

Министерство образования и науки Самарской области

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «ТОЛЬЯТТИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

от <u>13. 08</u> 2018г.

АКТ СОГЛАСОВАНИЯ

ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

специальности 22.02.06 Сварочное производство

(базовой подготовки)

Предприятие (организация) работодателя: ПАО «АВТОВАЗ»

Специальность: 22.02.06 Сварочное производство

Образовательная база приема: основное общее образование

Квалификация: Техник

Нормативный срок освоения ППССЗ: 3г. 10 мес. – на базе основного общего образования;

Организации - разработчики программы:

Образовательное учреждение: ГАПОУ СО «ТМК»

Предприятие: ПАО «АВТОВАЗ»

ЭКСПЕРТ Начальник производства сварки сборочно-кузовного производства «КАБГА» ПАО «АВТОВАЗ» /В.Г. Леманов/

13.08. 2018r.

СОГЛАСОВАНО

Начальник производства сварки сборочно-кузовного производства «КАLINA» ПАО «АВТОВАЗ»

В.Г. Леманов/

ПРОИЗВОДСТВО СВАРКИ КУЗОВОВ ОАО "АВТОВАЗ"

Директор ГАПОУ СО «ТМК»

И.В. Белякова/

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

- 1 Представленная программа подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО **22.02.06** Сварочное производство разработана в соответствии с:
- Федеральный Закон от 29.12.2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в ред. от 07.03.2018г.);
- «Трудовой кодекс Российской Федерации» от 30.12.2001г. № 197-ФЗ (в ред. от 05.02.2018г.);
- «Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования», утвержденный приказом Минобрнауки России от 17.05.2012г. № 413 (в ред. от 29.06.2017г.);
- Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. от 15.12.2014г.);
- Приказ от 24.02.2010г. Министра обороны России № 96, Минобрнауки России № 134 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;
- Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013г. № 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (в ред. от 27.10.2015г.);
- Приказ Минобрнауки России от 16.08.2013г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. от 17.11.2017г.);
- Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013г. N 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (в ред. от 18.08.2016);
- Письмо Министерства образования и науки Самарской области от 12.07.2018г. №380 «Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области»;
- ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 21 апреля 2014 г. N360:
- Профессиональный стандарт «Сварщик», утвержденный приказом министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «28» ноября 2013 г. №701н;
 - Стандарты WorldSkills;
- Требования WorldSkills Техническое описание: компетенция «Сварочные технологии»;
- Уточнения рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования, одобренных Научно-

методическим советом Центра профессионального образования и систем квалификаций ФГАУ «ФИРО» протокол от 25.05.2017г. № 3;

- «Примерная основная образовательная программа среднего общего образования», одобренная решением федерального учебно-методического объединения по общему образованию (протокол от 28.06.2016г. №2/16-з);
- Письмо Минобрнауки России от 20.10.2010г. №12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования и среднего профессионального образования»;
- Минобрнауки Письмо России ОТ 17.03.2015г. $N_{\underline{0}}$ 06-259 направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных образовательных стандартов И получаемой государственных профессии специальности среднего профессионального образования» (далее - Рекомендации);
- Письмо Минобрнауки России от 02.02.2017г. № 06-156 "О методических рекомендациях" (вместе с "Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям")»;
- Письмо Минобразования РФ от 10.07.1998г. № 12-52 111 ин/12-23 «О рекомендациях по организации итоговой государственной аттестации выпускников образовательных учреждений среднего профессионального образования»;
- Инструктивно-методическое письмо Минобрнауки России «Об актуализации образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований профессиональных стандартов и о промежуточной аттестации обучающихся в рамках региональной системы квалификационной аттестации по профессиональным модулям основных образовательных программ и основных программ профессионального обучения» от 20.04.2015 г. №ДЛ-11/6;
- Методические рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования от 05.07.2018г., утвержденные учебно-методическим объединением заместителей директоров по учебной и методической работе, методистов ЦПО Самарской области;
 - Устав ГАПОУ СО «ТМК»;
- Локальные нормативные акты ГАПОУ СО «ТМК», регламентирующие реализацию ФГОС СПО.

2 Содержание образовательной программы СПО 22.02.06 Сварочное производство:

- 2.1. Отражает современные инновационные тенденции в развитии автомобильного транспорта с учетом потребностей работодателей и экономики Самарского региона и Российской Федерации;
- 2.2. Направлено на: освоение видов деятельности по специальности в соответствии с ΦΓΟС и присваиваемой квалификацией **Техник**.

| Код | Наименование результата обучения (ПК) |
|---------|--|
| ВД 1 По | цготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных |
| констру | :ций |
| ПК 1.1 | Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с |
| | эксплуатационными свойствами |

| ПК 1.2 | Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций |
|----------|---|
| ПК 1.3 | Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения |
| | производства сварных соединений с заданными свойствами |
| ПК 1.4 | Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе |
| | производственного процесса |
| ВД 2 Ра | зработка технологических процессов и проектирование изделий |
| ПК 2.1 | Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных |
| | соединений с заданными свойствами. |
| ПК 2.2 | Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций. |
| ПК 2.3 | Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного |
| | технологического процесса |
| ПК 2.4 | Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию |
| ПК 2.5 | Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и |
| | проектных работ с использованием информационно- компьютерных технологий |
| | нтроль качества сварочных работ |
| ПК 3.1 | Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных |
| | соединениях |
| ПК 3.2 | Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и |
| | приборы для контроля металлов и сварных соединений |
| ПК 3.3 | Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий |
| | для получения качественной продукции |
| ПК 3.4 | Оформлять документацию по контролю качества сварки |
| | рганизация и планирование сварочного производства |
| ПК 4.1 | Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ |
| ПК 4.2 | Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических |
| | режимов, трудовых и материальных затрат |
| ПК 4.3 | Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, |
| | оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства |
| ПК 4.4 | Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства |
| TTIC 4.5 | по Единой системе планово-предупредительного ремонта |
| ПК 4.5 | Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных |
| DH 5 D | работ |
| | полнение работ по профессии рабочего 19756 «Электрогазосварщик» |
| ПК 5.1 | Выполнять подготовительные и сборочные операции перед сваркой. |
| ПК 5.2 | Выполнять газовую сварку (наплавку) (Г) простых деталей неответственных |
| ПК 5.3 | конструкций. |
| 11K 3.3 | Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым |
| ПГ 5 4 | электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций. |
| ПК 5.4 | Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в |
| <u> </u> | защитном газе (РАД) простых деталей неответственных конструкций. |

2.3. Направлено на формирование следующих общих компетенций:

| Код | Наименование |
|------|--|
| OK 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, |
| | проявлять к ней устойчивый интерес. |
| OK 2 | Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и |
| | способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и |
| | качество. |
| OK 3 | Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них |
| | ответственность. |

| ОК 4 | Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для |
|------|--|
| | эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и |
| | личностного развития. |
| OK 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в |
| | профессиональной деятельности. |
| ОК 6 | Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, |
| | руководством, потребителями. |
| ОК 7 | Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за |
| | результат выполнения заданий. |
| ОК 8 | Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного |
| | развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение |
| | квалификации. |
| ОК 9 | Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной |
| | деятельности. |

3 Формирование вариативной части ППССЗ

3.1 Вариативная часть в объеме 900 часов использована на введение новых дисциплин и МДК в соответствии с потребностями работодателей.

| | Распред | целение вариативной | и части (ВЧ) по циклам, часов |
|--|---------|---|---|
| И | | | В том числе |
| Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам ФГОС, часов | Всего | На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК) | На введение дополнительных дисциплин (BЧ) |
| ОГСЭ.00 | 62 | - | 62 |
| EH.00 | - | - | - |
| ОП.00 | 636 | 476 | 160 |
| ПМ.00 | 202 | 202 | - |
| Вариативная часть (ВЧ) | 900 | 678 | 222 |

3.2 Распределение вариативной части УП ППССЗ по циклам представлено в таблице:

| Циклы | Наименование дисциплин вариативной части | Количеств о часов обязатель ной учебной нагрузки по УП ППССЗ | Основные результаты изучения дисциплин вариативной части и краткое обоснование необходимости их введения (увеличения объема обязательной части цикла) |
|----------|---|---|---|
| ОГСЭ.00 | Обязательная часть | 62 | |
| ОГСЭ. 05 | Рынок труда и профессиональная карьера | 6 | Региональный компонент - Методические рекомендации по формированию вариативной |

| ОГСЭ. 06 | Общие компетенции профессионала (по уровням) | 56 | составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области от 12.07.2018г. №380 |
|----------|--|-----|---|
| ОП.00 | Обязательная часть | 636 | |
| ОП.01 | Информационные технологии в профессионально й деятельности | 16 | Усиление по требованиям работодателя: <u>Необходимые умения:</u> |
| ОП.02 | Правовое обеспечение профессионально й деятельности | 16 | - применение современных информационных технологий в профессиональной деятельности технолога машиностроителя |
| ОП.03 | Основы экономики организации | 28 | Усиление по требованиям работодателя: - применение методики расчета основных технико- экономических показателей деятельности организации |
| ОП.05 | Охрана труда | 16 | *Усиление в соответствии с требованиями профессионального стандарта: Необходимые знания: -требования охраны труда, производственной санитарии, промышленной, пожарной и экологической безопасности -требования научнотехнической документации в области охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности |
| ОП.06 | Инженерная графика | 98 | *Усиление в соответствии с требованиями профессионального стандарта: Необходимые умения: -анализировать требования конструкторской, производственно- |

