

Утверждаю

Директор ГАПОУ СО «ТМК»



*И.В. Белякова* И.В. Белякова

Приказ от «*04*» *20* *19* г. № *255*

### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии среднего профессионального образования  
**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки))**

ГАПОУ СО «Тольяттинский машиностроительный колледж»

Квалификация: *сварщик ручной дуговой сварки  
плавящимся покрытым электродом - сварщик  
частично механизированной сварки  
плавлением*

Форма обучения: *очная*

Нормативный срок обучения – *2года и 10 мес.  
на базе основного общего образования*

Год начала реализации ППКРС– *2019 год*

Профиль получаемого профессионального  
образования - *технический*

Год обучения	Курс	№ группы
2019/2020	1 курс	СВ 35
2020/2021	2 курс	СВ 35
2021/2022	3 курс	СВ 35

Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
I курс	40	0	0	1	0	11	52
II курс	29	5	5	2	0	11	52
III курс	8	11	18	1	3	2	43
<b>Всего</b>	<b>77</b>	<b>16</b>	<b>23</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>24</b>	<b>147</b>

*Handwritten signature*

**2 ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА**

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - сварщик частично механизированной сварки плавлением

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения на базе основного общего образования: 2 года 10 месяцев

Срок начала реализации: 2019 год

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные предметы, дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Формы промежуточной аттестации (З/ДЗ/Э)						Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
		1	2	3	4	5	6	Макс. учеб. нагрузка обучающ. (час.)	Самостоятельная работа	Обязательная учебная нагрузка			1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
										Всего	ЛПЗ без деления	ЛПЗ с делением	неделя	неделя	неделя	неделя	неделя	неделя
													17	23	17	22	17	20
													(17/0)	(23/0)	(14/3)	(15/7)	(7/10)	(1/19)
ОУП.00	Общеобразовательные учебные предметы		3	/	9	/	3	2970	990	1980	1321	76	612	644	332	374	36	0
	Общие учебные предметы		3	/	6	/	2	1967	668	1299	955	0	402	506	168	187	36	0
ОУП.01	Русский язык		Э					194	80	114	78		40	74				
ОУП.02	Литература		ДЗ					266	95	171	118		72	99				
ОУП.03	Иностранный язык					ДЗ		287	96	191	140		43	56	31	25	36	
ОУП.04	Математика*				Э			366	75	291	196		95	76	62	58		
ОУП.05	История				ДЗ			266	95	171	120		44	47	43	37		
ОУП.06	Физическая культура	3	3	3	ДЗ			332	103	229	229		72	82	32	43		
ОУП.07	Основы безопасности жизнедеятельности		ДЗ					128	56	72	50		36	36				
ОУП.08	Астрономия		ДЗ					84	48	36	24			36				
*	Индивидуальный проект							44	20	24						24		
	Предметы по выбору из обязательных предметных областей		0	/	3	/	1	865	292	573	326	76	120	102	164	187	0	0
ОУП.09	Физика				Э			427	142	285	200		76	56	68	85		
ОУП.10	Информатика				ДЗ			168	60	108	76				52	56		
ОУП.11	Химия				ДЗ			270	90	180	126		44	46	44	46		
УП.00	Дополнительные учебные предметы		ДЗ					138	30	108	40		72	36				
УП.01	Человек и Общество																	
УП.02	История Родного Края																	
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл		0	/	8	/	1	454	134	320	199	0	0	184	52	36	30	0
ОП.01	Основы инженерной графики		Э					96	14	82	62			82				
ОП.02	Основы электротехники		ДЗ					51	17	34	17			34				
ОП.03	Основы материаловедения		ДЗ					51	17	34	17			34				
ОП.04	Допуски и технические измерения		ДЗ					51	17	34	17			34				
ОП.05	Основы экономики			ДЗ				51	17	34	17			34				
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности				ДЗ			54	18	36	18				36			
ОП.07	Общие компетенции профессионала (по уровням)			ДЗ				54	18	36	27	18		18				
ОП.08	Рынок труда и профессиональная карьера				ДЗ			10	4	6	4					6		
ОП.09	Основы предпринимательства				ДЗ			36	12	24	20					24		
П.00	Профессиональный учебный цикл							2058	222	1836	234	0	0	0	228	382	506	720

