

Утверждаю  
Директор ГАПОУ СО «ТМК»  
*Ирина Владимировна Белякова*  
Приказ № *14* от «*31*» *05* 20*17* г

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательного учреждения среднего профессионального образования  
государственного автономного профессионального образовательного учреждения  
Самарской области  
«Тольяттинский машиностроительный колледж»

по специальности среднего профессионального образования

### 22.02.06 Сварочное производство

по программе подготовки специалистов среднего звена

Уровень подготовки: *базовой*  
Квалификация: *техник*  
Форма обучения – *очная*  
Нормативный срок обучения – *3 года и 10 мес.*  
*на базе основного общего образования*  
Год начала реализации ППСЗ – *2017 год*  
Год окончания реализации ППСЗ – *2021 год*  
Профиль - *технический*

Год обучения	Курс	№ группы
2017/2018	1 курс	СП33-1
2018/2019	2 курс	СП33-1
2019/2020	3 курс	СП33-1
2020/2021	4 курс	СП33-1

### 1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулярное время	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
I курс	39	0	0	0	2	0	11	52
II курс	39	2	0	0	1	0	10	52
III курс	25	7	7	0	2	0	11	52
IV курс	20	1	8	4	2	6	2	43
<b>Всего</b>	<b>123</b>	<b>10</b>	<b>15</b>	<b>4</b>	<b>7</b>	<b>6</b>	<b>34</b>	<b>199</b>

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО "ТМК" *И.В. Белякова*  
 Приказ от " 31 " 05 2017 г. № 272

**2. План учебного процесса**  
 по специальности среднего профессионального образования  
**22.02.06 Сварочное производство**

Программа подготовки специалистов среднего звена  
 Базовой подготовки  
 Квалификация: техник

Форма обучения – очная  
 Нормативный срок обучения на базе  
 основного общего образования - 3 года 10 месяцев

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (по семестрам)	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)									
			максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная					I курс		II курс		III курс		IV курс			
					всего занятий	в том числе				1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр		
						уроков, лекций, семинаров	лаб. и практ. занятий,	ЛПЗ с делением	курсовых работ (проектов)	неделя	неделя	неделя	неделя	неделя	неделя	неделя	неделя		
1	2	3	4	5	6	7	8												
ОУД.00	Общеобразовательный цикл		0	/	10	/	3		2106	702	1404	691	713						
	Базовые учебные дисциплины		0	/	9	/	1		1365	455	910	447	463						
ОУД 01	Русский язык	э*							116	38	78	28	50						
ОУД 02	Литература	э*							159	42	117	89	28						
ОУД 03	Иностранный язык	дз							141	24	117	0	117						
ОУД 04	История	дз							175	58	117	67	50						
ОУД 05	Физическая культура	дз	дз						234	117	117	13	104						
ОУД 06	ОБЖ	дз							105	35	70	50	20						
ОУД 07	Химия		дз						117	39	78	68	10						
ОУД 08	Обществознание (вкл. Экономику и право)		дз						158	50	108	68	40						
ОУД 09	Биология	дз							54	18	36	20	16						
ОУД 10	География	дз							54	18	36	22	14						
ОУД 11	Экология	дз							52	16	36	22	14						
	Профильные учебные дисциплины		0	/	1	/	2		683	228	455	215	240						
ОУД 12	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия		э						351	117	234	114	120						
ОУД 13	Информатика		дз						150	50	100	24		76					
ОУД 14	Физика		э						182	61	121	77	44						



ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	0	1	2	(Эк) 8 сем			705	199	506	278	90	30									
МДК.02.01	Основы расчёта и проектирования сварных конструкций						Э*	240	80	160	120	40					48	112				
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов						Э*	357	119	238	158	50	30				108	130				
УП.02	Учебная практика																					
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)						ДЗ	108		108									108			
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	0	2	2	(Эк) 7 сем			294	50	244	70	30	0									
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций						Э	150	50	100	70	30							100			
УП.03	Учебная практика						ДЗ	36		36									36			
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)						ДЗ	108		108									108			
		1	2	3	4	5	6	7	8													
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	0	1	2	(Эк) 8 сем			225	51	174	50	22	30									
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке						Э	153	51	102	50	22	30						102			
УП.04	Учебная практика									0												
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)						ДЗ	72		72									72			
ПМ.05	Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик	0	2	2	(Эк) 6 сем			384	80	304	120	40										
МДК.05.01	Слесарно- сборочные работы и технология электросварки						Э	240	80	160	120	40				80	80					
УП.05	Учебная практика						ДЗ	36		36						36						
ПП.05	Производственная практика (по профилю специальности)						ДЗ	108		108								108				
ПДП.00	Производственная практика (преддипломная)									4 нед.												
ПА.00	Промежуточная аттестация									7 нед.												
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация									6 нед.												
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы									4 нед.									4 нед			
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы									2 нед.									6 нед			
ВК.00	Каникулярное время									34 нед.												
<b>Всего</b>		<b>5</b>	<b>38</b>	<b>18</b>				<b>7542</b>	<b>2214</b>	<b>5328</b>	<b>2490</b>	<b>1878</b>	<b>76</b>	<b>60</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>576</b>	<b>468</b>
<b>Всего часов аудиторных занятий</b>								<b>6642</b>	<b>2214</b>	<b>4428</b>	<b>2490</b>	<b>1878</b>	<b>76</b>	<b>60</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>432</b>	<b>468</b>	<b>432</b>	<b>288</b>
Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год								дисциплин и МДК						<b>612</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>432</b>	<b>468</b>	<b>432</b>	<b>288</b>	
								учебной практики						<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>180</b>	<b>72</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	

Государственная итоговая аттестация

1. Программа базовой подготовки

1.1. Выпускная квалификационная работа (дипломный проект)

Выполнение дипломного проекта с 18 мая по 14 июня 2021г. (всего 4 нед.)

Защита дипломного проекта с 15 июня по 28 июня 2021г. (всего 2 нед.)

Государственный экзамен не предусмотрен

Всего

производственной практики (по проф. спец)

производственной практики (преддипломной)

экзаменов (в т.ч квалификационных)

дифф. зачетов (в т.ч по физ. культуре)

зачетов (в т.ч по физ. культуре)

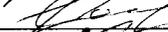
0	0	0	0	0	252	108	180
							4 нед.
0	3	0	4	0	4	3	3
4	8	3	7	3	4	3	7
0	0	1	1	1	1	1	0

Разработчик



С.В. Клюнд

Председатель МК



С.В. Клюнд

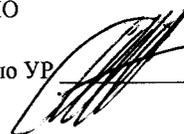
Зав.отделением



Л.Н.Кислова

СОГЛАСОВАНО

Зам.директора по УР



С.А. Крюков

### 3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 22.02.06 Сварочное производство

№	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>
1.	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2.	Математики
3.	Инженерной графики
4.	Информатики и информационных технологий
5.	Экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
6.	Экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7.	Расчёта и проектирования сварных соединений.
8.	Технологии электрической сварки плавлением
9.	Метрологии, стандартизации и сертификации
	<b>Лаборатории</b>
10.	Технической механики
11.	Электротехники и электроники
12.	Материаловедения
13.	Испытание материалов и контроля качества сварных соединений
	<b>Мастерские</b>
14.	Слесарная
15.	Сварочная
	<b>Полигоны</b>
16.	Сварочный полигон
	<b>Тренажёры, тренажёрные комплексы:</b>
17.	Компьютеризованный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05
	<b>Спортивный комплекс:</b>
18.	Спортивный зал
19.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
20.	Стрелковый тир
	<b>Залы:</b>
21.	Библиотека
22.	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
23.	Актовый зал

## 4. Пояснительная записка

### 4.1 Нормативная база реализации ППССЗ ОУ

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ), отрасли машиностроения государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Тольяттинский машиностроительный колледж» разработан на основе следующих нормативных актов:

#### Нормативно-правовая база реализации ФГОС СПО

- Федеральный Закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации".
- Федеральный Закон от 10 ноября 2009 года №260-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в части изменения понятия и структуры государственного образовательного стандарта» (о переходе к обучению в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами (ФГОС) с 1 сентября 2011 года).
- ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного приказом Минобрнауки России 21.04.2014 №360
- ФГОС среднего общего образования утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N 413, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07 июня 2012 г.).
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования».
- Профессиональный стандарт по профессии «Сварщик», утвержденный приказом министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «13» октября 2014 г. №715н.
- Устав ГАПОУ СО «ТМК», утвержденный приказом министерства образования и науки Самарской области от 17.02.2015 № 53-до и приказом министерства имущественных отношений Самарской области от 27.02.2015г № 607.
- Лицензия серия 63Л01 № 0000698, рег. № 5263 от 2014 г. на осуществление образовательной деятельности по указанным в приложении (приложениях) образовательным программам.
- Приказ 05.06.2014 г. № 632 об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки РФ от 29.10.2013 г № 1199, профессиям начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 28.09.2009 г. № 354, и специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден Министерством образования и науки РФ от 28.09.2009 г. № 355.
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 “Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования” (вступил в силу с 01.09.2013).
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального

- образования»
- Федеральный Закон от 28.03.1998 № 53 - ФЗ "О воинской обязанности и военной службе".
  - Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 24.02.2010 №96/134 «Об утверждении инструкции об организации обучения граждан РФ начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы».
  - Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 13 июня 2013 г. № 455 «Об утверждении порядка и оснований предоставления академического отпуска обучающимся».
  - Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) № 240 от 05.04.2013 «Об утверждении образцов студенческого билета и зачетной книжки для студентов (курсантов), осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования».
  - Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».
  - Приказ Минтруда России от 12 апреля 2013 г. № 148н «Об утверждении уровней квалификаций в целях разработки проектов профессиональных стандартов».

#### **Учебно-методическая база реализации ФГОС СПО (внешняя)**

- Рекомендации по формированию примерных программ учебных дисциплин СПО на основе ФГОС СПО (27 августа 2009 г.).
- Рекомендации по формированию примерных программ профессиональных модулей СПО на основе ФГОС СПО (27 августа 2009 г.).
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 20.10.2010 №12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ППССЗ НПО/СПО».
- Письмо ФГАУ «Федеральный институт развития образования» от 05.08.2011 №01-01-05/709 «О рекомендациях издательств по использованию учебной литературы при реализации образовательных программ НПО и СПО в рамках ФГОС СПО третьего поколения».
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 27.03.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО».
- Распоряжение Министерства образования и науки Самарской области от 19.11.2012 № 422-р «Об апробации региональной системы квалификационной аттестации по профессиональным модулям основных и дополнительных профессиональных образовательных программ начального профессионального и среднего профессионального образования».
- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов, утвержденных 22 января 2015 г.

#### **Нормативно-методическая база колледжа (внутренняя)**

**Локальные нормативные акты образовательной организации, регламентирующие реализацию ФГОС СПО третьего поколения:**

- Правила приема в ГАПОУ СО «ТМК».

- П 035-2015 положение о порядке организации и проведения дуального обучения в ГАПОУ СО «ТМК».
- П 050-2015 Положение о квалификационном экзамене по профессиональным модулям в ГАПОУ СО «ТМК»
- П 051-2015 Положение о порядке организации и проведения практики обучающихся ГАПОУ СО «ТМК»
- Документированная процедура «Движение контингента».
- П 054-2015 Положение о работе апелляционной комиссии при проведении государственной итоговой аттестации по программам СПО выпускников ГАПОУ СО «ТМК»
- П 055-2015 Положение об организации промежуточной аттестации и текущих формах контроля учебной работы в ГАПОУ СО «ТМК».
- П 058-2015 Положение об обучении по индивидуальному учебному плану в ГАПОУ СО «ТМК».
- П 061-2015 Положение об организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) обучающимися ГАПОУ СО «ТМК».
- П 062-2015 Положение об организации выполнения и защиты курсовой работы (проекта) обучающимися ГАПОУ СО «ТМК»
- П 063-2015 Положение о порядке формирования и ведения портфолио обучающихся в ГАПОУ СО «ТМК» .
- П 064-2015 Положение об индивидуальном проекте в ГАПОУ СО «ТМК».
- П 077- 2015 Положение об организации государственной итоговой аттестации выпускников в ГАПОУ СО «ТМК»

## **4.2 Организация учебного процесса и режим занятий**

4.2.1. Учебный план (УП) ППССЗ составлен совместно с работодателями, с учетом направленности на удовлетворение потребностей регионального рынка труда и работодателей.