| | | | технологической и нормативной |
|--------|------------------|-----|-------------------------------|
| | | | документации по сварочному |
| | | | производству |
| | | | Необходимые знания: |
| | | | -требования единой системы |
| | | | конструкторской документации |
| | | | -требования единой системы |
| | | | технологической документации |
| | | | _ |
| | | | -основные типы, |
| | | | конструктивные элементы и |
| | | | размеры сварных соединений, |
| | | | обозначение их на чертежах. |
| | | | *Усиление в соответствии с |
| | | | требованиями |
| | | | профессионального стандарта: |
| ОП 07 | Техническая | 100 | Необходимые умения: |
| ОП.07 | механика | 128 | - выполнять расчеты сварных |
| | | | соединений работающих на |
| | | | растяжение и сжатие, изгиб и |
| | | | кручение. |
| | | | *Усиление в соответствии с |
| | | | |
| | | | требованиями |
| | | | профессионального стандарта: |
| | | | -выбирать сварочные материалы |
| | | | Необходимые знания: |
| | | | -технические характеристики и |
| ОП. 08 | Материаловедени | 48 | свойства изготавливаемой |
| 011.00 | e | 40 | сварной конструкции (изделий, |
| | | | продукции), предъявляемые к |
| | | | ней требования |
| | | | -методы определения |
| | | | физических и химических |
| | | | свойств материалов Свойства |
| | | | _ |
| | | | *Уонновна в соответствии с |
| | | | *Усиление в соответствии с |
| | | | требованиями |
| | | | профессионального стандарта: |
| | | | Необходимые знания: |
| | Электротехника и | | - средства и методика |
| ОП. 09 | _ | 98 | измерения технологических |
| | электроника | | режимов и параметров сварки. |
| | | | - контрольно-измерительные |
| | | | приборы и аппаратура и |
| | | | правила их применения |
| | | | |
| | 1 | | |

| | Метрология, | | *Усиление в соответствии с |
|--------|--------------------------------------|----|--|
| ОП. 10 | стандартизация и | 28 | требованиями |
| | сертификация | | профессионального стандарта |
| ОП. 12 | Основы предприниматель ства | 36 | Региональный компонент - Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области от 12.07.2018г. №380 Необходимые умения: - участвовать в организации производственной деятельности |
| ОП. 13 | Управление качеством продукции | 46 | Необходимые знания: - методологию и терминологию управления качеством и надежностью систем - рекомендации российских и международных стандартов серии ИСО 9000 по обеспечению качества продукции - особенности существующих систем управления и обеспечения качества - эволюцию и основные этапы развития менеджмента качества и общие процедуры сертификации продукции и систем управления качеством. Необходимые умения: - использовать вероятностностатистические методы оценки уровня качества продукции - применять существующие методы прогнозирования при оценке качества и эксплуатационного ресурса. |

| ОП. 14 | Автоматизация производства | 78 | Введение новой дисциплины по требованию работодателя Необходимые умения: -выполнять разработку функциональных автоматизированных систем управления технологическими процессами (АСУ ТП); -выбирать средства механизации и автоматизации для осуществления сварочных операций; -выбирать средства автоматизации для построения автоматизации для построения автоматических систем управления технологическими процессами (АСУ ТП); -выбирать и использовать методы контроля сварных соединений; -использовать правила безопасности при контроле качества сварных соединений |
|-----------|-------------------------------|-----|--|
| ПМ.00 | Обязательная часть | 202 | |
| МДК.01.01 | Технология сварочных работ | 34 | *Усиление в соответствии с требованиями профессионального: Необходимые умения: -организация, подготовка и контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха), руководство ею; -технологическая подготовка и технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха); -техническая подготовка и техническая подготовка и техническая подготовка и технический контроль сварочного производства -организация и подготовка производственной деятельности сварочного участка (цеха); -руководство производственной деятельностью сварочного |

| | | T | |
|-----------|-----------------|----|-------------------------------|
| | | | участка (цеха) его контроль; |
| | | | -технологическая подготовка |
| | | | производственной деятельности |
| | | | сварочного участка (цеха); |
| | | | -технологический контроль |
| | | | производственной деятельности |
| | | | сварочного участка (цеха); |
| | | | -техническая подготовка |
| | | | сварочного производства, его |
| | | | |
| | | | обеспечения и нормирование; |
| | | | -определять технологичность |
| | | | сварной конструкции любой |
| | | | сложности, доступность и |
| | | | последовательность выполнения |
| | | | сварных швов, включая |
| | | | доступность для выполнения |
| | | | осмотра и неразрушающего |
| | | | контроля. |
| | | | *Усиление в соответствии с |
| | | | требованиями |
| | | | профессионального стандарта: |
| | | | Необходимые умения: |
| | | | -оформлять технологическую и |
| | | | рабочую документацию и |
| | | | инструкции для выполнения |
| | | | |
| | | | работ по производству |
| | | | (изготовлению, монтажу, |
| | | | ремонту, реконструкции) |
| | | | сварной конструкции (изделий, |
| | Основы | | продукции) и эффективной |
| | проектирования | | эксплуатации сварочного и |
| МДК.02.02 | технологических | 84 | вспомогательного |
| | процессов | | оборудования; |
| | | | -проектировать нестандартное |
| | | | оборудование, специальную |
| | | | оснастку и приспособления, |
| | | | средства автоматизации и |
| | | | механизации для выполнения |
| | | | сварочных работ; |
| | | | -внедрять прогрессивные |
| | | | |
| | | | технологические процессы по |
| | | | сварке и родственным |
| | | | процессам |
| | | | Необходимые знания: |
| | | | -требования единой системы |

| ФМДК.03.01 | ормы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций | 84 | продукции; -организовывать проведение контроля сварных соединений конструкции (изделий, продукции) на соответствие установленным нормам; -определять соответствие сварочных и свариваемых материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента требованиям нормативной и производственнотехнологической документации; -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; |
|------------|---|----|---|
| | | | -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и |

| сварной продукции и |
|---|
| разрабатывать меры по его |
| |
| предупреждению и ликвидации; |
| Необходимые знания: |
| -требования, предъявляемые к |
| свариваемым и сварочным |
| материалам, условиям их |
| транспортировки, хранения и |
| выдачи; |
| -методику проведения |
| визуального и измерительного |
| контроля сварных соединений; |
| -методы контроля и испытания |
| сварной конструкции (изделий, |
| продукции); |
| -требования нормативно- |
| технической документации к |
| оформлению приемо-сдаточной |
| документации на |
| изготовленную сварную |
| изготовленную сварную конструкцию (изделие, |
| продукцию) и выполненные |
| сварочные работы; |
| -средства и методику измерения |
| технологических режимов и |
| параметров сварки; |
| -методы определения |
| физических и химических |
| свойств материалов; |
| -виды и методы |
| неразрушающего контроля и |
| разрушающих испытаний |
| сварных соединений; |
| -контрольно-измерительные |
| приборы и аппаратура и |
| правила их применения; |
| -виды и методы |
| неразрушающего контроля и |
| разрушающих испытаний |
| сварных соединений; |
| -требования предъявляемые к |
| испытательным лабораториям; |
| -правила приемки сварочных |
| работ. |
| μαυστ. |

Примечание:

Усиление в соответствии с требованиями профессионального стандарта:

- Профессиональный стандарт «Сварщик», утвержденный приказом министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «28» ноября 2013 г. №701н;
- Усиление в соответствии с **требованиями WorldSkills**: компетенция «Сварочные технологии»;
- Усиление по требованиям работодателей: ПАО «АВТОВАЗ», ООО «Фарессия металоинструментальные системы», СК ИК «ТРАСТ»; ООО «РАБОЛА».

4 Требования к условиям реализации образовательной программы и к опениванию качества

ОПОП (ППССЗ) по специальности **22.02.06** Сварочное производство разработана в соответствии с требованиями ФГОС к организации образовательного процесса, к обеспечению прав обучающихся, к материально – техническому, кадровому обеспечению образовательного процесса.

Вывод: ОПОП (ППССЗ) по специальности **22.02.06** Сварочное производство базовой подготовки позволяет подготовить квалифицированного специалиста среднего звена в соответствии с требованиям ФГОС к результатам освоения ОПОП (ППССЗ), к структуре ОПОП (ППССЗ) базовой подготовки, к условиям ее реализации, к оцениванию качества освоения ОПОП (ППССЗ), а также запросам работодателей предприятий г.о. Тольятти и Самарской области.