*Handwritten signature*

ПМ.00	Профессиональные модули	0	/	6	/	7		2058	222	1836	234							
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов при сварке	0	/	2	/	3	КЭ 4с	737	127	610	134		0	0	228	382	0	0
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование					Э1		70	24	46	26				26	20		
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций					Э*		126	42	84	44				50	34		
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой					Э1		68	24	44	24				20	24		
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений					Э*		113	37	76	40				24	52		
УП.01	Учебная практика					ДЗ		180		180					108	72		
ПП.01	Производственная практика					ДЗ		180		180						180		
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	0	/	2	/	2	КЭ 6с	582	40	542	38		0	0	0	0	274	268
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом					Э		114	40	74	38						58	16
УП.02	Учебная практика					ДЗ		216		216							216	
ПП.02	Производственная практика					ДЗ		252		252								252
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	0	/	2	/	2	КЭ 6с	739	55	684	62		0	0	0	0	232	452
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе					Э		163	55	108	62						88	20
УП.04	Учебная практика					ДЗ		180		180							144	36
ПП.04	Производственная практика					ДЗ		396		396								396
ФК.00	Физическая культура	0	/	1	/	0		80	40	40	40						40	
ФК.01	Физическая культура					ДЗ		80	40	40	40						40	
	<b>Всего часов аудиторных занятий</b>									2772			612	828	504	540	252	36
	<b>Всего</b>	3	/	24	/	11		5562	1386	4176	1794	76	612	828	612	792	612	720
Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося								<b>Всего</b>	Дисциплин и МДК			612	828	504	540	252	36	
									Учебной практики					108	72	360	36	
									Производственной практики						180		648	
									Экзаменов (в т.ч. квалификационных)			0	2	0	5	0	4	
									Дифф. зачетов (в т.ч. по физ. культуре)			0	7	2	7	5	3	
Государственная итоговая аттестация - 3 недели 1 Выпускная квалификационная работа (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа) с 06 июня по 26 июня 2022г. (3 недели)								Зачетов (в т.ч. по физ. культуре)			1	1	1	0	0	0		

*Handwritten signature*

**3 Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>
	<b>Кабинеты:</b>
	<b>Общеобразовательный цикл</b>
1	русского языка и литературы
2	иностранного языка
3	математики
4	истории
5	физики
6	информатики
7	химии
	<b>Общепрофессиональный и профессиональный циклы</b>
8	технической графики
9	безопасности жизнедеятельности и охрана труда
10	теоретических основ сварки и резки металлов.
	<b>Лаборатории:</b>
11	материаловедения
12	электротехники и сварочного оборудования
13	испытание материалов и контроля качества сварных соединений
	<b>Мастерские:</b>
14	слесарная
15	сварочная для сварки металлов
16	сварочная для сварки неметаллических материалов
	<b>Полигоны:</b>
17	сварочный полигон
	<b>Спортивный комплекс:</b>
18	спортивный зал
19	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	<b>Залы:</b>
20	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
21	актовый зал

## 4 Пояснительная записка

### 4.1 Нормативная база реализации ППКРС ПОО

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии (далее - ППКРС) государственного автономного профессионального учреждения Самарской области «Тольяттинский машиностроительный колледж» (далее - ГАПОУ СО «ТМК», образовательное учреждение) разработан на основе следующих нормативных и методических документов:

– Федеральный Закон от 29.12.2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в ред. от 07.03.2018г.);

– Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50;

– Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Минобрнауки России от 17.05.2012г. № 413 (в ред. от 29.06.2017г.);

– Профессиональный стандарт Сварщик, утвержденный приказом министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «28» ноября 2013 г. №701н.

– Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. от 15.12.2014г.);

– Приказ Минобрнауки России от 16.08.2013г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. от 17.11.2017г.);

– Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013г. N 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (в ред. от 18.08.2016);

– Приказ Минобрнауки России от 25.10.2013 N 1186 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов» (в ред. от 03.06.2014 N 619, от 27.04.2015 N 432, от 31.08.2016 N 1129);

– Приказ Минобрнауки России от 29.10.2013 N 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (в ред. от 25.11.2016);

– Примерная основная образовательная программа среднего общего образования, одобренная решением федерального учебно-методического

объединения по общему образованию (протокол от 28.06.2016г. №2/16-з);

– Письмо Министерства образования и науки Самарской области от 12.07.2018г. №380 «Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области»;

– Письмо Минобрнауки России от 20.10.2010г. №12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования и среднего профессионального образования»;

– Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (далее - Рекомендации);

– Письмо Минобрнауки России от 10.07.1998г. № 12-52 111 ин/12-23 «О рекомендациях по организации итоговой государственной аттестации выпускников образовательных учреждений среднего профессионального образования»;

– Письмо Министерства образования и науки Самарской области от 12.07.2018г. №380 «Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области»;

– Инструктивно-методическое письмо Минобрнауки России «Об актуализации образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований профессиональных стандартов и о промежуточной аттестации обучающихся в рамках региональной системы квалификационной аттестации по профессиональным модулям основных образовательных программ и основных программ профессионального обучения» от 20.04.2015г. №ДЛ-11/6;

– Методические рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования от 05.07.2018г., утвержденные учебно-методическим объединением заместителей директоров по учебной и методической работе, методистов ЦПО Самарской области;

– Уточнения рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных

образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования, одобренных Научно-методическим советом Центра профессионального образования и систем квалификаций ФГАУ «ФИРО» протокол от 25.05.2017г. № 3;

- Стандарты WorldSkills;
- Требования WorldSkills Техническое описание: компетенция «Сварочные технологии»;
- Устав ГАПОУ СО «ТМК»;
- Локальные нормативные акты ГАПОУ СО «ТМК», регламентирующие реализацию ФГОС СПО.

## **4.2 Организация учебного процесса и режим занятий**

4.2.1 Занятия начинаются с 1 сентября нового учебного года и заканчиваются согласно календарному учебному графику. Учебный год состоит из двух семестров.

4.2.2 Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.

4.2.3 Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю. Продолжительность учебной недели составляет 5 учебных дней.

4.2.4 Для всех видов аудиторных занятий академический час (продолжительность одного урока) установлен в размере 45 минут. Перерывы между уроками 10 минут. На обед отводится 40 минут.

4.2.5 Консультации для обучающихся очной формы образования предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, общающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, устные) определяются преподавателем исходя из специфики изучения учебного материала.

4.2.6 В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

4.2.7 Общий объем каникулярного времени составляет 24 недели:

- на первом курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на втором курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на третьем курсе 2 недели, в зимний период

4.2.8 Для промежуточной аттестации в каждом семестре организуются сессии продолжительностью:

- 1 курс – 1 неделя;
- 2 курс – 2 недели;
- 3 курс – 1 неделя.



4.2.9 Освоение общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает освоение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в объеме 54 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину. Для подгрупп девушек часть учебного времени, отведенного на изучение основ военной службы, планируется отводить на освоение основ медицинских знаний.

4.2.10 Освоение общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает освоение дисциплины "Физическая культура" в объеме 80 часов: 40 часов теоретического обучения и 40 часов самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях). Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в ГАПОУ СО «ТМК» установлен особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья и он прописан в рабочей программе по данной дисциплине.

4.2.11 Образовательное учреждение может делить группы обучающихся на подгруппы, а так же объединять группы обучающихся при проведении учебных занятий, практик, промежуточной аттестации.