В рабочих учебных программах всех дисциплин и профессиональных модулей конкретизированы конечные результаты обучения в виде компетенций, сформированных приобретаемым практическим опытом, умениями и знаниями. Четко сформулированы требования к результатам их освоения, спланирована эффективная самостоятельная работа обучающихся в сочетании с совершенствованием управления ею со стороны преподавателей.

4.2.3. УП ППССЗ обеспечивает:

- возможность обучающихся участвовать в формировании индивидуальной образовательной программы;
- возможность администрации и преподавателей формировать социокультурную среду, создавать условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности;
- сохранения здоровья обучающихся;
- возможность реализации воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие студенческого самоуправления, участие обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов;
- возможность использования в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

4.2.4. Занятия начинаются с 1 сентября нового учебного года.

4.2.5. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.

4.2.6. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

4.2.7. Максимальный объем нагрузки при прохождении практики составляет 36 часов в неделю. При прохождении практики никаких других обязательных занятий не проводится.

4.2.8. Продолжительность учебной недели составляет 6 учебных дней.

4.2.9. Занятия организуются парами по 90 мин (пара состоит из 2-х уроков одной дисциплины, МДК по 45 мин. с перерывами между уроками 5 мин.). Перерыв между парами 10 мин. На обед отводится 40 мин.

4.2.10. Консультации для обучающихся очной формы образования предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, общающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, устные) определяются преподавателем исходя из специфики изучения учебного материала.

4.2.11. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

4.2.12. Общий объем каникулярного времени составляет 34 недель:

- на первом курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на втором курсе 10 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на третьем курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на четвертом курсе 2 недели в зимний период

4.2.13. Для промежуточной аттестации в каждом семестре организуются сессии продолжительностью:

- 1 курс – 2 недели;
- 2 курс – 1 недели;
- 3 курс – 2 недели;
- 4 курс – 2 неделя

4.2.14. По учебному плану ППССЗ предусматривается выполнение 2-х курсовых проектов:

- курсовой проект по междисциплинарному курсу МДК.02.02 Основы проектирование технологических процессов;
- курсовой проект по междисциплинарному курсу МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке.

Курсовое проектирование реализуется в пределах времени, отведенного на изучение дисциплины и профессионального модуля. При работе над курсовым проектом, учащимся оказываются групповые и индивидуальные консультации.

4.2.15. Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

4.2.16. По дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» для подгрупп девушек часть учебного времени, отведенного на изучение основ военной службы, планируется отводить освоение основ медицинских знаний.

4.2.17. Для закрепления знаний и формирования умений спланированы лабораторные и практические работы, а также семинарские занятия. Высокая практикоориентированность МДК, позволяет более детально и качественно сформировать умения у всех категорий обучающихся (слабо успевающих, продвинутых и т.п.)

Обязательным компонентом при выполнении обучающимися некоторых лабораторных работ и практических занятий планируется использование персональных компьютеров.

4.2.18. Для приобретения практического опыта при изучении профессиональных модулей планируется учебная и производственная практика.

Учебная практика предполагает выполнение видов работ и направлена на формирование у студентов практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, для последующего освоения общих и профессиональных компетенций по избранной специальности в соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

Учебную практику планируется проводить в учебно-производственных мастерских и других вспомогательных объектах образовательного учреждения.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения, и/или преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Производственная практика (по профилю специальности) предполагает участие в выполнении различных видов работ и направлена на формирование у студента общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта по специальности. Производственную практику планируется проводить в организациях по профилю специальности на основе договоров, заключаемых между колледжем и этими организациями.

Учебную практику планируется проводить рассредоточено, а производственную практику (по профилю специальности) концентрировано в рамках профессиональных модулей в соответствии с видом профессиональной деятельности.

Производственная практика (преддипломная) имеет целью совершенствование практического опыта по осваиваемой специальности, проверку профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности, а также сбора, анализа и использования информации для написания выпускной квалификационной работы. Производственную практику (преддипломную) планируется проводить в организациях по профилю специальности на основе договоров, заключаемых между колледжем и этими организациями.