Министерство образования и науки Самарской области

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «ТОЛЬЯТТИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

СОГЛАСОВАНО

Начальник производства сварки

сборочно-кузовного производства

«КАLINA» ПАО «АВТОВАЗ

/В.Г. Леманов

Акт согласования

OT «13» QB 18 №

производство сварки кузовов

OAO "ABTOBAS"

УТВЕРЖДАЮ

Тиректор ГАПОУ СО «ТМК»

/ / И.В. Белякова/

Приказ от 3 «13 » 08. 18 № 596

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

специальности 22.02.06 Сварочное производство

(базовой подготовки)

Программа подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) специальности 22.02.06 Сварочное производство

Организации - разработчики программы: Образовательное учреждение: ГАПОУ СО «ТМК» Предприятие: ПАО «АВТОВАЗ»

Разработчики программы:

Савельева Наталья Викторовна, преподаватель ГАПОУ СО «ТМК» Панык Валентина Владимировна, преподаватель ГАПОУ СО «ТМК» Идиатуллин Алик Кимович, преподаватель ГАПОУ СО «ТМК» Симонов Александр Николаевич, заведующий отделением ГАПОУ СО «ТМК» Бакнин Эдуард Николаевич, начальник цеха 1421 сборочно-кузовного производства «КАLINА» ПАО «АВТОВАЗ»

Любашевский Сергей Геннадьевич, мастер цеха 0422 сборочно-кузовного производства «PRIORA» ПАО «АВТОВАЗ»

Михайлов Сергей Вячеславович, главный специалист управления развития производственных систем автосборочных производств сборочно-кузовного производства ПАО «АВТОВАЗ»

ППССЗ составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21.04.2014г. № 360, запроса работодателей, требований профессионального стандарта Сварщик, утвержденного приказом министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «28» ноября 2013 г. №701н и ориентирована на подготовку студентов к выполнению технических требований конкурса WorldSkills по компетенции «Сварочные технологии»

Ответственный за согласование ППССЗ:

Заместитель директора по УР ГАПОУ СО «ТМК»

/ С.А. Крюков /

СТРУКТУРА ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО 3BEHA (ППССЗ)

| 1 Общие положения |
|--|
| 1.1 Нормативно-правовые основы разработки ППССЗ |
| 1.2 Нормативный срок освоения ППССЗ |
| 2 Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к |
| результатам освоения ППССЗ |
| 2.1 Область и объекты профессиональной деятельности |
| 2.2 Виды профессиональной деятельности. Образовательные результаты (пк, ок) |
| 2.3 Специальные требования |
| 2.3.1 Использование вариативной части |
| 2.3.2 Реализация профессионального модуля по освоению рабочей профессии |
| 3 Документы, определяющие содержание и организацию образовательного |
| процесса |
| 3.1 Учебный план очной и/или заочной формы обучения |
| 3.2 Рабочие программы дисциплин и профессиональных модулей |
| 3.3 Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию рабочих |
| программ дисциплин и профессиональных модулей |
| 3.4 Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию производственного с |
| 4 Материально-техническое обеспечение реализации ППССЗ |
| 5 Организация контроля и оценка результатов освоения ППССЗ |
| 5.1 Контроль и оценка достижений обучающихся |
| 5.2Π |
| орядок проведения государственной итоговой аттестации |

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Программа подготовки специалистов среднего звена государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Тольяттинский машиностроительный колледж» составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 21 апреля 2014 г. N 360, (зарегистрировано в Минюсте РФ 27 июня 2014 г. Регистрационный N 32877).

Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников.

1.1 НОРМАТИВНО-ПРАВОВЫЕ ОСНОВЫ РАЗРАБОТКИ ППССЗ

Нормативно-правовую основу разработки программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) составляют:

Нормативно-правовая база реализации ФГОС СПО

- Федеральный Закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (в ред. от 03.07.2016, с изм. от 19.12.2016; в ред. от 07.03.2018г.);
- «Трудовой кодекс Российской Федерации» от 30.12.2001г. № 197-ФЗ (в ред. от 05.02.2018г.);
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «17» мая 2012г. № 413 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от «7» июня 2012г. № 24480) (с изм. от 29.12.2014г. №1645 и 31.12.2015г. №1578; с изм. от 29.06.2017г. №613);
- Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. от 15.12.2014г.);
- Федеральный Закон от 28.03.1998 № 53 ФЗ "О воинской обязанности и военной службе" (в ред. от 05.10.2015 № 274-ФЗ, ред. от 29.12.2017 № 473-ФЗ от 07.03.2018г. №55-ФЗ);
 - Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка

организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.01.2014 № 31, от 15.12.2014 № 1580);

- Приказ 05.06.2014 г. № 632 об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки РФ от 29.10.2013 г № 1199, профессиям начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 28.09.2009 г. № 354, и специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден Министерства образования и науки РФ от 28.09.2009 г. № 355 (ред. от 25.11.2016г.).
- -Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 5 марта 2004 года № 1089 «Об утверждении Федерального компонента государственных образовательных стандартов начального общего, основного общего и среднего (полного) общего образования» (в редакции приказов Минобрнауки России от 03.06.2008 № 164, от 31.08.2009 № 320, от 19.10.2009 № 427, от 10.11.2011 № 2643, от 24.01.2012 № 39, от 31.01.2012 № 69, от 23.06.2015 № 609, №506 от 07.06.2017г.);
- Приказ Министра обороны РФ № 96, Минобрнауки РФ № 134 от 24.02.2010г. "Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах";
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) № 292 от 18.04.2013 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (в ред. от 27.10.2015 №1224);
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (ред. от 31.01.2014 г. №74, ред. от 17.11.2017г. №1138);
- Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013г. N 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (в ред. от 18.08.2016);

- ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство,
 утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 21 апреля 2014 г.
 N 360 по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденный приказом
 Министерства образования и науки РФ от 21 апреля 2014 г. № 360
- Профессиональный стандарт Сварщик, утвержденный приказом министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «28» ноября 2013 г.
 №701н.
 - Стандарты WorldSkills

Учебно-методическая база реализации ФГОС СПО

- Уточнения рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования учетом требований федеральных образовательных стандартов И получаемой профессии государственных среднего профессионального образования, одобренных Научноспециальности методическим советом Центра профессионального образования и систем квалификаций ФГАУ «ФИРО» протокол от 25.05.2017г. № 3;
- «Примерная основная образовательная программа среднего общего образования», одобренная решением федерального учебно-методического объединения по общему образованию (протокол от 28.06.2016г. №2/16-3);
- -Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 17.03.2015 № 06-259 "О направлении доработанных рекомендаций по организации получении общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО».
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 20.10.2010 №12-696 "О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО".
- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов, утвержденных Министерством образования и науки РФ от 22 января 2015 г. №ДЛ-1/05вн.
- Методические рекомендации по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям (Письмо Министерства

образования и науки РФ от 01.03.2017г. № 06-174 «О Методических рекомендациях», включающее в себя письмо Министерства образования и науки РФ от 02.02.2017г. №06-156).

- Инструктивно-методическое письмо министерства образования и науки Самарской области «Об актуализации программ среднего профессионального образования с учетом требований профессиональных стандартов и о промежуточной аттестации обучающихся в рамках региональной системы квалификационной аттестации по профессиональным модулям основных профессиональных образовательных программ и основных программ профессионального обучения» от от 20.04.2015г. №ДЛ-11/6
- Письмо Минобразования России от 10.07.1998г. № 12-52 111 ин/12-23 «О рекомендациях по организации итоговой государственной аттестации выпускников образовательных учреждений среднего профессионального образования»;
- Письмо Министерства образования и науки Самарской области от 12.07.2018г. №380 «Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области»;
- Методические рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования от 05.07.2018г., утвержденные учебно-методическим объединением заместителей директоров по учебной и методической работе, методистов ЦПО Самарской области.

Нормативно-методическая база колледжа

Локальные нормативные акты ГАПОУ СО «Тольяттинский машиностроительный колледж», регламентирующие реализацию ФГОС СПО:

- -Устав ГАПОУ СО «ТМК», утвержденный приказом министерства образования и науки Самарской области от 17.02.2015 № 53-од
- Лицензия 63Л01 № 0001261 рег. № 5771 от «19» июня 2015 года на осуществление образовательной деятельности по указанным в приложении (приложениях) образовательным программам, выданная министерством образования и науки Самарской области
 - Правила приема в ГАПОУ СО «ТМК».
- -Положение о квалификационном экзамене по профессиональным модулям в ГАПОУ СО «ТМК»

- -Положение о порядке организации и проведения практики обучающихся ГАПОУ СО «ТМК»
- -Положение об организации промежуточной аттестации и текущих формах контроля

учебной работы в ГАПОУ СО «ТМК».

- -Положение об организации выполнения и защиты курсовой работы (проекта) обучающимися ГАПОУ СО «ТМК».
- -Положение о порядке оформления, учета наличия и движения контингента обучающихся в ГАПОУ СО «ТМК».
- -Положение об организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект) обучающимися ГАПОУ СО «ТМК».
- Положение о проведении государственной итоговой аттестации (ГИА) по образовательным программам среднего профессионального образования выпускников в ГАПОУ СО «ТМК».
 - Инструкция по ведению журналов учебных занятий в ГАПОУ СО «ТМК».
- -Инструкция по заполнению и ведению зачетной книжки для студентов, осваивающих программы среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «ТМК».

Методические рекомендации и шаблоны (унифицированные формы) учебнопланирующей и учебно-методической документации, разработанные в ГАПОУ СО «Тольяттинский машиностроительный колледж»

- Шаблон учебного плана, календарного графика в программе Excel, а также пояснительной записки в программе Word.
- Методические рекомендации по разработке рабочих программ профессиональных модулей.
- Методические рекомендации по разработке рабочей программы учебной дисциплины циклов ОГСЭ, ЕН, ОП ППССЗ.
- Шаблон рабочей программы учебной дисциплины циклов ОГСЭ, ЕН, ОП ППСС3.
- Методические рекомендации по разработке рабочей программы профессионального модуля.
 - Шаблон рабочей программы профессионального модуля.
 - Шаблон рабочей программы учебной и/или производственной практик.

- Методических рекомендаций для обучающихся по выполнению курсовой работы/проекта.
- Шаблон методических рекомендаций для обучающихся по прохождению производственной практики
- Шаблон методических указаний для обучающихся по выполнению лабораторных работ и/или практических занятий.
- Шаблон комплекта контрольно-оценочных средств по профессиональному модулю.
- Методические рекомендации по выполнению самостоятельной работы для обучающихся.
- Шаблон Фонда оценочных средств по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

1.2 НОРМАТИВНЫЙ СРОК ОСВОЕНИЯ ППССЗ

Нормативные сроки освоения ППССЗ базовой подготовки по специальности 22.02.06 Сварочное производство по очной форме получения образования:

на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев.