4.2.12 В целях реализации компетентностного подхода обучения в образовательном процессе используются активные и интерактивные формы проведения занятий (деловые и ролевые игры, групповые экскурсии, разбор конкретных ситуаций).

4.2.13 Для закрепления знаний и формирования умений спланированы лабораторные и практические работы, а также семинарские занятия. Высокая практикоориентированность междисциплинарных курсов (далее – МДК), позволяет более детально и качественно сформировать умения у всех категорий обучающихся (слабо успевающих, продвинутых и т.п.).

Обязательным компонентом при выполнении обучающимися некоторых лабораторных работ и практических занятий планируется использование персональных компьютеров.

4.2.14 Для приобретения практического опыта при изучении профессиональных модулей планируется учебная (16 недель) и производственная (23 недели) практики.

Учебная практика предполагает выполнение видов работ и направлена на формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, для последующего освоения общих и профессиональных компетенций по избранной профессии в соответствии с ФГОС СПО по 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Учебную практику планируется проводить в учебно-производственных мастерских и других вспомогательных объектах образовательного учреждения.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения, и/или преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Производственная практика предполагает участие в выполнении различных видов работ и направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта по профессии.

Производственную практику планируется проводить в организациях по профилю профессии на основе договоров, заключаемых между образовательной организацией и этими организациями.

Учебную практику планируется проводить рассредоточено, а производственную практику концентрировано в рамках профессиональных модулей в соответствии с видом профессиональной деятельности.

В объём учебной и производственной практик входят часы подготовки к чемпионату WorldSkills (компетенция «Сварочные технологии»).

4.2.15 Реализацию ППКРС планируется обеспечить педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся дисциплин профессионального цикла и МДК, этим преподавателям планируется стажировка в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

4.2.16 Каждого обучающегося планируется обеспечить:

- доступом к базам данных и библиотечным фондам печатных и электронных изданий, основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет;

- доступом к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет;

- не менее чем одним учебным печатным или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы и периодические издания);

- доступом к справочно-библиографическим и периодическим изданиям в расчете 1...2 экземпляра на каждые 100 обучающихся и не менее 3 наименований отечественных журналов, соответствующих профилю профессии, в том числе литературы ограниченного пользования;

- рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин при использовании электронных изданий.

4.2.17 Для сопровождения учебного процесса планируется обеспечение учебного заведения необходимым комплектом лицензионных программных продуктов.

4.2.18 Текущий контроль проводится с целью контроля и оценки процесса и результатов освоения ППКРС. Текущий контроль по всем дисциплинами и профессиональным модулям проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину и профессиональный модуль, как традиционными (устный и письменный

опрос, тестирование), так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний разрабатываются преподавателем соответствующей дисциплины, междисциплинарного комплекса, находят отражение в календарно-тематическом планировании и доводятся до сведения обучающихся в течении первых двух месяцев от начала обучения.

### 4.3 Общеобразовательный цикл

4.3.1 Общеобразовательная подготовка реализуется для обучающихся на базе основного общего образования и основывается на «Федеральном государственном образовательном стандарте среднего общего образования», утвержденном приказом Минобрнауки России от 17.05.2012г. № 413 (в ред. от 29.06.2017г.) и Рекомендациях (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015г. № 06-259).

В соответствии со спецификой ППКРС выбран технологический профиль общеобразовательной подготовки.

4.3.2 В соответствии с требованиями ФГОС СПО нормативный срок освоения образовательной программы для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается по данной профессии СПО на 82 недели из расчета:

- теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 57 недели;
- промежуточная аттестация - 3 недели;
- каникулы - 22 недели.

4.3.3. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение, распределено на изучение учебных предметов общеобразовательного учебного цикла ППКРС, включая дополнительные по выбору обучающихся, предлагаемые образовательным учреждением, учитывающие специфику и возможности: УП.01 Человек и общество, УП.02 История Родного Края.

4.3.4. Общеобразовательный цикл содержит следующие учебные предметы на углубленном уровне изучения из соответствующей профилю обучения предметной области: ОУП.09 Физика; ОУП.10 Информатика и ОУП.04 Математика.