4.2.19. Реализацию ППССЗ планируется обеспечить педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся дисциплин профессионального цикла и МДК, этим преподавателям планируется стажировка в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

4.2.20. Каждого обучающегося планируется обеспечить:

- доступом к базам данных и библиотечным фондам печатных и электронных изданий, основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет;

- доступом к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет;

- не менее чем одним учебным печатным или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы и периодические издания);

- доступом к справочно-библиографическим и периодическим изданиям в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся и не менее 3 наименований отечественных журналов, соответствующих профилю специальности, в том числе литературы ограниченного пользования;

- рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин при использовании электронных изданий.

4.2.21. Для сопровождения учебного процесса планируется обеспечение учебного заведения необходимым комплектом лицензионных программных продуктов.

### 4.3 Общеобразовательный цикл

Общеобразовательная подготовка реализуется для студентов, обучающихся на базе основного общего образования, и основывается на федеральном государственном образовательном стандарте среднего общего образования утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07 июня 2012 г.) и «Рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259).

Срок освоения образовательной программы для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается по специальности СПО на 52 недели (1 год) и реализуется из расчета:

- теоретическое обучение 39 нед.
- промежуточная аттестация 2 нед.
- каникулярное время 11 нед.

На основании п.4 «Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259) при реализации специальности 22.02.06 Сварочное оборудование в рамках дисциплин «Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия» и «Физика» предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта.

«Русский язык и литература» и «Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия» проводятся в форме письменного экзамена, по дисциплине «Физика» в форме устного экзамена.

Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме зачета (З) (по дисциплине «Физическая культура»), дифференцированного зачета (ДЗ), экзамена (Э). Формы аттестации отражены в учебном плане специальности не превышают 8 экзаменов и 10 зачетов (без учёта зачётов по физической культуре). Формы оценочных ведомостей для промежуточной аттестации устанавливает администрация учебного заведения.

### 4.4 Обеспечение требований ФГОС к оцениванию качества освоения ППССЗ

4.4.1 Текущий контроль планируется проводить по изученным дисциплинам, МДК и профессиональным модулям в соответствии с дидактическими единицами. Аттестация по изученным темам дисциплин и МДК планируется проводить за счет времени обязательной учебной нагрузки в форме:

- опросов,
- контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.п.),
- семинаров,
- отчетов по результатам самостоятельной работы,
- отчетов по выполненным лабораторным и практическим работам в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ.

4.4.2. Промежуточная аттестация планируется для оценки уровня освоения дисциплин / МДК и оценки компетенций обучающихся.

Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме «Зачета» (З) (по дисциплине «Физическая культура»), «Дифференцированного зачета» (ДЗ), «Экзамена» (Э). По профессиональным модулям промежуточная аттестация проводится в форме «Квалификационного экзамена» (КЭ), являющегося итоговой аттестацией по профессиональному модулю. При этом осуществляется проверка сформированности ПК и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППССЗ» федерального государственного образовательного стандарта.

Формы аттестации отражены в учебном плане специальности и за 1 год обучения не превышают 8 экзаменов и 10 дифференцированных зачетов по дисциплинам, МДК, практикам и модулям.

Формы оценочных ведомостей для промежуточной аттестации устанавливает администрация учебного заведения.

4.4.3. Государственная итоговая аттестация проводится с целью установления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС СПО и требованиям работодателей и включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании «Рекомендаций по организации итоговой государственной аттестации выпускников образовательных учреждений среднего профессионального образования» (Письмо Министерства образования России от 10 июля 1998 г. № 12-52 111 ин/12-23).

Основными этапами выполнения выпускной квалификационной работы являются:

- выбор темы, получение задания на выполнение ВКР;
- подбор и изучение литературы;
- составление плана ВКР;
- составление календарного плана выполнения ВКР;
- разработка ВКР;
- представление ВКР научному руководителю, получение отзыва и устранение указанных в нем замечаний;
- рецензирование ВКР;
- защита ВКР в процессе ГИА.

ВКР выполняется в виде дипломного проекта.