Квалификация базовой подготовки – техник.

2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ППССЗ

2.1 ОБЛАСТЬ И ОБЪЕКТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Область профессиональной деятельности выпускников:

- организация и ведение технологических процессов сварочного производства;
- организация деятельности структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности выпускников:

- технологические процессы сварочного производства;
- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- техническая, технологическая и нормативная документация;
- первичные трудовые коллективы.

2.2 ВИДЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ (ПК, ОК)

Базовая подготовка

| Код | Наименование результата обучения (ПК) |
|-----------|---|
| ВД 1 Под | готовка и осуществление технологических процессов |
| | ния сварных конструкций |
| ПК 1.1. | Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки |
| | конструкций с эксплуатационными свойствами. |
| ПК 1.2. | Выполнять техническую подготовку производства сварных |
| | конструкций. |
| ПК 1.3. | Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. |
| ПК 1.4. | Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса. |
| ВД 2 Разі | работка технологических процессов и проектирование изделий. |
| ПК 2.1. | Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами. |
| ПК 2.2. | Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций. |
| ПК 2.3. | Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса. |
| ПК 2.4. | Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию. |
| ПК 2.5. | Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно- компьютерных технологий. |
| ВД 3 Конт | гроль качества сварочных работ. |
| ПК 3.1. | Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях. |
| ПК 3.2. | Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений. |
| ПК 3.3. | Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции. |
| ПК 3.4. | Оформлять документацию по контролю качества сварки. |
| | анизация и планирование сварочного производства. |
| ПК 4.1. | Осуществлять текущее и перспективное планирование |
| | производственных работ. |
| ПК 4.2. | Производить технологические расчёты на основе нормативов |
| | технологических режимов, трудовых и материальных затрат. |
| ПК 4.3. | Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации |
| | оборудования, оснастки, средств механизации для повышения |
| | эффективности производства. |

| ПК 4.4. | Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного |
|----------|--|
| | производства по Единой системе планово-предупредительного |
| | ремонта. |
| ПК 4.5. | Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на |
| | участке сварочных работ. |
| ВД 5 Выг | олнение работ по профессии рабочего 19756 |
| Электрог | сазосварщик |
| ПК 5.1 | Выполнять подготовительные и сборочные операции перед |
| | сваркой. |
| ПК 5.2 | Выполнять газовую сварку (наплавку) (Г) простых деталей |
| | неответственных конструкций. |
| ПК 5.3 | Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся |
| | покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных |
| | конструкций. |
| ПК 5.4 | Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся |
| | электродом в защитном газе (РАД) простых деталей |
| | неответственных конструкций. |

| Код | Наименование результата обучения (ОК) | | |
|-------|--|--|--|
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей | | |
| | профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. | | |
| OK 2 | Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые | | |
| | методы и способы выполнения профессиональных задач, | | |
| | оценивать их эффективность и качество. | | |
| ОК 3 | Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и | | |
| | нести за них ответственность. | | |
| OK 4 | Осуществлять поиск и использование информации, необходимой | | |
| | для эффективного выполнения профессиональных задач, | | |
| | профессионального и личностного развития. | | |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в | | |
| | профессиональной деятельности. | | |
| ОК 6 | Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с | | |
| | коллегами, руководством, потребителями. | | |
| ОК 7 | Брать на себя ответственность за работу членов команды | | |
| | (подчиненных), результат выполнения заданий. | | |
| ОК 8 | Самостоятельно определять задачи профессионального и | | |
| 011 | личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно | | |
| | планировать повышение квалификации. | | |
| OIC 0 | | | |
| ОК 9 | Ориентироваться в условиях частой смены технологий в | | |
| | профессиональной деятельности. | | |

2.3 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.3.1 Использование вариативной части

Вариативная часть в объеме 900 часов использована на введение новых дисциплин и МДК в соответствии с потребностями работодателей.

Распределение вариативной части УП ППССЗ по циклам представлено в таблице:

| | Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов | | | |
|--|---|---|---|--|
| H | | В том числе | | |
| Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам ФГОС, часов | Всего | На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК) | На введение дополнительных дисциплин (BЧ) | |
| ОГСЭ.00 | 62 | - | 62 | |
| EH.00 | - | - | - | |
| ОП.00 | 636 | 476 | 160 | |
| ПМ.00 | 202 | 202 | - | |
| Вариативная часть (ВЧ) | 900 | 678 | 222 | |

Распределение объема вариативной части по циклам с конкретизацией введенных дисциплин и обоснованием необходимости их введения, а также обоснованием увеличения обязательной части представлены в следующей таблице:

| Циклы | Наименование дисциплин вариативной части | Количеств о часов обязатель ной учебной нагрузки по УП ППССЗ | Основные результаты изучения дисциплин вариативной части и краткое обоснование необходимости их введения (увеличения объема обязательной части цикла) |
|----------|---|--|---|
| ОГСЭ.00 | Обязательная часть | 62 | |
| ОГСЭ. 05 | Рынок труда и профессиональная карьера | 6 | Региональный компонент - Методические рекомендации по формированию вариативной |
| ОГСЭ. 06 | Общие компетенции профессионала (по уровням) | 56 | составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области от 12.07.2018г. №380 |
| ОП.00 | Обязательная часть | 636 | |
| ОП.01 | Информационные | 16 | Усиление по требованиям |

| | технологии в профессиональной деятельности | | работодателя: <u>Необходимые умения:</u> - применение современных |
|-------|--|----|--|
| ОП.02 | Правовое обеспечение профессиональной деятельности | 16 | информационных технологий в профессиональной деятельности технолога машиностроителя |
| ОП.03 | Основы экономики организации | 28 | Усиление по требованиям работодателя: - применение методики расчета основных технико- экономических показателей деятельности организации |
| ОП.05 | Охрана труда | 16 | *Усиление в соответствии с требованиями профессионального стандарта: Необходимые знания: -требования охраны труда, производственной санитарии, промышленной, пожарной и экологической безопасности -требования научнотехнической документации в области охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности |
| ОП.06 | Инженерная графика | 98 | *Усиление в соответствии с требованиями профессионального стандарта: Необходимые умения: -анализировать требования конструкторской, производственнотехнологической и нормативной документации по сварочному производству Необходимые знания: -требования единой системы конструкторской документации -требования единой системы технологической документации -основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, обозначение их на чертежах. |

| | <u> </u> | | 477 |
|--------|---|-----|---|
| ОП.07 | Техническая механика | 128 | *Усиление в соответствии с требованиями профессионального стандарта: Необходимые умения: - выполнять расчеты сварных соединений работающих на растяжение и сжатие, изгиб и кручение. |
| ОП. 08 | Материаловедение | 48 | *Усиление в соответствии с требованиями профессионального стандарта: -выбирать сварочные материалы Необходимые знания: -технические характеристики и свойства изготавливаемой сварной конструкции (изделий, продукции), предъявляемые к ней требования -методы определения физических и химических свойств материалов Свойства сварочных материалов |
| ОП. 09 | Электротехника и электроника | 98 | *Усиление в соответствии с требованиями профессионального стандарта: Необходимые знания: - средства и методика измерения технологических режимов и параметров сварки контрольно-измерительные приборы и аппаратура и правила их применения |
| ОП. 10 | Метрология, стандартизация и сертификация | 28 | *Усиление в соответствии с требованиями профессионального стандарта |
| ОП. 12 | Основы предпринимательс тва | 36 | Региональный компонент - Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального |

| | | | образования в Самарской |
|----------|---------------|----|-------------------------------|
| | | | области от 12.07.2018г. №380 |
| | | | |
| | | | Необходимые умения: |
| | | | - участвовать в организации |
| | | | производственной деятельности |
| | | | структурного подразделения |
| | | | Необходимые знания: |
| | | | - методологию и терминологию |
| | | | управления качеством и |
| | | | надежностью систем |
| | | | - рекомендации российских и |
| | | | международных стандартов |
| | | | серии ИСО 9000 по |
| | | | обеспечению качества |
| | | | |
| | | | продукции |
| | | | - особенности существующих |
| | | | систем управления и |
| | Управление | | обеспечения качества |
| ОП. 13 | качеством | 46 | - эволюцию и основные этапы |
| 011. 13 | продукции | | развития менеджмента качества |
| | продукции | | и общие |
| | | | процедуры сертификации |
| | | | продукции и систем управления |
| | | | качеством. |
| | | | Необходимые умения: |
| | | | - использовать вероятностно- |
| | | | статистические методы оценки |
| | | | уровня качества продукции |
| | | | - применять существующие |
| | | | методы прогнозирования при |
| | | | |
| | | | ' |
| | | | эксплуатационного ресурса. |
| | | | Введение новой дисциплины по |
| | | | требованию работодателя |
| | | | Необходимые умения: |
| | | | -выполнять разработку |
| ()11, 14 | | | функциональных |
| | Автоматизация | | автоматизированных систем |
| | производства | 78 | управления технологическими |
| | производетва | | процессами (АСУ ТП); |
| | | | -выбирать средства |
| | | | механизации и автоматизации |
| | | | для осуществления сварочных |
| | | | операций; |
| | | | -выбирать средства |
| | | L | гредетва средетва |

