



**Министерство образования и науки Самарской области**  
**государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области**  
**«ТОЛЬЯТТИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

№ 32

от 13. 08. 2018г.

**АКТ СОГЛАСОВАНИЯ**  
**ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА**

*специальности 15.02.08 Технология машиностроения*

*(базовой подготовки)*

**Тольятти, 2018**

**Предприятие (организация) работодателя:** ПАО «АВТОВАЗ»

**Специальность:** 15.02.08 Технология машиностроения

**Образовательная база приема:** основное общее образование

**Квалификация:** Техник

**Нормативный срок освоения ППССЗ:**

3г. 10 мес. – на базе основного общего образования;

**Организации - разработчики программы:**

Образовательное учреждение: ГАПОУ СО «ТМК»

Предприятие: ПАО «АВТОВАЗ»

ЭКСПЕРТ

Начальник отдела технологии механики  
управления индустриализации службы  
вице-президента по исследованиям и  
разработкам ПАО «АВТОВАЗ»



  
/И.Г. Анисимов/  
13.08.2018г.

СОГЛАСОВАНО

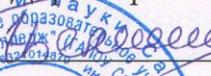
Начальник отдела технологии механики  
управления индустриализации службы  
вице-президента по исследованиям и  
разработкам ПАО «АВТОВАЗ»



  
/И.Г. Анисимов/  
13.08.2018г.



Директор ГАПОУ СО «ТМК»

  
/И.В. Белякова/  
13.08.2018г.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

1 Представленная программа подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) по специальности СПО **15.02.08 Технология машиностроения** разработана в соответствии с:

– Федеральный Закон от 29.12.2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в ред. от 07.03.2018г.);

– «Трудовой кодекс Российской Федерации» от 30.12.2001г. № 197-ФЗ (в ред. от 05.02.2018г.);

– «Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования», утвержденный приказом Минобрнауки России от 17.05.2012г. № 413 (в ред. от 29.06.2017г.);

– Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. от 15.12.2014г.);

– Приказ от 24.02.2010г. Министра обороны России № 96, Минобрнауки России № 134 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;

– Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013г. № 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (в ред. от 27.10.2015г.);

– Приказ Минобрнауки России от 16.08.2013г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. от 17.11.2017г.);

– Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013г. N 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (в ред. от 18.08.2016);

– Письмо Министерства образования и науки Самарской области от 12.07.2018г. №380 «Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области»;

– ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2014 г. № 350;

– Профессиональный стандарт «Специалист по технологиям металлообработки» утвержденного Минтруда и социальной защиты РФ от 08.09.14 N 615н, зарегистрированного Министерством юстиции (7 мая 2015 г. N 37175);

– Профессиональный стандарт «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением», утвержденного приказом Минтруда России от 04.08.2014 N 530н;

– Стандарты WorldSkills;

– Требования WorldSkills Техническое описание: компетенция «Токарные и фрезерные работы на станках с ЧПУ»;

– Уточнения рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования, одобренных Научно-методическим советом Центра профессионального образования и систем квалификаций ФГАУ «ФИРО» протокол от 25.05.2017г. № 3;

- «Примерная основная образовательная программа среднего общего образования», одобренная решением федерального учебно-методического объединения по общему образованию (протокол от 28.06.2016г. №2/16-з);
- Письмо Минобрнауки России от 20.10.2010г. №12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования и среднего профессионального образования»;
- Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (далее - Рекомендации);
- Письмо Минобрнауки России от 02.02.2017г. № 06-156 "О методических рекомендациях" (вместе с "Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям")»;
- Письмо Минобрнауки России от 10.07.1998г. № 12-52 111 ин/12-23 «О рекомендациях по организации итоговой государственной аттестации выпускников образовательных учреждений среднего профессионального образования»;
- Инструктивно-методическое письмо Минобрнауки России «Об актуализации образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований профессиональных стандартов и о промежуточной аттестации обучающихся в рамках региональной системы квалификационной аттестации по профессиональным модулям основных образовательных программ и основных программ профессионального обучения» от 20.04.2015г. №ДЛ-11/6
- Устав ГАПОУ СО «ТМК»;
- Локальные нормативные акты ГАПОУ СО «ТМК», регламентирующие реализацию ФГОС СПО.

## **2 Содержание образовательной программы 15.02.08 Технология машиностроения:**

2.1. Отражает современные инновационные тенденции в развитии автомобильного транспорта с учетом потребностей работодателей и экономики Самарского региона и Российской Федерации;

2.2. Направлено на: освоение видов деятельности по специальности в соответствии с ФГОС и присваиваемой квалификацией **Техник**.

<b>Код</b>	<b>Наименование результата обучения (ПК)</b>
<b>ВД 1 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.</b>	
ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ПК 1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК 1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
<b>ВД 2 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.</b>	
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
<b>ВД 3 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.</b>	
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
<b>ВД 4 Выполнение работ по профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением</b>	
ПК 4.1	Выполнять подготовку и настройку оборудования, оснастки, инструментов, рабочего места
ПК 4.2	Выполнять обработку заготовок и простых деталей на металлорежущих станках сверлильной группы с точностью размеров по 14–11 качеству
ПК 4.3	Выполнять обработку заготовок и простых деталей на металлорежущих станках токарной группы с точностью размеров по 14–11 качеству
ПК 4.4	Выполнять обработку заготовок и простых деталей на металлорежущих станках фрезерной группы с точностью размеров по 16–12 качеству
ПК 4.5	Выполнять обработку заготовок и простых деталей на металлорежущих станках шлифовальной группы с точностью размеров по 11–9 качеству и шероховатостью поверхности Ra 2,5...1,25.
ПК 4.6	Отслеживание параметров обрабатываемой простой детали на металлорежущих станках.
ПК 4.7	Выполнять обработку заготовок, деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления
ПК 4.8	Выполнение подналадки отдельных узлов и механизмов в процессе работы
ПК 4.9	Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением
ПК 4.10	Отслеживание параметров обрабатываемой детали средней сложности на металлорежущих станках с ЧПУ.

2.3. Направлено на формирование следующих общих компетенций:

<b>Код</b>	<b>Наименование результата обучения (ОК)</b>
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

### 3 Формирование вариативной части ППСЗ

3.1 Вариативная часть в объеме 900 часов использована на введение новых дисциплин и МДК в соответствии с потребностями работодателей.