Тематика и руководители дипломного проектирования определяются заранее не позднее декабря месяца последнего курса обучения и доводятся до сведения студентов.

Темы выпускных квалификационных работ (дипломных проектов) определяются ведущими преподавателями по специальности совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем, обсуждаются и одобряются на заседании ПЦМК. Подготовка выпускной квалификационной работы сопровождается консультациями. Руководители ВКР разрабатывают графики консультаций и выполнения ВКР. Консультации проводятся за счет лимита времени, отведенного на руководство ВКР.

Необходимым условием допуска к Государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности, а также готовность выпускной квалификационной работы.

#### **4.5. Формирование вариативной части ППССЗ**

4.5.1. Вариативная часть в объеме 900 часов использована:

- на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины обязательной части;
- на введение новых дисциплин в соответствии с потребностями работодателей.

4.5.2. Распределение вариативной части УП ППССЗ по циклам представлено в таблице:

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам ФГОС, часов	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
	Всего	В том числе	
		На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)	На введение дополнительных дисциплин (ВЧ)
ОГСЭ.00	116	-	116
ЕН.00	-	-	-
ОП.00	636	476	160
ПМ.00	148	148	-
Вариативная часть (ВЧ)	900	624	276

4.5.3. Распределение объема вариативной части по циклам с конкретизацией введенных дисциплин и обоснованием необходимости их введения, а также обоснованием увеличения обязательной части представлены в следующей таблице:

Циклы	Наименование дисциплин вариативной части	Кол-во часов обязательной учебной нагрузки по УП ППССЗ	Основные результаты изучения дисциплин вариативной части и краткое обоснование необходимости их введения (увеличения объема обязательной части цикла)
<b>ОГСЭ.00</b>	Обязательная часть	116	
ОГСЭ. 05	Эффективное поведение на рынке труда	36	В соответствии с Концепцией вариативной составляющей ППССЗ СПО в Самарской области
ОГСЭ. 06	Введение в профессию: общие компетенции профессионала	80	В соответствии с Концепцией вариативной составляющей ППССЗ СПО в Самарской области
<b>ОП.00</b>	Обязательная часть	636	
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	16	Усиление по требованиям работодателя: - применение современных информационных технологий в профессиональной деятельности технолога машиностроителя
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	16	
ОП.03	Основы экономики организации	28	Усиление по требованиям работодателя: - применение методики расчета основных технико-экономических показателей деятельности организации

ОП.05	Охрана труда	16	Усиление в соответствии с требованиями профессионального стандарта: Знать: -требования охраны труда, производственной санитарии, промышленной, пожарной и экологической безопасности -требования научно-технической документации в области охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности
ОП.06	Инженерная графика	98	Усиление в соответствии с требованиями профессионального стандарта: -анализировать требования конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации по сварочному производству Знать: -требования единой системы конструкторской документации -требования единой системы технологической документации -основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, обозначение их на чертежах.
ОП.07	Техническая механика	128	Усиление в соответствии с требованиями профессионального стандарта: -уметь выполнять расчеты сварных соединений работающих на растяжение и сжатие, изгиб и кручение.
ОП. 08	Материаловедение	48	Усиление в соответствии с требованиями профессионального стандарта: -выбирать сварочные материалы Знать: -технические характеристики и свойства изготавливаемой сварной конструкции (изделий, продукции), предъявляемые к ней требования -методы определения физических и химических свойств материалов Свойства сварочных материалов
ОП. 09	Электротехника и электроника	98	Усиление в соответствии с требованиями профессионального стандарта: Требования к выполнению сборочных и сварочных работ. Средства и методика измерения технологических режимов и параметров сварки. Контрольно-измерительные приборы и аппаратура и правила их применения
ОП. 10	Метрология,	28	Усиление в соответствии с требованиями