| ПМ.00 | Обязательная часть | 202 | автоматизации для построения автоматических систем управления технологическими процессами(АСУ ТП); -выбирать и использовать методы контроля сварных соединений; -использовать правила безопасности при контроле качества сварных соединений |
|---------------|----------------------------|-----|---|
| МДК.01.0 1 | Технология сварочных работ | 34 | *Усиление в соответствии с требованиями профессионального: Необходимые умения: -организация, подготовка и контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха), руководство ею; -технологическая подготовка и технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха); -техническая подготовка и техническая подготовка и технический контроль сварочного производства -организация и подготовка производственной деятельности сварочного участка (цеха); -руководство производственной деятельности сварочного участка (цеха) его контроль; -технологическая подготовка производственной деятельности сварочного участка (цеха); -технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха); -техническая подготовка сварочного производства, его обеспечения и нормирование; -определять технологичность сварной конструкции любой сложности, доступность и |

| МДК.02.0 2 | Основы проектирования технологических процессов | 84 | последовательность выполнения сварных швов, включая доступность для выполнения осмотра и неразрушающего контроля. *Усиление в соответствии с требованиями профессионального стандарта: Необходимые умения: -оформлять технологическую и рабочую документацию и инструкции для выполнения работ по производству (изготовлению, монтажу, ремонту, реконструкции) сварной конструкции (изделий, продукции) и эффективной эксплуатации сварочного и вспомогательного оборудования; -проектировать нестандартное оборудование, специальную оснастку и приспособления, средства автоматизации и механизации для выполнения сварочных работ; -внедрять прогрессивные технологические процессы по сварке и родственным процессам |
|---------------|--|----|--|
| | технологических | 84 | оборудование, специальную оснастку и приспособления, средства автоматизации и механизации для выполнения сварочных работ; -внедрять прогрессивные технологические процессы по сварке и родственным процессам Необходимые знания: -требования единой системы технологической документации; -передовой отечественный и зарубежный опыт производства сварных конструкций, технологические процессы сварки, сварочное и |
| | Формы и методы | | *Усиление в соответствии с |
| МДК.03.0 1 | контроля качества металлов и сварных конструкций | 84 | требованиями профессионального стандарта: Необходимые умения: - контролировать работоспособность сварочного |

| и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента, средств контроля; -выявлять нарушения технологической дисциплины при производстве сварной продукции; -организовывать проведение контроля сварных соединений конструкции (изделий, продукции) на соответствие установленным нормам; -определять соответствие сварочных и свариваемых материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента требованиям нормативной и производственнотехнологической документации; -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольноизмерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; -методы контроля и испытания | |
|---|--------------------------------|
| инструмента, средств контроля; -выявлять нарушения технологической дисциплины при производстве сварной продукции; -организовывать проведение контроля сварных соединений конструкции (изделий, продукции) на соответствие установленным нормам; -определять соответствие сварочных и свариваемых материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента требованиям нормативной и производственно- технологической документации; -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольно- измерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | и вспомогательного |
| технологической дисциплины при производстве сварной продукции; организовывать проведение контроля сварных соединений конструкции (изделий, продукции) на соответствие установленным нормам; определять соответствие сварочных и свариваемых материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента требованиям нормативной и производственнотехнологической документации; определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; применять контрольноизмерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | оборудования, оснастки и |
| технологической дисциплины при производстве сварной продукции; -организовывать проведение контроля сварных соединений конструкции (изделий, продукции) на соответствие установленным нормам; -определять соответствие сварочных и свариваемых материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента требованиям нормативной и производственнотехнологической документации; -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольноизмерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; -необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | инструмента, средств контроля; |
| при производстве сварной продукции; -организовывать проведение контроля сварных соединений конструкции (изделий, продукции) на соответствие установленным нормам; -определять соответствие сварочных и свариваемых материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента требованиям нормативной и производственнотехнологической документации; -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольноизмерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; -необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | -выявлять нарушения |
| продукции; -организовывать проведение контроля сварных соединений конструкции (изделий, продукции) на соответствие установленным нормам; -определять соответствие сварочных и свариваемых материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента требованиям нормативной и производственнотехнологической документации; -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольно-измерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; - Необходимые знания: - требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; - методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | технологической дисциплины |
| -организовывать проведение контроля сварных соединений конструкции (изделий, продукции) на соответствие установленным нормам; -определять соответствие сварочных и свариваемых материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента требованиям нормативной и производственнотехнологической документации; -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольноизмерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | при производстве сварной |
| контроля сварных соединений конструкции (изделий, продукции) на соответствие установленным нормам; -определять соответствие сварочных и свариваемых материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента требованиям нормативной и производственнотехнологической документации; -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольноизмерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | продукции; |
| конструкции (изделий, продукции) на соответствие установленным нормам; -определять соответствие сварочных и свариваемых материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента требованиям нормативной и производственнотехнологической документации; -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольноизмерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | -организовывать проведение |
| конструкции (изделий, продукции) на соответствие установленным нормам; -определять соответствие сварочных и свариваемых материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента требованиям нормативной и производственнотехнологической документации; -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольноизмерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | контроля сварных соединений |
| установленным нормам; -определять соответствие сварочных и свариваемых материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента требованиям нормативной и производственнотехнологической документации; -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольноизмерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | |
| установленным нормам; -определять соответствие сварочных и свариваемых материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента требованиям нормативной и производственнотехнологической документации; -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольноизмерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | продукции) на соответствие |
| определять соответствие сварочных и свариваемых материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента требованиям нормативной и производственнотехнологической документации; определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; применять контрольноизмерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | 2 0 |
| катериалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента требованиям нормативной и производственнотехнологической документации; -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольно-измерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | |
| материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента требованиям нормативной и производственнотехнологической документации; определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; применять контрольноизмерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | |
| вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента требованиям нормативной и производственнотехнологической документации; определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; применять контрольноизмерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | материалов, сварочного и |
| инструмента требованиям нормативной и производственно-технологической документации; -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольно-измерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | |
| инструмента требованиям нормативной и производственно-технологической документации; -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольно-измерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | оборудования, оснастки и |
| нормативной и производственно- технологической документации; -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольно- измерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; - Необходимые знания: - требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; - методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | |
| производственно- технологической документации; -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольно- измерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; - Необходимые знания: - требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; - методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | |
| технологической документации; -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольно-измерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; - Необходимые знания: - требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; - методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | - |
| -определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольно-измерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | * |
| состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольно-измерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | |
| сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента; -применять контрольно-измерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; - Необходимые знания: - требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; - методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | - |
| инструмента; -применять контрольно- измерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | |
| инструмента; -применять контрольно- измерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | оборудования, оснастки и |
| измерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; - Необходимые знания: - требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; - методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | инструмента; |
| регистрации параметров режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; - Необходимые знания: - требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; - методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | -применять контрольно- |
| режимов технологических процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; - Необходимые знания: - требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; - методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | измерительные приборы для |
| процессов; -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; - Необходимые знания: - требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; - методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | регистрации параметров |
| -выявлять причины брака сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | режимов технологических |
| сварной продукции и разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | процессов; |
| разрабатывать меры по его предупреждению и ликвидации; Необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | -выявлять причины брака |
| предупреждению и ликвидации; <u>Необходимые знания:</u> -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | сварной продукции и |
| Необходимые знания: -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | разрабатывать меры по его |
| -требования, предъявляемые к свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | 1 1 3 1 |
| свариваемым и сварочным материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | <u>Необходимые знания:</u> |
| материалам, условиям их транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | -требования, предъявляемые к |
| транспортировки, хранения и выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | |
| выдачи; -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | |
| -методику проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений; | |
| визуального и измерительного контроля сварных соединений; | выдачи; |
| контроля сварных соединений; | 1 |
| _ | |
| -методы контроля и испытания | |
| | -методы контроля и испытания |

| сварной конструкции (изделий, | | |
|--------------------------------|--|--|
| продукции); | | |
| -требования нормативно- | | |
| технической документации к | | |
| оформлению приемо-сдаточной | | |
| документации на | | |
| изготовленную сварную | | |
| конструкцию (изделие, | | |
| продукцию) и выполненные | | |
| сварочные работы; | | |
| -средства и методику измерения | | |
| технологических режимов и | | |
| параметров сварки; | | |
| -методы определения | | |
| физических и химических | | |
| свойств материалов; | | |
| -виды и методы | | |
| неразрушающего контроля и | | |
| разрушающих испытаний | | |
| сварных соединений; | | |
| -контрольно-измерительные | | |
| приборы и аппаратура и | | |
| правила их применения; | | |
| -виды и методы | | |
| неразрушающего контроля и | | |
| разрушающих испытаний | | |
| сварных соединений; | | |
| -требования предъявляемые к | | |
| испытательным лабораториям; | | |
| -правила приемки сварочных | | |
| работ. | | |

Примечание:

Усиление в соответствии с требованиями профессионального стандарта:

- Профессиональный стандарт «Сварщик», утвержденный приказом министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «28» ноября 2013 г. №701н;
- Усиление в соответствии с **требованиями WorldSkills**: компетенция «Сварочные технологии»;
- Усиление по требованиям работодателей: ПАО «АВТОВАЗ», ООО «Фарессия металоинструментальные системы», СК ИК «ТРАСТ»; ООО «РАБОЛА».

2.3.2 Реализация профессионального модуля по освоению рабочей профессии

При освоении рабочей профессии ФГОС СПО специальности 22.02.06 Сварочное производство *предусмотрено*:

- ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик:
- МДК.05.01 Слесарно- сборочные работы и технология электросварки

3 ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1 УЧЕБНЫЙ ПЛАН ОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ

АКТЫ СОГЛАСОВАНИЯ ППССЗ

Учебный план составлен на базе основного общего образования совместно с работодателями, с учетом направленности на удовлетворение потребностей регионального рынка труда и работодателей.