4.3.5 На основании п. 4 Рекомендаций (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015г. № 06-259) при реализации профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в рамках предмета ОУП.04 «Математика» предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта. Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках изучаемого предмета.

Объем времени на выполнение индивидуального проекта составляет 20 часов, за счет количества часов на самостоятельную работу и 24 часа на консультации и защиту индивидуального проекта.

Индивидуальный проект выполняется обучающимся в течении одного года. Индивидуальное проектирование завершается защитой выполненных проектов. Защита является обязательной формой проверки качества индивидуального проекта, степени достижения цели и успешности решения задач проектирования. Защита выполненных работ является элементом промежуточной аттестации по предмету.

4.3.6 На самостоятельную внеаудиторную работу отведено до 50% учебного времени от обязательной аудиторной нагрузки.

4.3.7 Экзамены предусмотрены по общеобразовательным учебным предметам: русский язык; математика; физика.

#### **4.4 Порядок аттестации обучающихся**

4.4.1 Текущий контроль планируется проводить по изученным дисциплинам, МДК и профессиональным модулям в соответствии с дидактическими единицам знаний. Аттестация по изученным темам дисциплин и МДК планируется проводить за счет времени обязательной учебной нагрузки в форме:

- опросов,
- контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.п.),
- семинаров,
- тестирования;
- отчетов по результатам самостоятельной работы,
- отчетов по выполненным лабораторным и практическим работам в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ.

4.4.2. Промежуточная аттестация планируется для оценки уровня освоения предметов, дисциплин/МДК и оценки компетенций обучающихся.

Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме «Зачета» (З) (по дисциплинам «Физическая культура»), «Дифференцированного зачета» (ДЗ), «Комплексного дифференцированного зачета» (ДЗ\*), «Экзамена» (Э), «Комплексного экзамена» (Э\*).

По профессиональным модулям промежуточная аттестация проводится в форме «Квалификационного экзамена» (КЭ), являющегося итоговой аттестацией по профессиональному модулю. При этом осуществляется проверка сформированности ПК и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС» федерального государственного образовательного стандарта.

Формы аттестации отражены в учебном плане профессии, и за 1 год обучения не превышают 8 экзаменов и 10 дифференцированных зачетов по дисциплинам, МДК, практикам и модулям (без учета физической культуры).

Формы оценочных ведомостей для промежуточной аттестации устанавливает администрация ГАПОУ СО «ТМК».

4.4.3 Государственная итоговая аттестация (далее ГИА) проводится с целью установления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС СПО и требованиям работодателей и включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная квалификационная работа состоит из выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Выпускная практическая квалификационная (далее ВКР) работа соответствует сложности работ не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании «Рекомендаций по организации итоговой государственной аттестации выпускников образовательных учреждений среднего профессионального образования» (Письмо Министерства образования России от 10 июля 1998 г. № 12-52 111 ин/12-23). Основными этапами выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы являются:

- выбор темы, получение задания на выполнение ВКР;
- подбор и изучение литературы;
- составление плана ВКР;
- составление календарного плана выполнения ВКР;
- разработка ВКР;
- выполнение практической квалификационной работы.
- представление письменной экзаменационной работы научному руководителю, получение отзыва и устранение указанных в нем замечаний;

Тематика и руководители выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы определяются заранее не позднее декабря месяца последнего курса обучения и доводятся до сведения студентов.

Темы выпускных квалификационных работ определяются ведущими преподавателями по профессии совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем, обсуждаются и одобряются на заседании МК. Подготовка выпускной квалификационной работы сопровождается консультациями. Руководители ВКР разрабатывают графики консультаций и выполнения ВКР. Консультации проводятся за счет лимита времени, отведенного на руководство ВКР.

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности, а также готовность выпускной квалификационной работы.