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам во ФГОС	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
	Всего (часов)	В том числе	
		На увеличение объема обязательных дисциплин/МДК	На введение дополнительных дисциплин (МДК)
ОГСЭ.00	62	-	62
ЕН.00	-	-	-
ОП.00	518	482	36
ПМ.00	320	320	-
Вариативная часть (ВЧ)	<b>900</b>	<b>802</b>	<b>98</b>

3.2 Распределение вариативной части ППСЗ по циклам представлено в таблице:

Циклы	Наименование дисциплин вариативной части	Количество часов обязательной учебной нагрузки по УП ППСЗ	Основные результаты изучения дисциплин вариативной части и краткое обоснование необходимости их введения (увеличения объема обязательной части цикла)
<b>ОГСЭ.00</b>	Обязательная часть	<b>62</b>	
ОГСЭ. 05	Рынок труда и профессиональная карьера	6	Региональный компонент Методические рекомендации, по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных программ в соответствии ФГОС СПО (письмо от 15.06.2018 № 16/1846)
ОГСЭ. 06	Общие компетенции профессионала (по уровням)	56	
<b>ОП.00</b>	Обязательная часть	<b>518</b>	
ОП.01	Инженерная графика	82	Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»: - анализировать конструктивные особенности деталей Усиление по требованиям World Skills «Токарные и фрезерные работы на станках с ЧПУ» – чтение чертежа и технического задания;
ОП.02	Компьютерная графика	46	Усиление по требованиям WorldSkills «Токарные и фрезерные работы на станках с ЧПУ» – чтение чертежа и технического задания; Усиление по требованиям работодателя.

			- выполнение чертежей и схем по специальности.
ОП. 04	Материаловедение	74	Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»: <ul style="list-style-type: none"> <li>-технические требования, предъявляемые к сырью и материалам</li> <li>- технологические свойства конструкционных материалов</li> </ul>
ОП. 05	Метрология, стандартизация и сертификация	62	Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»: <ul style="list-style-type: none"> <li>- процедура согласования предложений по изменению технологических процессов;</li> <li>- процедура согласования предложений по изменению технологической документации</li> </ul>
ОП. 06	Процессы формообразования и инструменты	54	Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»: <ul style="list-style-type: none"> <li>-технологические возможности заготовительных производств;</li> <li>- характеристики основных методов получения заготовки</li> </ul>
ОП. 07	Технологическое оборудование	66	Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства» : <ul style="list-style-type: none"> <li>- оборудования, необходимого для реализации разработанного технологического процесса</li> </ul>
ОП. 09	Технологическая оснастка	60	Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»: <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбор стандартной технологической оснастки, необходимой для реализации разработанного технологического процесса</li> </ul>
ОП. 11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	24	Усиление по требованиям работодателя: <ul style="list-style-type: none"> <li>- применение современных информационных технологий в профессиональной деятельности технолога машиностроителя</li> </ul>
ОП. 12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	14	Усиление по требованиям работодателя: <ul style="list-style-type: none"> <li>- применение методики расчета основных технико-экономических показателей деятельности организации</li> </ul>
ОП. 15	Основы предпринимательства	36	<u>Региональный компонент</u> Методические рекомендации, по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных программ в соответствии ФГОС СПО (письмо от 15.06.2018 № 16/1846)
<b>ПМ.00</b>	Обязательная часть	<b>320</b>	
МДК.	Технологические	52	Усиление по профессиональному стандарту

01.01	процессы изготовления деталей машины		«Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»:
МДК. 01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	32	<ul style="list-style-type: none"> <li>- внесение предложений по изменению конструкции изделия с целью повышения ее технологичности;</li> <li>- формулировать предложения по повышению технологичности конструкций деталей</li> <li>- выявлять нетехнологичные элементы конструкций сборочных единиц</li> <li>- формулировать предложения по повышению технологичности конструкций сборочных единиц;</li> <li>- технология производства продукции, перспективы технического развития;</li> <li>- процедура согласования предложений по изменению конструкции изделия с целью повышения ее технологичности</li> </ul>
МДК. 02.01	Планирование и организация работ структурного подразделения	30	Усиление по требованиям работодателя: <ul style="list-style-type: none"> <li>- обследования технического и технологического уровня оснащения рабочих мест,</li> <li>- устанавливать потребность в технологическом оборудовании и технологической оснастке,</li> <li>- методику разработки планировок рабочих мест,</li> <li>- порядок составления и оформления заявок на технологическое оборудование и технологическую оснастку.</li> </ul>
МДК. 03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	104	Усиление по профессиональному стандарту: «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»
МДК. 03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	60	<ul style="list-style-type: none"> <li>- анализировать возможности способов получения заготовок</li> <li>- анализировать схемы контроля технических требований;</li> <li>- анализировать возможности средств контроля технических требований;</li> <li>- подготовка предложений по предупреждению и ликвидации брака в изготовлении изделий</li> <li>- оперативно решать технологические проблемы в непосредственном производстве</li> <li>- анализировать основные параметры реализуемых технологических процессов</li> <li>- анализировать режимы работы технологического оборудования</li> <li>- анализировать режимы работы технологической оснастки</li> <li>- анализировать производственную ситуацию и выявлять причины брака в изготовлении изделий</li> <li>- согласовывать внесение изменений в</li> </ul>

			<p>технологические процессы</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- согласовывать внесение изменений в технологическую документацию</li> <li>- процедура согласования предложений по изменению технологических процессов;</li> <li>- процедура согласования предложений по изменению технологической документации</li> </ul>
МДК.04.01	Технология обработки деталей на металлообрабатывающих станках	42	<p>Усиление по требованиям World Skills «Токарные и фрезерные работы на станках с ЧПУ»</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– чтение чертежа и технического задания;</li> <li>– правильно установить и настроить всю требуемую оснастку для изготовления данной детали;</li> <li>– обработка, проверка и поддержание точности размеров в пределах погрешностей;</li> <li>– заполнять карты наладки и операционные карты.</li> </ul>

#### 4 Требования к условиям реализации образовательной программы и к оцениванию качества.

ППССЗ по специальности **15.02.08 Технология машиностроения** разработана в соответствии с требованиями ФГОС к организации образовательного процесса, к обеспечению прав обучающихся, к материально – техническому, кадровому обеспечению образовательного процесса.

**Вывод:** ППССЗ по специальности **15.02.08 Технология машиностроения** базовой подготовки позволяет подготовить квалифицированного специалиста среднего звена в соответствии с требованиям ФГОС к результатам освоения ППССЗ, к структуре ППССЗ базовой подготовки, к условиям ее реализации, к оцениванию качества освоения ППССЗ, а также запросам работодателей машиностроительных предприятий г.о.Тольятти и Самарской области.