Учебный план в себя включает:

- Сводные данные по бюджету времени.
- План учебного процесса.
- Календарный учебный график.
- Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 22.02.06 Сварочное производство
 - Пояснительная записка.

Распределение часов на вариативную и инвариантную части учебного плана основывается на актах согласования ППССЗ с ПАО «АВТОВАЗ».

3.2 РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ (Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы 22.02.06 Сварочное производство)

Примерные программы общеобразовательных дисциплин для специальностей среднего профессионального образования рекомендованы ФГАУ «Федеральным институтом развития образования» от 23 июля 2015 года.

Примерные программы циклов ОГСЭ, ЕН, ОП разработаны и утверждены государственным бюджетным образовательным учреждением дополнительного профессионального образования (повышения квалификации) специалистов Центром профессионального образования Самарской области.

<u>Перечень рабочих программ дисциплин общего гуманитарного</u> и социально-экономического цикла

(Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы. 22.02.06 Сварочное производство)

| Индекс | Наименование дисциплины |
|---------|--|
| ОГСЭ.01 | Основы философии |
| ОГСЭ.02 | История |
| ОГСЭ.03 | Иностранный язык |
| ОГСЭ.04 | Физическая культура |
| ОГСЭ.05 | Рынок труда и профессиональная карьера |
| ОГСЭ.06 | Общие компетенции профессионала (по уровням) |

<u>Перечень рабочих программ дисциплин математического</u> и общего естественнонаучного цикла

(Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы. 22.02.06 Сварочное производство)

| Индекс | Наименование дисциплины |
|--------|-------------------------|
| EH.01 | Математика |
| EH.02 | Информатика |
| EH.03 | Физика |

Перечень рабочих программ дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла

(Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы. 22.02.06 Сварочное производство)

| Индекс | Наименование дисциплин/профессиональных модулей | |
|--------|---|--|
| ОП.01 | Информационные технологии в профессиональной деятельности | |
| ОП.02 | Правовое обеспечение профессиональной деятельности | |
| ОП.03 | Основы экономики организации | |
| ОП.04 | Менеджмент | |
| ОП.05 | Охрана труда | |
| ОП.06 | Инженерная графика | |
| ОП.07 | Техническая механика | |
| ОП.08 | Материаловедение | |
| ОП.09 | Электротехника и электроника | |
| ОП.10 | Метрология, стандартизация и сертификация | |
| ОП.11 | Безопасность жизнедеятельности | |
| ОП.12 | Основы предпринимательства | |
| ОП.13 | Управление качеством продукции | |
| ОП.14 | Автоматизация производства | |
| ПМ.01 | Подготовка и осуществление технологических процессов | |
| | изготовления сварных конструкций | |
| ПМ.02 | Разработка технологических процессов и проектирование изделий | |

| Индекс | ндекс Наименование дисциплин/профессиональных модулей | | |
|--------|---|--|--|
| ПМ.03 | Контроль качества сварочных работ | | |
| ПМ.04 | Организация и планирование сварочного производства | | |
| ПМ.05 | Выполнение работ по профессии рабочего 19756 | | |
| | "Электрогазосварщик" | | |

3.3 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ РЕАЛИЗАЦИЮ РАБОЧИХ ПРОГРАММ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ (Комплект учебно-методической документации находится в папках «Учебно-методическое обеспечение специальности 22.02.06 Сварочное производство)

Учебно-методический комплекс для обучающихся по дисциплинам общего гуманитарного и социально-экономического цикла

| Наименование дисциплины | Наличие сборников инструкций или методических указаний по выполнению ЛР, ПЗ, самостоятельных работ | | Наличие КОС (преподавател ей) | Наличие учебного пособия для обучающих |
|---|--|-----|--|--|
| | ЛР/ПЗ | c/p | | ся |
| ОГСЭ.01 Основы философии | | + | + | + |
| ОГСЭ.02 История | | + | + | + |
| ОГСЭ.03 Иностранный язык | + | + | + | + |
| ОГСЭ.04 Физическая культура | + | + | + | + |
| ОГСЭ.05 Рынок труда и профессиональная карьера | + | + | + | + |
| ОГСЭ.06 Общие компетенции профессионала (по уровням) | + | + | + | + |

<u>Учебно-методический комплекс для обучающихся по дисциплинам математического</u> и общего естественнонаучного цикла

| Наименование | Наличие сборников | Наличие | Наличие |
|--------------|-----------------------|--------------|----------|
| | инструкций или | КОС | учебного |
| дисциплины | методических указаний | (преподавате | пособия |

| | по выполнению ЛР, ПЗ, самостоятельных работ | | лей) | для обучающи |
|-------------------|--|-----|------|-----------------|
| | ЛР/ПЗ | c/p | | хся |
| ЕН.01 Математика | + | + | + | + |
| ЕН.02 Информатика | + | + | + | + |
| ЕН.03 Физика | + | + | + | + |

Учебно-методический комплекс для обучающихся по дисциплинам и профессиональным модулям (МДК) профессионального цикла

| Наименование дисциплины/ МДК | Наличие сборников инструкций или методических указаний по выполнению ЛР, ПЗ, самостоятельных работ ЛР/ПЗ с/р | | Наличие КОС (препода вателей) | Наличие учебного пособия для обучающ ихся |
|------------------------------------|--|----------|--|--|
| ОП.01 Информационные | + | | | |
| технологии в | | | | |
| профессиональной | | + | + | + |
| деятельности | | | | |
| ОП.02 Правовое обеспечение | + | | | |
| профессиональной | | + | + | + |
| деятельности | | | | |
| ОП.03 Основы экономики | + | + | + | + |
| организации | | T | T | T |
| ОП.04 Менеджмент | + | + | + | + |
| ОП.05 Охрана труда | + | + | + | + |
| ОП.06 Инженерная графика | + | + | + | + |
| ОП.07 Техническая механика | + | + | + | + |
| ОП.08 Материаловедение | + | + | + | + |
| ОП.09 Электротехника и электроника | + | + | + | + |
| ОП.10 Метрология, | | | | |
| стандартизация и | + | + | + | + |
| сертификация | • | · | , | · |
| ОП.11 Безопасность | + | | | |
| жизнедеятельности | | + | + | + |
| ОП.12 Основы | + | | | |
| предпринимательства | | + | + | + |
| ОП.13 Управление качеством | + | | | |
| продукции | | + | + | + |
| ОП.14 Автоматизация | + | + | + | + |

| производства | | | | |
|-----------------------------|---|---|---|---|
| ПМ.01 Подготовка и | | | | |
| осуществление | | | | |
| технологических процессов | | + | + | + |
| изготовления сварных | 1 | | | |
| конструкций | | | | |
| ПМ.02 Разработка | | | | |
| технологических процессов и | + | + | + | + |
| проектирование изделий | | | | |
| ПМ.03 Контроль качества | + | + | + | + |
| сварочных работ | Т | | Т | Т |
| ПМ.04 Организация и | | + | | |
| планирование сварочного | + | | + | + |
| производства | | | | |
| ПМ.05 Выполнение работ по | | | | |
| профессии рабочего 19756 | + | + | + | + |
| "Электрогазосварщик" | | | | |

Учебно-методические и дидактические материалы, изданные в ГАПОУ СО «ТМК» для обучающихся в рамках реализации ППССЗ

| Наименование методического материала | Наименование дисциплины, МДК, ПМ. | Место издания (в случае официального издания) |
|---|--------------------------------------|---|
| КОС, МУ по выполнению | ОУД.01 Русский язык | ГАПОУ СО |
| самостоятельных работ, оценочные | | «ТМК» |
| материалы по дисциплине | | |
| КОС, МУ по выполнению | ОУД.02 Литература | ГАПОУ СО |
| самостоятельных работ, оценочные | | «ТМК» |
| материалы по дисциплине | | |
| КОС, МУ по выполнению | ОУД.03 Иностранный | ГАПОУ СО |
| практических работ, МУ по | язык | «ТМК» |
| выполнению самостоятельных работ | | |
| КОС, МУ по выполнению | ОУД.04Математика | ГАПОУ СО |
| самостоятельных работ | | «ТМК» |
| КОС, МУ по выполнению | ОУД.05 История | ГАПОУ СО |
| самостоятельных работ | | «ТМК» |
| КОС, МУ по выполнению | ОУД.06 Физическая | ГАПОУ СО |
| практических работ, МУ по | культура | «ТМК» |
| выполнению самостоятельных работ, | | |
| типовые задания для оценки | | |