	стандартизация и сертификация		профессионального стандарта
ОП. 12	Основы предпринимательства	36	В соответствии с Концепцией вариативной составляющей ИПССЗ СПО в Самарской области
ОП. 13	Управление качеством продукции	46	<p><b>Знать</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Методологию и терминологию управления качеством и надежностью систем</li> <li>2. Рекомендации российских и международных стандартов серии ИСО 9000 по обеспечению качества продукции</li> <li>3. Особенности существующих систем управления и обеспечения качества</li> <li>4. Эволюцию и основные этапы развития менеджмента качества и общие процедуры сертификации продукции и систем управления качеством.</li> </ol> <p><b>Уметь:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Использовать вероятностно-статистические методы оценки уровня качества продукции</li> <li>2. Применять существующие методы прогнозирования при оценке качества и эксплуатационного ресурса</li> </ol>
ОП. 14	Автоматизация производства	78	<p>Введение новой дисциплины по требованию работодателя</p> <p>Уметь</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-выполнять разработку функциональных автоматизированных систем управления технологическими процессами(АСУ ТП);</li> <li>-выбирать средства механизации и автоматизации для осуществления сварочных операций;</li> <li>-выбирать средства автоматизации для построения автоматических систем управления технологическими процессами(АСУ ТП)</li> <li>-выбирать и использовать методы контроля сварных соединений;</li> <li>-использовать правила безопасности при контроле качества сварных соединений</li> </ul>
<b>ПМ.00</b>	Обязательная часть	148	
МДК.01.01	Технология сварочных работ	34	<p>Усиление в соответствии с требованиями профессионального:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-организация, подготовка и контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха), руководство ею;</li> </ul>

			<p>-технологическая подготовка и технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха);</p> <p>-техническая подготовка и технический контроль сварочного производства</p> <p>-организация и подготовка производственной деятельности сварочного участка(цеха);</p> <p>-руководство производственной деятельностью сварочного участка (цеха) его контроль;</p> <p>-технологическая подготовка производственной деятельности сварочного участка (цеха);</p> <p>-технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха);</p> <p>-техническая подготовка сварочного производства, его обеспечения и нормирование;</p> <p>-определять технологичность сварной конструкции любой сложности, доступность и последовательность выполнения сварных швов, включая доступность для выполнения осмотра и неразрушающего контроля.</p>
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	80	<p>Усиление в соответствии с требованиями профессионального стандарта:</p> <p>-оформлять технологическую и рабочую документацию и инструкции для выполнения работ по производству (изготовлению, монтажу, ремонту, реконструкции) сварной конструкции (изделий, продукции) и эффективной эксплуатации сварочного и вспомогательного оборудования;</p> <p>-проектировать нестандартное оборудование, специальную оснастку и приспособления, средства автоматизации и механизации для выполнения сварочных работ;</p> <p>-внедрять прогрессивные технологические процессы по сварке и родственным процессам</p> <p>Знать:</p> <p>-требования единой системы технологической документации;</p> <p>-передовой отечественный и зарубежный опыт производства сварных</p>

			конструкций, технологические процессы сварки, сварочное и вспомогательное оборудование
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	34	<p>Усиление в соответствии с требованиями профессионального стандарта:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- контролировать работоспособность сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента, средств контроля;</li> <li>- выявлять нарушения технологической дисциплины при производстве сварной продукции;</li> <li>- организовывать проведение контроля сварных соединений конструкции (изделий, продукции) на соответствие установленным нормам;</li> <li>- определять соответствие сварочных и свариваемых материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента требованиям нормативной и производственно-технологической документации;</li> <li>- определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента;</li> <li>- применять контрольно-измерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов;</li> <li>- выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации;</li> </ul> <p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи;</li> <li>- методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений;</li> <li>- методы контроля и испытания сварной конструкции (изделий, продукции);</li> <li>- требования нормативно-технической документации к оформлению приемосдаточной документации на изготовленную сварную конструкцию (изделие, продукцию) и выполненные сварочные работы;</li> <li>- средства и методику измерения технологических режимов и параметров сварки;</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"><li>-методы определения физических и химических свойств материалов;</li><li>-виды и методы неразрушающего контроля и разрушающих испытаний сварных соединений;</li><li>-контрольно-измерительные приборы и аппаратура и правила их применения;</li><li>-виды и методы неразрушающего контроля и разрушающих испытаний сварных соединений;</li><li>-требования предъявляемые к испытательным лабораториям;</li><li>-правила приемки сварочных работ.</li></ul>
--	--	--	---