## 4.5 Формирование вариативной части ППКРС

4.5.1 Вариативная часть в объеме 288 часов обязательных учебных занятий использована на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и профессиональные модули обязательной части и на введение новых дисциплин в соответствии с потребностями работодателей и требованиями профессиональных стандартов.

Вариативная часть состоит из:

- 216 часов согласно ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50;
- 72 часа из общеобразовательного цикла технического профиля профессионального образования.

Вариативная часть направлена на увеличение объема времени отведенного на изучение дисциплин и профессиональных модулей.

4.5.2 Распределение вариативной части УП ППКРС по циклам представлено в таблице:

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам во ФГОС	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
	Всего (часов)	В том числе	
		На увеличение объема обязательных дисциплин/МДК	На введение дополнительных дисциплин (МДК)
ОП.00	102	36	66
ПМ.00	186	186	-
Вариативная часть (ВЧ)	288	222	66

4.5.3 Распределение объема вариативной части по циклам с конкретизацией введенных дисциплин и обоснованием необходимости их введения, а также обоснованием увеличения обязательной части представлены в следующей таблице (данная таблица распределение объема вариативной части составлена на основании отчета о результатах согласования требований рынка труда и ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):

Циклы	Наименование дисциплин вариативной части	Кол-во часов обязательной учебной нагрузки по УП ППКРС	Основные результаты изучения дисциплин вариативной части и краткое обоснование необходимости их введения (увеличения объема обязательной части цикла)
ОП.00	Обязательная часть	102	

ОП.01	Основы инженерной графики	36	<p><b>Усиление по профессиональному стандарту «Сварщик», утвержденный приказом министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «28» ноября 2013 г. №701н. и по требованиям работодателя.</b></p> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции</li> </ul> <p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах</li> </ul>
ОП.07	Общие компетенции профессионала (по уровням)	36	<p><u>Региональный компонент</u></p> <p>Письмо Министерства образования и науки Самарской области от 12.07.2018г. №380 «Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области»</p>
ОП.08	Рынок труда и профессиональная карьера	6	
ОП.09	Основы предпринимательства	24	
ПМ.00	Профессиональные модули	186	
ПМ.01.	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	102	<p><b>Усиление по профессиональному стандарту «Сварщик»</b></p> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)</li> <li>- использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</li> </ul> <p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основные группы и марки свариваемых материалов.</li> <li>- сварочные (наплавочные) материалы</li> </ul> <p><b>Усиление по стандартам конкурса WorldSkills</b></p> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- настраивать сварочное оборудование в соответствии со спецификациями производителей.</li> </ul>
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	12	
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	46	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	10	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	34	

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- подготавливать кромки материала в соответствии со спецификациями и требованиями чертежей</li> <li>- выбирать и эксплуатировать соответствующие средства контроля для минимизации и коррекции деформаций</li> <li>- выполнять необходимые процедуры для контроля подачи тепла</li> </ul> <p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сборочные или рабочие чертежи и сварочные обозначения;</li> <li>- классификацию и конкретное применение сварочных расходных материалов;</li> <li>- влияние загрязнения поверхности на характеристики готового сварного шва;</li> <li>- правильные настройки сварочного аппарата;</li> <li>- точную настройку, требующуюся аппаратному обеспечению, форму вольфрамового электрода, тип прутка и его диаметр;</li> <li>- методы подготовки кромок в соответствии с профилем шва, прочностью и материалом;</li> <li>- методы контроля деформаций в стали, сплавах и алюминии</li> </ul>
<b>ПМ.02</b>	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	<b>34</b>	<p><b>Усиление по профессиональному стандарту «Сварщик»</b></p> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. Владеть техникой дуговой резки металла</li> <li>- контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке свариваемых (наплавляемых) изделиях</li> </ul> <p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения.</li> <li>- выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному)</li> </ul>
<b>МДК.02.01</b>	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом	<b>34</b>	<p><b>Усиление по профессиональному стандарту «Сварщик»</b></p> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. Владеть техникой дуговой резки металла</li> <li>- контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке свариваемых (наплавляемых) изделиях</li> </ul> <p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения.</li> <li>- выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному)</li> </ul>



