

«Технология сварочных работ»

Корпус «В» Мастерская № 1
Пост № 1



TETRIX 351 SYNERGIC FW EWM TETRIX 351 SYNERGIC FW 090-000118-00502

Сварочный ток инверторы

Всегда наготове!

Эти полностью цифровые передвижные аппараты обеспечивают уникально высокую мощность и продолжительность включения для непрерывной работы на производстве, например, при многосменном режиме. Инновационная силовая часть инвертора за счет высокого КПД дополнительно экономит затраты на энергию.

Характерные особенности:

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током, с жидкостным охлаждением; - Сварка TIG, MMA и строжка;
- Smart: Рациональное сокращение количества элементов управления до важнейших функций;
- Comfort: настройка всех параметров с помощью подсказок,
- а также 8 запрограммированных сварочных заданий (JOBS);
- Synergic: Максимальный комфорт — однокнопочное управление и доступ к 256 оптимально подобранным заданиям на сварку (JOBS); - Эффективная сварка с использованием технологии activArc;
- Spotmatic – экономит 50 % времени прихватывания;
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки;
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом, пневматическим выключателем и большим баком емкостью 12 л. Насос и вентилятор с терморегуляцией;
- Кабель подключения к сети, 5 м;
- В качестве опции возможно исполнение с поддержкой разных напряжений (230 В, 400 В, 480 В);
- На 100 % проверено и протестировано.

Устройство холодной подачи проволоки для сварки TIG EWM Tetrix DRIVE 4L



Описание:

УСТРОЙСТВО ХОЛОДНОЙ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ ДЛЯ СВАРКИ TIG С УПРАВЛЕНИЕМ SYNERGIC
Одним потенциометром - одновременная настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки



Сварка TIG

Область применения:

- Углеродистые, низко- и высоколегированные стали и алюминиевые сплавы
- Изготовление резервуаров, котлов, транспортное машиностроение, металлоконструкции, строительство фасадов, автомобилестроение, строительство систем отопления и вентиляции, прокладка трубопроводов • TIG-пайка, наплавка **Особенности:**
- Простота работы благодаря однокнопочному управлению Synergic с оптимально заданными значениями сварочного тока и автоматически устанавливаемой скоростью подачи проволоки • Удобное управление благодаря горелке RETOX TIG: задание рабочей точки, ВКЛ/ВЫКЛ сварочного тока и подачи проволоки, дисплей данных сварки
- Качественная сварка TIG с большим удобством управления и высокой скоростью сварки
- Альтернатива сварке MIG/MAG- лучшее качество шва и абсолютно без брызг при сопоставимой скорости сварки

- Применяется на аппаратах TETRIX 301, 351, 451, 551, 351AC/DC, 451AC/DC, 551AC/DC с жидкостным охлаждением. С управлением Synergic, в исполнении под холодную проволоку (KD)
- Удобная горелка TIG, т.к. положение подачи проволоки поворачивается на 270°, таким образом сварка возможна без всяких проблем в любом положении
- Большое облегчение работы для сварщика, теперь он может целиком и полностью сосредоточиться на наблюдении и контроле сварочной ванны

Технические характеристики

Tetrix DRIVE 4L

Скорость подачи проволоки	м/мин	0-10
Блок для подачи проволоки		4-роликовый
Габариты (Д x Ш x В)		800 x 350 x 560
	мм	
Масса, приibl.	кг	17,5

Информация для заказа

Тип	Наименование	Артикул
Tetrix DRIVE 4L	Устройство подачи проволоки, жидкостное, Euro-ZA	090-000094-00502

«Технология сварочных работ»

Корпус «В» Мастерская № 1 Пост № 2



PICOTIG 200 TG EWM PICOTIG 200 TG 090-002058-00502

PICOTIG 200 TG EWM PICOTIG 200 TG 090-00205800502

Сварочный ток инверторы

Переносные аппараты чрезвычайно маленькие, компактные и легкие - транспортировка по лестницам и лесам, а также в ограниченном производственном пространстве теперь не проблема.

Всегда постоянная мощность: даже большие колебания напряжения генератора или в сети строительной площадки теперь не доставляют никаких проблем!