**Министерство образования и науки Самарской области**  
**государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области**  
**«ТОЛЬЯТТИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела технологии  
механики управления  
индустриализации службы вице-  
президента по исследованиям и  
разработкам ПАО «АВТОВАЗ»

 /И.Г. Анисимов/

Акт согласования



08.18 № 32

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО «ТМК»



 /И.В. Белякова/  
Приказ от «08» 08.18 № 590

**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА**

*специальности 15.02.08 Технология машиностроения*

*(базовой подготовки)*

**Тольятти, 2018**

Программа подготовки специалистов среднего звена (далее - ППСЗ) специальности 15.02.08  
Технология машиностроения

**Организации - разработчики программы:**

Образовательное учреждение: ГАПОУ СО «ТМК»

Предприятие: ПАО «АВТОВАЗ»

**Разработчики программы:**

Назайкинская Ирина Валериевна, преподаватель ГАПОУ СО «ТМК»

Дунцова Галина Владимировна, преподаватель ГАПОУ СО «ТМК»

Меняйлова Валентина Николаевна, преподаватель ГАПОУ СО «ТМК»

Гениятуллин Галимзян Шакирзянович, преподаватель ГАПОУ СО «ТМК»

Харитоновна Елена Александровна, кандидат педагогических наук, заведующий  
отделением ГАПОУ СО «ТМК»

Сараев Андрей Иванович, главный инженер-технолог отдела технологии механики  
управления индустриализации службы вице-президента по исследованиям и разработкам  
ПАО «АВТОВАЗ»

Татаринцев В.А., ведущий инженер-технолог отдела технологии механики управления  
индустриализации службы вице-президента по исследованиям и разработкам  
ПАО «АВТОВАЗ»

ППСЗ составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от «18» апреля 2014 г. №350, запроса работодателей, требований профессиональных стандартов «Станочник широкого профиля», утвержденного приказом Министерства труда социальной защиты Российской Федерации от «22» апреля 2015 г. № 239н, «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением», утвержденного приказом Минтруда России от 04.08.2014 N 530н и ориентирована на подготовку студентов к выполнению технических требований конкурса WorldSkills по компетенции «Токарные и фрезерные работы на станках с ЧПУ».

Ответственный за согласование ППСЗ:

Заместитель директора по УР ГАПОУ СО «ТМК»



/ С.А. Крюков /

# СТРУКТУРА ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА (ППССЗ)

- 1 Общие положения
  - 1.1 Нормативно-правовые основы разработки ППССЗ
  - 1.2 Нормативный срок освоения ППССЗ
- 2 Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ППССЗ
  - 2.1 Область и объекты профессиональной деятельности
  - 2.2 Виды деятельности. Образовательные результаты (пк, ок)
  - 2.3 Специальные требования
    - 2.3.1 Использование вариативной части
    - 2.3.2 Реализация профессионального модуля по освоению рабочей профессии
- 3 Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса
  - 3.1 Учебный план очной формы обучения
  - 3.2 Рабочие программы дисциплин и профессиональных модулей
  - 3.3 Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию рабочих программ дисциплин и профессиональных модулей
  - 3.4 Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию производственного обучения
- 4 Материально-техническое обеспечение реализации ППССЗ
- 5 Организация контроля и оценка результатов освоения ППССЗ
  - 5.1 Контроль и оценка достижений обучающихся
  - 5.2 Порядок проведения государственной итоговой аттестации

## **1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

Программа подготовки специалистов среднего звена государственного автономного профессионального учреждения Самарской области «Тольяттинский машиностроительный колледж» составлена на основе федерального государственного стандарта по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от «14» апреля 2014 г. № 350.

Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников.

### **1.1 НОРМАТИВНО-ПРАВОВЫЕ ОСНОВЫ РАЗРАБОТКИ ППССЗ**

Нормативно-правовую основу разработки программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) составляют:

#### **Нормативно-правовая база реализации ФГОС СПО**

#### **Нормативно-правовая база реализации ФГОС СПО**

- Федеральный Закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (в ред. от 03.07.2016, с изм. от 19.12.2016; в ред. от 07.03.2018г.);
- «Трудовой кодекс Российской Федерации» от 30.12.2001г. № 197-ФЗ (в ред. от 05.02.2018г.);
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «17» мая 2012г. № 413 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от «7» июня 2012г. № 24480) (с изм. от 29.12.2014г. №1645 и 31.12.2015г. №1578; с изм. от 29.06.2017г. №613);
- Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. от 15.12.2014г.);
- Федеральный Закон от 28.03.1998 № 53 - ФЗ "О воинской обязанности и военной службе" (в ред. от 05.10.2015 № 274-ФЗ, ред. от 29.12.2017 № 473-ФЗ от 07.03.2018г. №55-ФЗ);
- Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.01.2014 № 31, от 15.12.2014 № 1580);

- Приказ 05.06.2014 г. № 632 об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки РФ от 29.10.2013 г № 1199, профессиям начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 28.09.2009 г. № 354, и специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден Министерством образования и науки РФ от 28.09.2009 г. № 355 (ред. от 25.11.2016г.).

-Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 5 марта 2004 года № 1089 «Об утверждении Федерального компонента государственных образовательных стандартов начального общего, основного общего и среднего (полного) общего образования» (в редакции приказов Минобрнауки России от 03.06.2008 № 164, от 31.08.2009 № 320, от 19.10.2009 № 427, от 10.11.2011 № 2643, от 24.01.2012 № 39, от 31.01.2012 № 69, от 23.06.2015 № 609, №506 от 07.06.2017г.);

- Приказ Министра обороны РФ № 96, Минобрнауки РФ № 134 от 24.02.2010г. "Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах";

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) № 292 от 18.04.2013 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (в ред. от 27.10.2015 №1224);

- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (ред. от 31.01.2014 г. №74, ред. от 17.11.2017г. №1138);

- Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013г. N 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (в ред. от 18.08.2016);

- ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2014 г. № 350.

- Профессиональный стандарт «Специалист по технологиям металлообработки» утвержденного Минтруда и социальной защиты РФ от 08.09.14 N 615н, зарегистрированного Министерством юстиции (7 мая 2015 г. N 37175).

- Профессиональный стандарт «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением», утвержденного приказом Минтруда России от

04.08.2014 N 530н .

- Стандарты WorldSkills

### **Учебно-методическая база реализации ФГОС СПО**

- Уточнения рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования, одобренных Научно-методическим советом Центра профессионального образования и систем квалификаций ФГАУ «ФИРО» протокол от 25.05.2017г. № 3;

- «Примерная основная образовательная программа среднего общего образования», одобренная решением федерального учебно-методического объединения по общему образованию (протокол от 28.06.2016г. №2/16-з);

- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 17.03.2015 № 06-259 "О направлении доработанных рекомендаций по организации получения общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО».

- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 20.10.2010 №12-696 "О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО".

- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов, утвержденных Министерством образования и науки РФ от 22 января 2015 г. №ДЛ-1/05вн.

- Методические рекомендации по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям (Письмо Министерства образования и науки РФ от 01.03.2017г. № 06-174 «О Методических рекомендациях», включающее в себя письмо Министерства образования и науки РФ от 02.02.2017г. №06-156).

- Инструктивно-методическое письмо министерства образования и науки Самарской области «Об актуализации программ среднего профессионального образования с учетом требований профессиональных стандартов и о промежуточной аттестации обучающихся в рамках региональной системы квалификационной аттестации по профессиональным модулям

основных профессиональных образовательных программ и основных программ профессионального обучения» от от 20.04.2015г. №ДЛ-11/6

- Письмо Минобрнауки России от 10.07.1998г. № 12-52 111 ин/12-23 «О рекомендациях по организации итоговой государственной аттестации выпускников образовательных учреждений среднего профессионального образования»;

- Письмо Министерства образования и науки Самарской области от 12.07.2018г. №380 «Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области»;

- Методические рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования от 05.07.2018г., утвержденные учебно-методическим объединением заместителей директоров по учебной и методической работе, методистов ЦПО Самарской области.

### **Нормативно-методическая база колледжа**

#### **Локальные нормативные акты ГАПОУ СО «Тольяттинский машиностроительный колледж», регламентирующие реализацию ФГОС СПО:**

- Устав ГАПОУ СО «ТМК», утвержденный приказом министерства образования и науки Самарской области от 17.02.2015 № 53-од

- Лицензия 63Л01 № 0001261 рег. № 5771 от «19» июня 2015 года на осуществление образовательной деятельности по указанным в приложении (приложениях) образовательным программам, выданная министерством образования и науки Самарской области

- Правила приема в ГАПОУ СО «ТМК».

- Положение о квалификационном экзамене по профессиональным модулям в ГАПОУ СО «ТМК».

- Положение о порядке организации и проведения практики обучающихся ГАПОУ СО «ТМК».

- Положение об организации промежуточной аттестации и текущих формах контроля учебной работы в ГАПОУ СО «ТМК».

- Положение об организации выполнения и защиты курсовой работы (проекта) обучающимися ГАПОУ СО «ТМК».

- Положение о порядке оформления, учета наличия и движения контингента обучающихся в ГАПОУ СО «ТМК».

- Положение об организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект) обучающимися ГАПОУ СО «ТМК».

- Положение о проведении государственной итоговой аттестации (ГИА) по образовательным программам среднего профессионального образования выпускников в ГАПОУ СО «ТМК».

- Инструкция по ведению журналов учебных занятий в ГАПОУ СО «ТМК».

- Инструкция по заполнению и ведению зачетной книжки для студентов, осваивающих программы среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «ТМК».

**Методические рекомендации и шаблоны (унифицированные формы) учебно-планирующей и учебно-методической документации, разработанные в ГАПОУ СО «Тольяттинский машиностроительный колледж»**

- Шаблон учебного плана, календарного графика в программе Excel, а также пояснительной записки в программе Word.

- Методические рекомендации по разработке рабочих программ профессиональных модулей.

- Методические рекомендации содержат пошаговый алгоритм действий по разработке рабочих программ учебных дисциплин.

- Шаблон рабочей программы учебной дисциплины общеобразовательного цикла ППССЗ.

- Методические рекомендации по разработке рабочей программы учебной дисциплины циклов ОГСЭ, ЕН, ОП ППССЗ.

- Шаблон рабочей программы учебной дисциплины циклов ОГСЭ, ЕН, ОП ППССЗ.

- Методические рекомендации по разработке рабочей программы профессионального модуля.

- Шаблон рабочей программы профессионального модуля.

- Шаблон рабочей программы учебной и/или производственной практик.

- методических рекомендаций для обучающихся по выполнению курсовой работы/проекта.

- Шаблон методических рекомендаций для обучающихся по прохождению производственной практики

- Шаблон методических указаний для обучающихся по выполнению лабораторных работ и/или практических занятий.

- Шаблон комплекта контрольно-оценочных средств по профессиональному модулю.

- Методические рекомендации по выполнению самостоятельной работы для обучающихся.

– Шаблон Фонда оценочных средств по учебным дисциплинам и профессиональным модулям

## 1.2 НОРМАТИВНЫЙ СРОК ОСВОЕНИЯ ППСЗ

Нормативные сроки освоения ППСЗ базовой подготовки по специальности 15.02.08  
Технология машиностроения по очной форме обучения образования:

– на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев.

Квалификация базовой подготовки – техник.

## 2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ППСЗ

### 2.1 ОБЛАСТЬ И ОБЪЕКТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Область профессиональной деятельности выпускника:

- разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);

- конструкторская и технологическая документация;

- первичные трудовые коллективы.

### 2.2 ВИДЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ (ПК, ОК)

#### Базовая подготовка

Код	Наименование результата обучения (ПК)
<b>ВД 1 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.</b>	
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК 1.4.	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК 1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
<b>ВД 2 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.</b>	
ПК 2.1.	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
ПК 2.2.	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ПК 2.3.	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
<b>ВД 3 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.</b>	
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ПК 3.2.	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической

	документации.
<b>ВД 4 Выполнение работ по профессии рабочего: 16045 «Оператор станков с программным управлением»</b>	
ПК 4.1	Выполнять подготовку и настройку оборудования, оснастки, инструментов, рабочего места
ПК 4.2	Выполнять обработку заготовок и простых деталей на металлорежущих станках сверлильной группы с точностью размеров по 14–11 качеству
ПК 4.3	Выполнять обработку заготовок и простых деталей на металлорежущих станках токарной группы с точностью размеров по 14–11 качеству
ПК 4.4	Выполнять обработку заготовок и простых деталей на металлорежущих станках фрезерной группы с точностью размеров по 16–12 качеству
ПК 4.5	Выполнять обработку заготовок и простых деталей на металлорежущих станках шлифовальной группы с точностью размеров по 11–9 качеству и шероховатостью поверхности Ra 2,5...1,25.
ПК 4.6	Отслеживание параметров обрабатываемой простой детали на металлорежущих станках.
ПК 4.7	Выполнять обработку заготовок, деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления
ПК 4.8	Выполнение подналадки отдельных узлов и механизмов в процессе работы
ПК 4.9	Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением
ПК 4.10	Отслеживание параметров обрабатываемой детали средней сложности на металлорежущих станках с ЧПУ.
<b>Код</b>	<b>Наименование результата обучения (ОК)</b>
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

## 2.3 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 2.3.1 Использование вариативной части

Вариативная часть в объеме 900 часов использована на введение новых дисциплин и МДК в соответствии с потребностями работодателей.