			<p>подогреву металла</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях</li> </ul> <p><b>Усиление по стандартам конкурса WorldSkills</b></p> <p><b>Уметь:</b></p> <p><u>Специалист должен уметь:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять сварные швы в соответствии с международными спецификациями;</li> <li>- интерпретировать сварочную терминологию для выполнения задач согласно спецификациям;</li> <li>- выполнять сварку материалов из углеродистой стали во всех позициях (кроме вертикального шва, накладываемого сверху вниз) на трубопроводе и листе;</li> <li>- выполнять односторонние сварные швы с полным проплавлением корня шва;</li> <li>- выполнять стыковые и угловые сварные швы с полным проплавлением на трубопроводах и листах;</li> <li>- осуществлять пуск/остановку</li> </ul> <p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- интерпретацию сварочных обозначений на чертежах;</li> <li>- сварочные позиции, сварочные углы и скорости перемещения;</li> <li>- методы эффективного пуска/остановки;</li> <li>- техники, используемые для наплавления бездефектных стыковых и угловых сварных швов.</li> </ul>
<b>ПМ.04</b>	ПМ.04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	<b>50</b>	<p><b>Усиление по профессиональному стандарту «Сварщик»</b></p> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбирать пространственное положение сварного шва для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</li> <li>- владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке</li> <li>- владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного</li> </ul>
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	50	

		<p>шва</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- контролировать с применением измерительного инструмента сваренные частично механизированной сваркой плавлением простые детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</li> <li>- пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции</li> </ul> <p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений выполняемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением и обозначение их на чертежах</li> <li>- правила эксплуатации газовых баллонов.</li> <li>- выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла.</li> <li>- причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях.</li> </ul> <p><b>Усиление по стандартам конкурса WorldSkills</b></p> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять сварные швы в соответствии с международными спецификациями;</li> <li>- интерпретировать сварочную терминологию для выполнения задач согласно спецификациям;</li> <li>- выполнять сварку материалов из углеродистой стали, алюминиевого листа и листа из нержавеющей стали во всех позициях (кроме вертикального шва, накладываемого сверху вниз) на трубопроводе и листе;</li> <li>- осуществлять пуск/остановку;</li> <li>- выполнять стыковые и угловые сварные швы с полным проплавлением на трубопроводах и листах;</li> <li>- выполнять швы, используя комбинацию из однократного прохода по листу из нержавеющей стали и алюминия, проварки корня шва и облицовочного прохода.</li> </ul>
--	--	---

			<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- интерпретацию сварочных обозначений на чертежах;</li> <li>- сварочные позиции, сварочные углы и скорости перемещения;</li> <li>- методы эффективного пуска/остановки;</li> <li>- техники, используемые для наплавления бездефектных стыковых и угловых сварных швов.</li> </ul>
--	--	--	---

Разработчик \_\_\_\_\_ А.Н.Симонов

Председатель МК \_\_\_\_\_ С.В. Клюнд

Зав. отделением \_\_\_\_\_ А.Н. Симонов

СОГЛАСОВАНО

Зам.директора по УР \_\_\_\_\_ Т.П. Петрова

*Handwritten signature*

Утверждаю

Директор ГАПОУ СО «ТМК»

 И.В. Белякова

приказ от «» 04 20  г. № 



## КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

на 2019 – 2022 учебный год

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии среднего профессионального образования

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки)**

ГАПОУ СО «Тольяттинский машиностроительный колледж»

Квалификация: *сварщик ручной дуговой сварки  
плавящимся покрытым электродом - сварщик  
частично механизированной сварки  
плавлением*

Форма обучения: *очная*

Нормативный срок обучения – *2года и 10 мес.  
на базе основного общего образования*

Год начала реализации ППКРС – *2019 год*

Профиль получаемого профессионального  
образования - *технический*