Характерные особенности:

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током, воздушное охлаждение горелки; Сварка TIG и MMA;
- Рациональное сокращение количества элементов управления до важнейших функций; -Переносной, на плечевом ремне;
- Кабель подключения к сети длиной 3 м со штекером 16 А с заземляющим контактом; - На 100 % проверено и протестировано.
- Защита от перенапряжения: никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В.

**«Технология сварочных работ»
Корпус «В» Лаборатория № 1
Пост № 3**



TETRIX 300 COMFORT TM EWM TETRIX 300 COMFORT TM 090-000099-00502

Сварочный ток инверторы

Переносные аппараты чрезвычайно маленькие, компактные и легкие - транспортировка по лестницам и лесам, а также в ограниченном производственном пространстве теперь не проблема.

Всегда постоянная мощность: даже большие колебания напряжения генератора или в сети строительной площадки теперь не доставляют никаких проблем!

Характерные особенности

Инверторный аппарат для сварки постоянным током;

Сварка TIG и MMA; Модульный (с газовым или жидкостным охлаждением); Smart:

Рациональное сокращение количества элементов управления до важнейших функций;

Classic: Прямой доступ ко всем параметрам сварки с помощью ручек потенциометров;

Comfort: настройка всех параметров с помощью подсказок, а также 8

запрограммированных сварочных заданий (JOBS);

Практичная транспортная тележка для источника тока, модуля охлаждения и газового баллона;

Эффективная сварка с использованием технологии activArc;

Spotmatic – экономит 50 % времени прихватывания;

Возможность подключения дистанционного регулятора, функциональной горелки и модуля охлаждения;

Смена модуля охлаждения без привлечения специалистов и использования инструментов;

Кабель подключения к сети, 5 м;

На 100 % проверено и протестировано.

**«Технология сварочных работ»
Корпус «В» Лаборатория № 1
Пост № 4**



Частота сети 50/60 Гц

Сетевой предохранитель 16 А

Максимальная потребляемая мощность 1.6 кВА

Диапазон регулировки тока 0.1-50 А ПВ

100% при 40 С 50 А

Напряжение холостого хода 95 В

Класс защиты IP 23 Класс изоляции Н

Габариты аппарата в плане 520x550x480 мм Вес 50 кг

Описание

Настройка расхода плазмообразующего и защитного газов на аппарате с расходомерами и наличие кнопки бестоковой проверки газа;

Регулируемый ток пилотной дуги для оптимального адаптирования к используемой сварочной горелке;

Оптимальная защита плазменной сварочной горелки за счёт встроенного реле;

Точная настройка сварочного тока с помощью 10-ходового поворотного потенциометра;

Цифровая индикация сварочного напряжения и тока;

Идеальные характеристики зажигания и процесса сварки благодаря инверторному источнику EWM;

Регулируемые параметры: стартовый и сварочный токи, ток завершения сварки, время продувки газа, время нарастания и спада тока, время импульса и паузы, управление зажиганием;

Максимальная производительность. Максимальная экономичность;

Все узлы системы распознаются автоматически и могут комбинироваться в любом порядке без дополнительных инструментов; Эргономичность, прочное и компактное исполнение;

Наглядное размещение органов управления, интуитивно понятное управление, доступное каждому;

Удобство технического обслуживания благодаря удобному расположению узлов внутри аппарата;

Защита от перегрева благодаря встроенному реле;

На 100 % проверено и протестировано

«Технология сварочных работ»

Корпус «В» Лаборатория № 1а

Пост № 1



ALPHA Q 330 MM TKM EWM ALPHA Q 330 MM TKM 090-005388-00502

Максимальный диаметр электродов 1 мм Сварочный ток инверторы

alpha Q - гибкая конфигурация для конкретной задачи:

от переносной, модульной и компактной до передвижной и декомпактной.

Вызов различных сварочных заданий - экономия времени на переналадку: в системах с переключением методов coldArc, forceArc или pipeSolution используется одно спаренное устройство или два отдельных устройства подачи проволоки, благодаря чему наготове всегда имеется нужная присадочная проволока и нужный газ.