Распределение вариативной части ППСЗ по циклам представлено в таблице:

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам во ФГОС	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов	
	Всего (часов)	В том числе

		На увеличение объема обязательных дисциплин/МДК	На введение дополнительных дисциплин (МДК)
ОГСЭ.00	62	-	62
ЕН.00	-	-	-
ОП.00	518	482	36
ПМ.00	320	320	-
Вариативная часть (ВЧ)	<b>900</b>	<b>802</b>	<b>98</b>

Распределение объема вариативной части по циклам с конкретизацией введенных дисциплин и обоснованием необходимости их введения, а также обоснованием увеличения обязательной части представлены в следующей таблице:

Циклы	Наименование дисциплин вариативной части	Кол-во часов обязательной учебной нагрузки по УП ППССЗ	Основные результаты изучения дисциплин вариативной части и краткое обоснование необходимости их введения (увеличения объема обязательной части цикла)
<b>ОГСЭ.00</b>	Обязательная часть	<b>62</b>	
ОГСЭ. 05	Рынок труда и профессиональная карьера	6	В соответствии с Концепцией вариативной составляющей ППССЗ СПО в Самарской области
ОГСЭ. 06	Общие компетенции профессионала (по уровням)	56	В соответствии с Концепцией вариативной составляющей ППССЗ СПО в Самарской области
<b>ОП.00</b>	Обязательная часть	<b>518</b>	
ОП.01	Инженерная графика	82	Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»: <ul style="list-style-type: none"> <li>- анализировать конструктивные особенности деталей</li> </ul> Усиление по требованиям World Skills «Токарные и фрезерные работы на станках с ЧПУ» <ul style="list-style-type: none"> <li>- чтение чертежа и технического задания;</li> </ul>
ОП.02	Компьютерная графика	46	Усиление по требованиям WorldSkills «Токарные и фрезерные работы на станках с ЧПУ» <ul style="list-style-type: none"> <li>- чтение чертежа и технического задания;</li> </ul> Усиление по требованиям работодателя: <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнение чертежей и схем по специальности.</li> </ul>
ОП. 04	Материаловедение	74	Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям

			материалобрабатывающего производства»: -технические требования, предъявляемые к сырью и материалам - технологические свойства конструкционных материалов
ОП. 05	Метрология, стандартизация и сертификация	62	Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»: - процедура согласования предложений по изменению технологических процессов; - процедура согласования предложений по изменению технологической документации
ОП. 06	Процессы формообразования и инструменты	54	Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»: -технологические возможности заготовительных производств; - характеристики основных методов получения заготовки
ОП. 07	Технологическое оборудование	66	Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства» : - оборудования, необходимого для реализации разработанного технологического процесса
ОП. 09	Технологическая оснастка	60	Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»: - выбор стандартной технологической оснастки, необходимой для реализации разработанного технологического процесса
ОП. 11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	24	Усиление по требованиям работодателя: - применение современных информационных технологий в профессиональной деятельности технолога машиностроителя
ОП. 12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	14	Усиление по требованиям работодателя: - применение методики расчета основных технико-экономических показателей деятельности организации
ОП. 15	Основы предпринимательства	36	В соответствии с Концепцией вариативной составляющей ППСЗ СПО в Самарской области

<b>ПМ.00</b>	Обязательная часть	<b>320</b>	
МДК. 01.01	Технологические процессы изготовления деталей машины	52	Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»:
МДК. 01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	32	<ul style="list-style-type: none"> <li>- внесение предложений по изменению конструкции изделия с целью повышения ее технологичности;</li> <li>- формулировать предложения по повышению технологичности конструкций деталей</li> <li>- выявлять нетехнологичные элементы конструкций сборочных единиц</li> <li>- формулировать предложения по повышению технологичности конструкций сборочных единиц;</li> <li>- технология производства продукции, перспективы технического развития;</li> <li>- процедура согласования предложений по изменению конструкции изделия с целью повышения ее технологичности</li> </ul>
МДК. 02.01	Планирование и организация работ структурного подразделения	30	Усиление по требованиям работодателя: <ul style="list-style-type: none"> <li>- обследования технического и технологического уровня оснащения рабочих мест,</li> <li>- устанавливать потребность в технологическом оборудовании и технологической оснастке,</li> <li>- методику разработки планировок рабочих мест,</li> <li>- порядок составления и оформления заявок на технологическое оборудование и технологическую оснастку.</li> </ul>
МДК. 03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	104	Усиление по профессиональному стандарту: «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»
МДК. 03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	60	<ul style="list-style-type: none"> <li>- анализировать возможности способов получения заготовок</li> <li>- анализировать схемы контроля технических требований;</li> <li>- анализировать возможности средств контроля технических требований;</li> <li>- подготовка предложений по предупреждению и ликвидации брака в изготовлении изделий</li> <li>- оперативно решать технологические проблемы в непосредственном производстве</li> <li>- анализировать основные параметры реализуемых технологических процессов</li> <li>- анализировать режимы работы</li> </ul>

			<p>технологического оборудования</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- анализировать режимы работы технологической оснастки</li> <li>- анализировать производственную ситуацию и выявлять причины брака в изготовлении изделий</li> <li>- согласовывать внесение изменений в технологические процессы</li> <li>- согласовывать внесение изменений в технологическую документацию</li> <li>- процедура согласования предложений по изменению технологических процессов;</li> <li>- процедура согласования предложений по изменению технологической документации</li> </ul>
МДК. 04.01	Технология обработки деталей на металлообрабатывающих станках	42	<p>Усиление по требованиям World Skills «Токарные и фрезерные работы на станках с ЧПУ»</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– чтение чертежа и технического задания;</li> <li>– правильно установить и настроить всю требуемую оснастку для изготовления данной детали;</li> <li>– обработка, проверка и поддержание точности размеров в пределах погрешностей;</li> <li>– заполнять карты наладки и операционные карты.</li> </ul>
<b>Циклы</b>	<b>Наименование дисциплин вариативной части</b>	<b>Кол-во часов обязательной учебной нагрузки по УП ПССЗ</b>	<b>Основные результаты изучения дисциплин вариативной части и краткое обоснование необходимости их введения (увеличения объема обязательной части цикла)</b>
<b>ОГСЭ.00</b>	Обязательная часть	<b>112</b>	
ОГСЭ. 05	Эффективное поведение на рынке труда	32	В соответствии с Концепцией вариативной составляющей ППССЗ СПО в Самарской области
ОГСЭ. 06	Введение в профессию: общие компетенции профессионала	80	В соответствии с Концепцией вариативной составляющей ППССЗ СПО в Самарской области
<b>ОП.00</b>	Обязательная часть	<b>474</b>	
ОП.01	Инженерная графика	82	<p>Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- анализировать конструктивные особенности деталей</li> </ul>