| освоения дисциплины | | |
|---|---------------------------|--|
| КОС, МУ по выполнению | ОУД.07 Основы | ГАПОУ СО |
| лабораторных работ, МУ по | безопасности | «TMK» |
| выполнению самостоятельных работ, | жизнедеятельности | ((1)11C// |
| типовые задания для оценки | жизпедеятельности | |
| освоения дисциплины | | |
| КОС, МУ по выполнению | ОУД.08 Астрономия | ГАПОУ СО |
| практических работ, МУ по | О 3 Д.00 Астрономия | «TMK» |
| выполнению самостоятельных работ, | | \\ 1 \V1\\\/ |
| типовые задания для оценки | | |
| освоения дисциплины | | |
| | ОУД.09 Физика | ГАПОУ СО |
| КОС, МУ по выполнению лабораторных работ, МУ по | Оуд.09 Физика | «TMK» |
| | | «1 IVIIX» |
| выполнению самостоятельных работ | OVII 10 Hzz4 202 | ганом со |
| КОС, МУ по выполнению | ОУД.10 Информатика | ГАПОУ СО |
| практических работ, МУ по | | «ТМК» |
| выполнению самостоятельных работ | OVER 11 V | EL HOW GO |
| КОС, МУ по выполнению | ОУД.11 Химия | ГАПОУ СО |
| лабораторных работ, МУ по | | «ТМК» |
| выполнению самостоятельных работ | 777.04.07 | |
| КОС, МУ по выполнению МУ по | УД.01 Обществознание | ГАПОУ СО |
| выполнению практических работ | | «ТМК» |
| КОС, МУ по выполнению МУ по | УД.02 География | ГАПОУ СО |
| выполнению практических работ | | «TMK» |
| МУ по выполнению | ОГСЭ.01 Основы | ГАПОУ СО |
| самостоятельных работ | философии | «ТМК» |
| КОС, МУ по выполнению | ОГСЭ.02 История | ГАПОУ СО |
| самостоятельных работ | | «ТМК» |
| МУ по выполнению практических | ОГСЭ.03 Иностранный | ГАПОУ СО |
| работ, МУ по выполнению | язык | «TMK» |
| самостоятельных работ | | \\\ 1 \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\ |
| КОС, МУ по выполнению | ОГСЭ.04 Физическая | ГАПОУ СО |
| практических работ, МУ по | культура | «TMK» |
| выполнению самостоятельных работ | | « I WIX» |
| МУ по выполнению практических | OECO AC B | га поу со |
| работ, МУ по выполнению | ОГСЭ.05 Рынок труда и | ГАПОУ СО |
| самостоятельных работ | профессиональная карьера | «ТМК» |
| КОС, МУ по выполнению | ОГСЭ.06 Общие | ГАПОУ СО |
| практических работ, МУ по | компетенции профессионала | «ТМК» |
| выполнению самостоятельных работ | (по уровням) | |
| КОС, МУ по выполнениею | ЕН.01 Математика | ГАПОУ СО |
| практических работ, МУ по | | «ТМК» |
| выполнению самостоятельных работ | | |
| p | 1 | |

| LCCC MAN | EII 02 II 1 | БАПОУ СО |
|------------------------------------|-----------------------|----------------------|
| КОС, МУ по выполнениею | ЕН.02 Информатика | ГАПОУ СО |
| практических работ, МУ по | | «TMK» |
| выполнению самостоятельных работ | E11.02 ± | |
| КОС, МУ по выполнению | ЕН.03 Физика | ГАПОУ СО |
| лабораторных работ, МУ по | | «ТМК» |
| выполнению самостоятельных работ | | ((22,222) |
| | ОП.01 | |
| КОС, МУ по выполнениею | Информационные | ГАПОУ СО |
| практических работ, МУ по | технологии в | «ТМК» |
| выполнению самостоятельных работ | профессиональной | ((11111)) |
| | деятельности | |
| КОС, МУ по выполнениею | ОП.02 Правовое | |
| практических и лабораторных работ, | обеспечение | ГАПОУ СО |
| МУ по выполнению | профессиональной | «TMK» |
| самостоятельных работ, оценочные | деятельности | \\ 11 V11\ // |
| материалы по дисциплине | | |
| КОС, МУ по выполнениею | ОП.03 Основы | |
| практических и лабораторных работ, | экономики организации | ГАПОУ СО |
| МУ по выполнению | | «TMK» |
| самостоятельных работ, оценочные | | «TIVIN» |
| материалы по дисциплине | | |
| КОС, МУ по выполнению | ОП.04 Менеджмент | га пом со |
| практических занятий, МУ по | | ГАПОУ СО |
| выполнению самостоятельных работ | | «TMK» |
| КОС, МУ по выполнению | ОП.05 Охрана труда | EA HOM GO |
| практических занятий, МУ по | | ГАПОУ СО |
| выполнению самостоятельных работ | | «ТМК» |
| КОС, МУ по выполнению | ОП.06 Инженерная | |
| практических занятий, МУ по | графика | ГАПОУ СО |
| выполнению самостоятельных работ | r ·· T | «ТМК» |
| КОС, МУ по выполнению | ОП.07 Техническая | |
| практических и лабораторных работ, | механика | |
| МУ по выполнению | monument. | ГАПОУ СО |
| самостоятельных работ, оценочные | | «ТМК» |
| материалы по дисциплине | | |
| КОС, МУ по выполнению | ОП.08 | |
| практических и лабораторных работ, | Материаловедение | |
| МУ по выполнению | тиатериаловедение | ГАПОУ СО |
| | | «ТМК» |
| самостоятельных работ, оценочные | | |
| материалы по дисциплине | ОП 00 Эпонетродомичио | |
| КОС, МУ по выполнению | ОП.09 Электротехника | |
| практических и лабораторных работ, | и электроника | ГАПОУ СО |
| МУ по выполнению | | «ТМК» |
| самостоятельных работ, оценочные | | |

| МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ ФОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ. Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | ОП.10 Метрология, стандартизация и сертификация ОП.11 Безопасность жизнедеятельности ОП.12 Основы предпринимательства ОП.13 Управление качеством продукции ОП.14 Автоматизация производства | ГАПОУ СО «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» |
|--|---|--|
| практических и лабораторных работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ ФОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | стандартизация и сертификация ОП.11 Безопасность жизнедеятельности ОП.12 Основы предпринимательства ОП.13 Управление качеством продукции ОП.14 Автоматизация | «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» |
| МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ ФОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ. Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | ОП.11 Безопасность жизнедеятельности ОП.12 Основы предпринимательства ОП.13 Управление качеством продукции ОП.14 Автоматизация | «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» |
| самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ ФОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ. Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | ОП.11 Безопасность жизнедеятельности ОП.12 Основы предпринимательства ОП.13 Управление качеством продукции ОП.14 Автоматизация | ГАПОУ СО «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» |
| кос, му по выполнению практических работ, му по выполнению самостоятельных работ Кос, му по выполнению практических работ, му по выполнению самостоятельных работ Фос, му по выполнению практических работ, му по выполнению практических работ, му по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине кос, му по выполнению практических работ, му по выполнению практических работ, му по выполнению самостоятельных работ Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена кос.Пм.01 | жизнедеятельности ОП.12 Основы предпринимательства ОП.13 Управление качеством продукции ОП.14 Автоматизация | «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» |
| КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ ФОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | жизнедеятельности ОП.12 Основы предпринимательства ОП.13 Управление качеством продукции ОП.14 Автоматизация | «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» |
| практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ ФОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | жизнедеятельности ОП.12 Основы предпринимательства ОП.13 Управление качеством продукции ОП.14 Автоматизация | «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» |
| выполнению самостоятельных работ КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ ФОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | ОП.12 Основы предпринимательства ОП.13 Управление качеством продукции ОП.14 Автоматизация | ГАПОУ СО «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» |
| КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ ФОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | предпринимательства ОП.13 Управление качеством продукции ОП.14 Автоматизация | «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» ГАПОУ СО |
| практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ ФОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | предпринимательства ОП.13 Управление качеством продукции ОП.14 Автоматизация | «ТМК» ГАПОУ СО «ТМК» ГАПОУ СО |
| выполнению самостоятельных работ ФОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | ОП.13 Управление качеством продукции ОП.14 Автоматизация | ГАПОУ СО «ТМК» |
| ФОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | качеством продукции ОП.14 Автоматизация | «ТМК» ГАПОУ СО |
| практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | качеством продукции ОП.14 Автоматизация | «ТМК» ГАПОУ СО |
| выполнению самостоятельных работ, оценочные материалы по дисциплине КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | ОП.14 Автоматизация | ГАПОУ СО |
| оценочные материалы по дисциплине КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | | |
| дисциплине КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | | |
| КОС, МУ по выполнению практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | | |
| практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | | |
| выполнению самостоятельных работ Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | производства | «TIVIK» |
| Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | | |
| для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | TT | EA HOM CO |
| для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.01 | ПМ.01 Подготовка и | ГАПОУ СО |
| экзамена КОС.ПМ.01 | осуществление | «ТМК» |
| | технологических | |
| | процессов изготовления | |
| | сварных конструкций | -: |
| КОС, МУ по выполнениею | МДК.01.01 Технология | ГАПОУ СО |
| 1 , | сварочных работ | «ТМК» |
| выполнению самостоятельных работ | | |
| КОС, МУ по выполнениею | МДК.01.02 Основное | ГАПОУ СО |
| 1 | оборудование для | «ТМК» |
| выполнению самостоятельных работ | производства сварных | |
| | конструкций | |
| КОС | УП.01 Учебная | ГАПОУ |
| KOC | практика ПМ.01 | CO «TMK» |
| I/OC 22 TOWN TO THOUSE TO THE TOWN TO | ПП.01 | ГАПОУ |
| КОС, задания на производственную | Производственная | ГАПОУ |
| Tharthry | практика ПМ.01 | CO «TMK» |
| TC | ПМ.02 Разработка | ГАПОУ СО |
| | технологических | «ТМК» |
| • | процессов и | |
| akamena KUU. HIMLUZ | проектирование изделий | |
| | <u> </u> | ГАПОУ СО |
| | МДК.02.01 Основы | |
| выполнению самостоятельных работ | МДК.02.01 Основы расчёта и | «ТМК» |
| Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.02 КОС, МУ по выполнениею | ПМ.02 Разработка технологических процессов и | ГАПОУ СО «ТМК» |