Новая линейка MultiMatrix включает в себя технологические инновации в программном обеспечении, сварочных технологиях и совершенно новую концепцию управления сварочным оборудованием. Характерные особенности б

-Инверторный аппарат для импульсной сварки постоянным током;

-Модульный (с газовым или водяным охлаждением);

- Поддержка нескольких методов сварки: MIG/MAG, сварка TIG Liftarc и сварка покрытыми электродами;

Однокнопочное устройство управления (Synergic): настройка всех параметров сварки и функций — удобная регулировка рабочей точки на устройстве подачи проволоки, запрограммированные сварочные задания (JOB), выбираемые из списка сварочных заданий;

-Максимальная эффективность благодаря технологиям coldArc, forceArc и pipeSolution; -
Возможность подключения дистанционного регулятора, функциональной горелки и модуля охлаждения;

-Оснащены серийными интерфейсами для соединения с ПК;

-Смена модуля охлаждения без привлечения специалистов и использования инструментов, нет необходимости вмешательства в работу сварочного аппарата; 4-роликовый привод.

-Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм; -Кабель подключения к сети, 5 м;

-На 100 % проверено и протестировано.

**«Технология сварочных работ»
Корпус «В» Лаборатория № 1а
Пост № 2-3**



**ALPHA Q 330 MM TCM EWM ALPHA Q 330 MM TCM
090-005388-00502**

Максимальный диаметр электродов 1 мм Сварочный ток инверторы

alpha Q - гибкая конфигурация для конкретной задачи: от переносной, модульной и компактной до передвижной и декомпактной.

Вызов различных сварочных заданий - экономия времени на переналадку: в системах с переключением методов coldArc, forceArc или pipeSolution используется одно спаренное устройство или два отдельных устройства подачи проволоки, благодаря чему наготове всегда имеется нужная присадочная проволока и нужный газ.

Новая линейка MultiMatrix включает в себя технологические инновации в программном обеспечении, сварочных технологиях и совершенно новую концепцию управления сварочным оборудованием. Характерные особенности:

- Инверторный аппарат для импульсной сварки постоянным током;
- Модульный (с газовым или водяным охлаждением);

-Поддержка нескольких методов сварки: MIG/MAG, сварка TIG Liftarc и сварка покрытыми электродами;

Однокнопочное устройство управления (Synergic): настройка всех параметров сварки и функций — удобная регулировка рабочей точки на устройстве подачи проволоки, запрограммированные сварочные задания (JOB), выбираемые из списка сварочных заданий;

- Максимальная эффективность благодаря технологиям coldArc, forceArc и pipeSolution; -

Возможность подключения дистанционного регулятора, функциональной горелки и модуля охлаждения;

-Оснащены серийными интерфейсами для соединения с ПК;

-Смена модуля охлаждения без привлечения специалистов и использования инструментов, нет необходимости вмешательства в работу сварочного аппарата; 4-роликовый привод.

-Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм;

-Кабель подключения к сети, 5 м; На 100 % проверено и протестировано.

**«Технология сварочных работ»
Корпус «В» Лаборатория № 1а
Пост № 4**



**Phoenix 355 Progress puls MM TKM EWM Phoenix 355
Progress puls MM TKM 090-005319-00502**

Сварочный ток инверторы

На строительной площадке, при монтаже, в мастерской или в заводском цеху - соответствующий аппарат оснащен для использования в любом месте и для решения любой задачи.

В любое время в качестве дополнения можно установить модуль охлаждения и транспортную тележку - без инструментов, не привлекая специалистов.

Улучшенные характеристики при сварке алюминия, хромоникелевых сплавов и сталей. Переключение процессов superPuls с однокнопочным управлением: идеальный вариант для вертикальных швов снизу вверх - нет необходимости применять технику сварки «ёлочкой».

Новая линейка MultiMatrix включает в себя технологические инновации в программном обеспечении, сварочных технологиях и совершенно новую концепцию управления сварочным оборудованием.

Характерные особенности :

- Инверторный аппарат для импульсной сварки постоянным током;
- Модульный (с воздушным или жидкостным охлаждением);
- Поддержка нескольких методов сварки: MIG/MAG, сварка TIG Liftarc и сварка покрытыми электродами;

Переносное, компактное исполнение;

- Выбор полярности без инструментов: Оптимальный вариант для сварки самозащитной порошковой проволокой;
- Возможность подключения дистанционного регулятора, функциональной горелки и модуля охлаждения;
- Контроль защитного провода (PE);
- Смена модуля охлаждения без привлечения специалистов и использования инструментов; - 4-роликовый привод