			Усиление по требованиям World Skills «Токарные и фрезерные работы на станках с ЧПУ» – чтение чертежа и технического задания;
ОП.02	Компьютерная графика	32	Усиление по требованиям WorldSkills «Токарные и фрезерные работы на станках с ЧПУ» – чтение чертежа и технического задания; Усиление по требованиям работодателя: - выполнение чертежей и схем по специальности.
ОП. 04	Материаловедение	74	Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»: -технические требования, предъявляемые к сырью и материалам - технологические свойства конструкционных материалов
ОП. 05	Метрология, стандартизация и сертификация	42	Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»: - процедура согласования предложений по изменению технологических процессов; - процедура согласования предложений по изменению технологической документации
ОП. 06	Процессы формообразования и инструменты	54	Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»: -технологические возможности заготовительных производств; - характеристики основных методов получения заготовки
ОП. 07	Технологическое оборудование	56	Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства» : - оборудования, необходимого для реализации разработанного технологического процесса
ОП. 09	Технологическая оснастка	60	Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»: - выбор стандартной технологической оснастки, необходимой для реализации

			разработанного технологического процесса
ОП. 11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	24	Усиление по требованиям работодателя: - применение современных информационных технологий в профессиональной деятельности технолога машиностроителя
ОП. 12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	14	Усиление по требованиям работодателя: - применение методики расчета основных технико-экономических показателей деятельности организации
ОП. 15	Основы предпринимательства	36	В соответствии с Концепцией вариативной составляющей ППССЗ СПО в Самарской области
<b>ПМ.00</b>	Обязательная часть	<b>314</b>	
МДК. 01.01	Технологические процессы изготовления деталей машины	52	Усиление по профессиональному стандарту «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»:
МДК. 01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	26	- внесение предложений по изменению конструкции изделия с целью повышения ее технологичности; - формулировать предложения по повышению технологичности конструкций деталей - выявлять нетехнологичные элементы конструкций сборочных единиц - формулировать предложения по повышению технологичности конструкций сборочных единиц; - технология производства продукции, перспективы технического развития; - процедура согласования предложений по изменению конструкции изделия с целью повышения ее технологичности
МДК. 02.01	Планирование и организация работ структурного подразделения	30	Усиление по требованиям работодателя: - обследования технического и технологического уровня оснащения рабочих мест, - устанавливать потребность в технологическом оборудовании и технологической оснастке, - методику разработки планировок рабочих мест, - порядок составления и оформления заявок на технологическое оборудование и технологическую оснастку.
МДК. 03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	104	Усиление по профессиональному стандарту: «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»

МДК. 03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	60	<ul style="list-style-type: none"> <li>- анализировать возможности способов получения заготовок</li> <li>- анализировать схемы контроля технических требований;</li> <li>- анализировать возможности средств контроля технических требований;</li> <li>- подготовка предложений по предупреждению и ликвидации брака в изготовлении изделий</li> <li>- оперативно решать технологические проблемы в непосредственном производстве</li> <li>- анализировать основные параметры реализуемых технологических процессов</li> <li>- анализировать режимы работы технологического оборудования</li> <li>- анализировать режимы работы технологической оснастки</li> <li>- анализировать производственную ситуацию и выявлять причины брака в изготовлении изделий</li> <li>- согласовывать внесение изменений в технологические процессы</li> <li>- согласовывать внесение изменений в технологическую документацию</li> <li>- процедура согласования предложений по изменению технологических процессов;</li> <li>- процедура согласования предложений по изменению технологической документации</li> </ul>
МДК. 04.01	Технология обработки деталей на металлообрабатывающих станках	42	<p>Усиление по требованиям World Skills «Токарные и фрезерные работы на станках с ЧПУ»</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– чтение чертежа и технического задания;</li> <li>– правильно установить и настроить всю требуемую оснастку для изготовления данной детали;</li> <li>– обработка, проверка и поддержание точности размеров в пределах погрешностей;</li> <li>– заполнять карты наладки и операционные карты.</li> </ul>

### 2.3.2 Реализация профессионального модуля по освоению рабочей профессии

Освоение рабочей профессии ФГОС СПО специальности 15.02.08 Технология машиностроения предусмотрено:

- МДК.04.01 Технология обработки деталей на металлообрабатывающих станках.
- МДК.04.02 Технология обработки деталей на металлорежущих станках с программным управлением.

### **3 ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА**

#### **3.1 УЧЕБНЫЙ ПЛАН ОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ**

##### **АКТЫ СОГЛАСОВАНИЯ ППСЗ**

Учебный план очной формы разработан для обучающихся на базе основного общего образования.

Учебный план в себя включает:

- Сводные данные по бюджету времени.
- План учебного процесса.
- Календарный учебный график.
- Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
- Пояснительная записка.

Распределение часов на вариативную и инвариантную части учебного плана основывается на актах согласования ППСЗ с публичным акционерным обществом «АВТОВАЗ».

#### **3.2 РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ** (Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы 15.02.08 Технология машиностроения»)

Примерные программы общеобразовательных дисциплин для специальностей среднего профессионального образования рекомендованы ФГАУ «Федеральным институтом развития образования» от 23 июля 2015 года. Уточнения рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования, одобренных Научно-методическим советом Центра профессионального образования и систем квалификаций ФГАУ «ФИРО» протокол от 25.05.2017г. № 3.

Комплект рабочих программ по общеобразовательной подготовке находится в папке «Рабочие программы. Общеобразовательная подготовка. Гуманитарный профиль».

Примерные программы циклов ОГСЭ, ЕН, ОП разработаны и утверждены государственным бюджетным образовательным учреждением дополнительного профессионального образования (повышения квалификации) специалистов Центром профессионального образования Самарской области.