| | конструкций | |
|--|---|-------------------|
| КОС, МУ по выполнениею практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ Методические рекомендации по выполнению курсового проекта по МДК | МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов | ГАПОУ СО «ТМК» |
| КОС, задания на производственную практику | ПП.02 Производственная практика ПМ.02 | ГАПОУ СО «ТМК» |
| Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.03 | ПМ.03 Контроль качества сварочных работ | ГАПОУ СО «ТМК» |
| КОС, МУ по выполнениею практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ | МДК.03.01 Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций | ГАПОУ СО «ТМК» |
| КОС | УП.03 Учебная практика ПМ.03 | ГАПОУ СО «ТМК» |
| КОС, задания на производственную практику | ПП.03 Производственная практика ПМ.03 | ГАПОУ СО «ТМК» |
| Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.04 | ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства | ГАПОУ СО «ТМК» |
| КОС, МУ по выполнениею практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ Методические рекомендации по выполнению курсового проекта по МДК | МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке | ГАПОУ СО «ТМК» |
| КОС, задания на производственную практику | ПП.04 Производственная практика ПМ.04 | ГАПОУ СО «ТМК» |
| Контрольно-оценочные средства для проведения квалификационного экзамена КОС.ПМ.05 | ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик | ГАПОУ СО «ТМК» |
| КОС, МУ по выполнениею практических работ, МУ по выполнению самостоятельных работ | МДК05.01 Слесарно- сборочные работы и технология электросварки | |
| КОС | УП.05 Учебная | ГАПОУ |

| | практика ПМ.05 | CO «ТМК» |
|---|---|-------------------|
| КОС, задания на производственную практику | ПП.05 Производственная практика ПМ.05 | ГАПОУ СО «ТМК» |
| КОС, задания на производственную практику (преддипломную) | Производственная практика (преддипломная) ПДП | ГАПОУ СО «ТМК» |
| Методические рекомендации по выполнению дипломного проекта | ВКР (ДП) Выпускная квалификационная работа (Дипломный проект) | ГАПОУ СО «ТМК» |
| Методические указания по оформлению пояснительной записки выпускной квалификационной работы (дипломного проета) | Методические указания по оформлению пояснительной записки выпускной квалификационной работы (дипломного проета) | ГАПОУ СО «ТМК» |

3.4 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ РЕАЛИЗАЦИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ (Комплект рабочих программ практик, КТП учебных практик находится в папке «Производственное обучение 22.02.06 Сварочное производство).

<u>Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию</u> <u>производственного обучения</u>

| Индекс | Наименование модулей |
|--------|---|
| ПМ. 01 | Рабочая программа учебной и производственной практик |
| ПМ. 02 | Рабочая программа учебной и производственной практик |
| ПМ. 03 | Рабочая программа учебной и производственной практик |
| ПМ. 04 | Рабочая программа учебной и производственной практик |
| ПМ. 05 | Рабочая программа учебной и производственной практик |
| ПДП | Рабочая программа производственной практики (преддипломная) |

4 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ППССЗ

Реализация ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство имеет необходимое материально-техническое обеспечение.

В колледже созданы условия для проведения всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом по специальности 22.02.06

Сварочное производство. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ППССЗ обеспечивает:

- -выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая, как обязательный компонент, практические задания с использованием персональных компьютеров;
- -освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в ГАПОУ СО «Тольяттинский машиностроительный колледж» и в организациях, в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий ГАПОУ СО «Тольяттинский машиностроительный колледж» обеспечивает каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Специальность 22.02.06 Сварочное производство обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения, в том числе:

- -Перечень системного и служебного лицензионного программного обеспечения ГАПОУ СО «ТМК»:
 - 1. Операционная система Windows компании Microsoft версии XP, Vista, 7,
 8.1, Server Standard 2003 R2, Server Enterprise 2008 R2
 - 2. Kerio Control (Kerio WinRoute Firewall + Kerio Web Filter)
 - 3. Антивирусный комплект ESET NOD32 Smart Security Business Edition
 - 4. WinGATE Professional 6.0
 - 5. TrafficFilter for Microsoft ISA Server
 - 6. Microsoft Internet Security&Accel Server 2000
 - Перечень лицензионного прикладного программного обеспечения ГАПОУ
 СО «ТМК»:
 - 1. Microsoft Office Standart/Professional Plus 2003, 2007, 2010, 2013
 - 2. PTC Mathcad 14.0 Academic Edition
 - 3. CAD/CAM/CAPP система ADEM для автоматизации труда конструкторско-технологических промышленных подразделений
 - 4. ABBYY FineReader Professional/Corporate Edition 9.0, 10.0, 11.0
 - 5. САПР КОМПАС-3D версий V8, V9, V15
 - 6. ADOBE Flash Pro CS6 12.0
 - 7. ADOBE Photoshop Extended CS2, CS6

- 8. Embarcadero RAD Studio XE5 Professional (Delphi XE5 Professional)
- 9. CorelDRAW Graphics Suite X6
- 10. 1С-Битрикс: Управление сайтом Стандарт
- 11. Embarcadero Turbo Pascal
- 12. Microsoft Visio Standard 2013
- 13. Autodesk AutoCAD 2007
- 14. Программа составления расписания Ректор 3.0
- 15. 1С:Предприятие 8.2
- 16. 1С-Колледж: Стандарт
- 17. Диплом Стандарт ФГОС СПО
- 18. АИБС "MAPK-SQL версия для мини библиотек"
- Информационные системы:
- 1. Информио
- 2. Консультант Плюс
- 3. Кодекс

Для реализации образовательного процесса по специальности 22.02.06 Сварочное производство в колледже созданы кабинеты, лаборатории, мастерские.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

- гуманитарных и социально-экономических дисциплин;
- математики;
- инженерной графики;
- информатики и информационных технологий;
- экономики отрасли,
- менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности;
- экологических основ природопользования,
- безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- расчета и проектирования сварных соединений;
- технологии электрической сварки плавлением;
- метрологии, стандартизации и сертификации.

Лаборатории:

- технической механики;
- электротехники и электроники;
- материаловедения;

испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

- слесарные;
- токарно-механические;
- кузнечно-сварочные;
- демонтажно-монтажные.
- Спортивный комплекс:
- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
- стрелковый тир.
- **–** Залы:
- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

5 ОРГАНИЗАЦИЯ КОНТРОЛЯ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППССЗ

5.1 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Регламентация деятельности образовательной организации по оценке результатов образовательной деятельности осуществляется на основе локальных актов:

- -Положение о квалификационном экзамене по профессиональным модулям в ГАПОУ СО «ТМК».
- -Положение об организации промежуточной аттестации и текущих формах контроля учебной работы в ГАПОУ СО «ТМК».

Данная процедура регламентирует:

- порядок проведения текущего контроля знаний;
- порядок проведения промежуточной аттестации;
- порядок ликвидации текущих задолженностей;
- подготовку и проведение экзамена по дисциплине или МДК;

- порядок ликвидации задолженностей по результатам промежуточной аттестации;
 - пересдачу с целью повышения оценки.

Одним из способов оценки уровня сформированности общих компетенций обучающихся является выполнение ими индивидуальных проектов (Положение об индивидуальном проекте в ГАПОУ СО «ТМК»).

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится преподавателем в форме устного опроса и/или тестирования в рамках дисциплины/МДК. Как рубежный, так и как итоговый контроль результатов образовательной деятельности может использоваться курсовая работа (проект). Порядок ее выполнения и оценивания регламентируется положением об организации выполнения и защиты курсовой работы (проекта) обучающимися ГАПОУ СО «ТМК».

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
 - правильности выполнения требуемых действий;
 - соответствии формы действия данному этапу освоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Рубежный контроль

Рубежный (внутри семестровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины/МДК. Рубежный контроль проводится преподавателем на основе календарно-тематического плана. Положительные оценки по точкам рубежного контроля являются условием допуска обучающихся к промежуточной аттестации, проводимой в виде экзамена. Результаты рубежного контроля используются преподавателем для оценки достижений обучающихся и выставления оценки при наличии дифференцированного зачета по дисциплине/МДК. Как рубежный так и как итоговый контроль результатов образовательной деятельности

может использоваться курсовая работа (проект). Порядок ее выполнения и оценивания регламентируется положением об организации выполнения и защиты курсовой работы (проекта) обучающимися ГАПОУ СО «ТМК».

Итоговый контроль

Итоговый контроль проводится основе экзаменационного материала, на утвержденного заместителем директора ПО учебной работе. Утвержденные экзаменационные материалы хранятся у председателей МК, электронная версия - у методиста, курирующего специальность. При освоении профессионального модуля итоговый контроль проводится в виде квалификационного экзамена на основе комплекта контрольно-оценочных средств, согласованного с работодателем (работодателями) и утвержденного заместителем директора по учебной работе.

5.2 ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Порядок проведения государственной (итоговой) аттестации (ГИА) определен в положениях:

- -Положение о работе апелляционной комиссии пр проведении государственной итоговой аттестации по программам СПО выпускников ГАПОУ СО «ТМК».
- -Положение об организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект) обучающимися ГАПОУ СО «ТМК».
- -Положение о порядке формирования и ведения портфолио обучающихся в ГАПОУ
 CO «ТМК».
- -Положение о проведении государственной итоговой аттестации (ГИА) по образовательным программам среднего профессионального образования выпускников в ГАПОУ СО «ТМК», в котором регламентирована деятельность ответственных лиц в части:
 - порядка организации ГИА;
 - порядка организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы (ВКР);
 - требований к содержанию и оформлению ВКР.

С целью оказания методической помощи обучающимся при подготовке к ГИА в колледже по специальности 22.02.06 Сварочное производство разработаны методические рекомендации по подготовке и прохождению государственной (итоговой) аттестации.

При подготовке к ГИА разрабатывается программа государственной итоговой аттестации выпускников, которая согласовывается работодателем и утверждается директором колледжа.