**Перечень рабочих программ дисциплин общего гуманитарного  
и социально-экономического цикла**

(Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы.  
15.02.08 Технология машиностроения)

<b>индекс</b>	<b>Наименование дисциплины</b>
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Рынок труда и профессиональная карьера
ОГСЭ.06	Общие компетенции профессионала (по уровням)

**Перечень рабочих программ дисциплин математического  
и общего естественнонаучного цикла**

(Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы.  
15.02.08 Технология машиностроения)

<b>индекс</b>	<b>Наименование дисциплины</b>
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика

**Перечень рабочих программ дисциплин и профессиональных модулей  
профессионального цикла**

(Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы.  
15.02.08 Технология машиностроения)

<b>индекс</b>	<b>Наименование дисциплин/профессиональных модулей</b>
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности

индекс	Наименование дисциплин/профессиональных модулей
ОП.15	Основы предпринимательства
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
ПМ.04	Выполнение работ по профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением

**3.3 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ РЕАЛИЗАЦИЮ РАБОЧИХ ПРОГРАММ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ** (Комплект учебно-методической документации находится в папках «Учебно-методический комплекс 15.02.08 Технология машиностроения»)

**Учебно-методический комплекс для обучающихся по дисциплинам общего гуманитарного и социально-экономического цикла**

Наименование дисциплины	Наличие сборников инструкций или методических указаний по выполнению ЛР, ПЗ, сам. работ		Наличие КОС (преподавателей)	Наличие учебного пособия для обучающихся
	ЛР/ПЗ	Сам. работы		
ОГСЭ.01 Основы философии		+	+	+
ОГСЭ.02 История		+	+	+
ОГСЭ.03 Иностранный язык	+	+	+	+
ОГСЭ.04 Физическая культура	+	+	+	
ОГСЭ.05 Рынок труда и профессиональная карьера	+	+	+	+
ОГСЭ.06 Общие компетенции профессионала (по уровням)	+	+	+	+

**Учебно-методический комплекс для обучающихся по дисциплинам математического и общего естественнонаучного цикла**

Наименование дисциплины	Наличие сборников инструкций или методических указаний по выполнению ЛР, ПЗ, сам. работ		Наличие КОС (преподавателей)	Наличие учебного пособия для обучающихся
	ЛР/ПЗ	Сам. работа		
ЕН.01 Математика	+	+	+	+
ЕН.02 Информатика	+	+	+	+

**Учебно-методический комплекс для обучающихся по дисциплинам и профессиональным модулям (МДК) профессионального цикла**

Наименование дисциплины/ МДК	Наличие сборников инструкций или методических указаний по	Наличие КОС	Наличие учебного
------------------------------	---	-------------	------------------

	выполнению ЛР, ПЗ, сам. работ		(преподавателей)	пособия для обучающихся
	ЛР/ПЗ	сам. работ		
ОП.01 Инженерная графика	+	+	+	+
ОП.02 Компьютерная графика	+	+	+	+
ОП.03 Техническая механика	+	+	+	+
ОП.04 Материаловедение	+	+	+	+
ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация	+	+	+	+
ОП.06 Процессы формообразования и инструменты	+	+	+	+
ОП.07 Технологическое оборудование	+	+	+	+
ОП.08 Технология машиностроения	+	+	+	+
ОП.09 Технологическая оснастка	+	+	+	+
ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования	+	+	+	+
ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности	+	+	+	+
ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	+	+	+	+
ОП.13 Охрана труда	+	+	+	+
ОП.14 Безопасность жизнедеятельности	+	+	+	+
ОП.15 Основы предпринимательства	+	+	+	+
ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	+	+	+	+
ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	+	+	+	+
ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	+	+	+	+
ПМ.04 Выполнение работ по профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением	+	+	+	+

**Учебно-методические и дидактические материалы, изданные в ГАПОУ СО «ТМК»**

**для обучающихся в рамках реализации ППССЗ**

<b>Наименование методического материала</b>	<b>Наименование дисциплины, МДК, ПМ</b>	<b>Место издания (в случае официального издания)</b>
КОС, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине	ОУД.01 Русский язык	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине	ОУД.02 Литература	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ	ОУД.03 Иностранный язык	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ	ОУД.04 Математика	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению самостоятельных работ	ОУД.05 История	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ	ОУД.06 Физическая культура	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению самостоятельных работ	ОУД.07 Основы безопасности жизнедеятельности	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, типовые задания для оценки освоения дисциплины	ОУД.08 Астрономия	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению самостоятельных работ	ОУД.08 Обществознание (вкл.экономику и право)	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению лабораторных работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, типовые задания для оценки освоения дисциплины	ОУД.09 Физика	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению лабораторных работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, типовые задания для оценки освоения дисциплины	ОУД.10 Информатика	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению лабораторных работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, типовые задания для оценки освоения дисциплины	ОУД.11 Химия	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ	УД.01 Обществознание	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ	УД.02 География	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению самостоятельных работ	ОГСЭ.01 Основы философии	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению самостоятельных работ	ОГСЭ.02 История	ГАПОУ СО «ТМК»

КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ	ОГСЭ.03 Иностранный язык	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению лабораторных работ, МУ по выполнению самостоятельных работ	ОГСЭ.04 Физическая культура	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ	ОГСЭ.05 Рынок труда и профессиональная карьера	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ	ОГСЭ.06 Общие компетенции профессионала (по уровням)	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ	ЕН.01 Математика	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ	ЕН.02 Информатика	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине	ОП.01 Инженерная графика	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ	ОП.02 Компьютерная графика	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических и лабораторных работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине	ОП.03 Техническая механика	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических и лабораторных работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине	ОП.04 Материаловедение	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению лабораторных работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине	ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических и лабораторных работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине	ОП.06 Процессы формообразования и инструменты	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических и лабораторных работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине	ОП.07 Технологическое оборудование	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических занятий, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине	ОП.08 Технология машиностроения	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ	ОП.09 Технологическая оснастка	ГАПОУ СО «ТМК»

КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению лабораторных работ, МУ по выполнению самостоятельных работ	ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических и лабораторных работ, МУ по выполнению самостоятельных работ	ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине	ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ	ОП.13 Охрана труда	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ	ОП.14 Безопасность жизнедеятельности	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине	ОП.15 Основы предпринимательства	ГАПОУ СО «ТМК»
Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01	ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ	МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин	ГАПОУ СО «ТМК»
Методические рекомендации по выполнению курсового проекта по МДК		
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы	МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС	УП.01 Учебная практика ПМ.01	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, задания на производственную практику	ПП.01 Производственная практика ПМ.01	ГАПОУ СО «ТМК»
Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС. ПМ.02	ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине	МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения	ГАПОУ СО «ТМК»
Методические рекомендации по выполнению курсовой работы по МДК		
КОС, задания на производственную практику	ПП.02 Производственная практика ПМ.02	ГАПОУ СО «ТМК»
Контрольно-оценочные средства для	ПМ.03 Участие во	ГАПОУ СО «ТМК»

проведения квалификационного экзамена КОС. ПМ.03	внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине Методические рекомендации по выполнению курсового проекта по МДК	МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ	МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС	УП.03 Учебная практика ПМ.03	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, задания на производственную практику	ПП.03 Производственная практика ПМ.03	ГАПОУ СО «ТМК»
Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС. ПМ.04	ПМ.04 Выполнение работ по профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению лабораторных работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине	МДК.04.01 Технология обработки деталей на металлообрабатывающих станках	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ	МДК.04.02 Технология обработки деталей на металлорежущих станках с программным управлением	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС	УП.04 Учебная практика ПМ.04	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, задания на производственную практику	ПП.04 Производственная практика ПМ.04	ГАПОУ СО «ТМК»
КОС, задания на производственную практику (преддипломную)	Производственная практика (преддипломная) ПДП	ГАПОУ СО «ТМК»
Методические рекомендации по выполнению дипломного проекта	ВКР (ДП) Выпускная квалификационная работа (Дипломный проект)	ГАПОУ СО «ТМК»
Методические указания по оформлению пояснительной записки выпускной квалификационной работы (дипломного проекта)	Методические указания по оформлению пояснительной записки выпускной квалификационной работы (дипломного проекта)	ГАПОУ СО «ТМК»

**3.4 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ РЕАЛИЗАЦИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ** (Комплект рабочих программ практик, КТП учебных практик, методические рекомендации для обучающихся по прохождению практик находится в папке «Производственное обучение 15.02.08 Технология машиностроения»).

**Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию  
производственного обучения**

Индекс	Наименование модулей
ПМ. 01.	Рабочая программа учебной и производственной практик
ПМ. 02.	Рабочая программа производственной практики
ПМ. 03.	Рабочая программа учебной и производственной практик
ПМ. 04.	Рабочая программа учебной и производственной практик
ПДП	Рабочая программа производственной практики (преддипломная)

#### **4 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ППССЗ**

Реализация ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения имеет необходимое материально-техническое обеспечение.

В колледже созданы условия для проведения всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом по специальности 15.02.08 Технология машиностроения. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ППССЗ обеспечивает:

– выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая, как обязательный компонент, практические задания с использованием персональных компьютеров;

- освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в ГАПОУ СО «Тольяттинский машиностроительный колледж»

– и в организациях, в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий ГАПОУ СО «Тольяттинский машиностроительный колледж» обеспечивает каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения, в том числе:

- Windows XP Professional Russian,
- Windows 7 Professional Russian,
- Windows XP Home Edition Russian,
- Office Professional Plus 2007 Russian,
- Office 2007 Russian,
- Office Professional 2003 Russian,
- Kaspersky WorkSpace Security Russian Edition,
- Инструментальная среда адаптивного тестирования "АСТ-тест",
- СПС Консультант +,
- СПС Гарант,
- NetOp School,
- Creative Suite Premium 2.3 Russian version Win Educ.

Для реализации образовательного процесса по специальности 15.02.08 Технология машиностроения в колледже созданы кабинеты, лаборатории, мастерские.

### **Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений**

#### **Кабинеты:**

социально-экономических дисциплин;  
 иностранных языков;  
 математики;  
 информатики;  
 инженерной графики;  
 экономики отрасли и менеджмента;  
 безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  
 технологии машиностроения.

#### **Лаборатории:**

технической механики;  
 материаловедения;  
 метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;  
 процессов формообразования и инструментов;  
 технологического оборудования и оснастки;  
 информационных технологий в профессиональной деятельности;  
 автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.

#### **Мастерские:**

слесарная;

механическая;

участок станков с ЧПУ.

#### **Спортивный комплекс:**

спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

#### **Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

актовый зал.

## **5 ОРГАНИЗАЦИЯ КОНТРОЛЯ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППССЗ**

### **5.1 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ**

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Регламентация деятельности образовательной организации по оценке результатов образовательной деятельности осуществляется на основе локальных актов:

- Положение о квалификационном экзамене по профессиональным модулям в ГАПОУ СО «ТМК».
- Положение об организации промежуточной аттестации и текущих формах контроля учебной работы в ГАПОУ СО «ТМК».

Данная процедура регламентирует:

- порядок проведения текущего контроля знаний;
- порядок проведения промежуточной аттестации;
- порядок ликвидации текущих задолженностей;
- подготовку и проведение экзамена по дисциплине или МДК;
- порядок ликвидации задолженностей по результатам промежуточной аттестации;
- передачу с целью повышения оценки.

Одним из способов оценки уровня сформированности общих компетенций обучающихся является выполнение ими индивидуальных проектов (Положение об индивидуальном проекте в ГАПОУ СО «ТМК»).

#### **Входной контроль**

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится преподавателем в форме устного опроса и/или тестирования в рамках дисциплины/МДК.

### **Текущий контроль**

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу освоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

### **Рубежный контроль**

Рубежный (внутри семестровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины/МДК. Рубежный контроль проводится преподавателем на основе календарно-тематического плана. Положительные оценки по точкам рубежного контроля являются условием допуска обучающихся к промежуточной аттестации, проводимой в виде экзамена. Результаты рубежного контроля используются преподавателем для оценки достижений обучающихся и выставления оценки при наличии дифференцированного зачета по дисциплине/МДК. Как рубежный, так и как итоговый контроль результатов образовательной деятельности может использоваться курсовая работа (проект). Порядок ее выполнения и оценивания регламентируется положением об организации выполнения и защиты курсовой работы (проекта) обучающимися ГАПОУ СО «ТМК».

### **Итоговый контроль**

Итоговый контроль проводится на основе экзаменационного материала, утвержденного заместителем директора по учебной работе. Утвержденные экзаменационные материалы хранятся у председателей МК, электронная версия - у методиста, курирующего специальность. При освоении профессионального модуля итоговый контроль проводится в виде квалификационного экзамена на основе комплекта контрольно-оценочных средств, согласованного с работодателем (работодателями) и утвержденного заместителем директора по учебной работе.

## 5.2 ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Порядок проведения государственной (итоговой) аттестации (ГИА) определен в положениях:

- Положение о работе апелляционной комиссии при проведении государственной итоговой аттестации по программам СПО выпускников ГАПОУ СО «ТМК».
- Положение об организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект) обучающимися ГАПОУ СО «ТМК».
- Положение о порядке формирования и ведения портфолио обучающихся в ГАПОУ СО «ТМК».
- Положение о проведении государственной итоговой аттестации (ГИА) по образовательным программам среднего профессионального образования выпускников в ГАПОУ СО «ТМК», в котором регламентирована деятельность ответственных лиц в части:
  - порядка организации ГИА;
  - порядка организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы (ВКР);
  - требований к содержанию и оформлению ВКР.

С целью оказания методической помощи обучающимся при подготовке к ГИА в колледже по специальности 15.02.08 Технология машиностроения разработаны методические рекомендации по подготовке и прохождению государственной итоговой аттестации.

При подготовке к ГИА разрабатывается программа государственной итоговой аттестации выпускников, которая согласовывается работодателем и утверждается директором колледжа.

