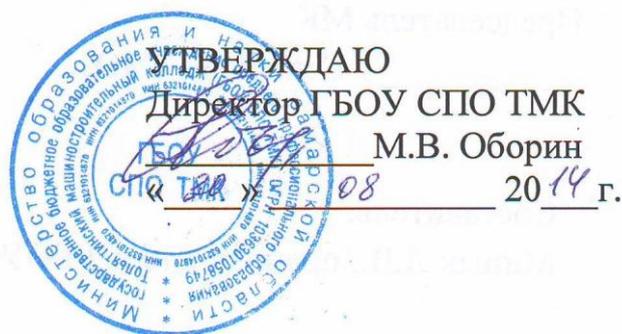




Министерство образования и науки Самарской области
государственное бюджетное образовательное учреждение среднего
профессионального образования
ТОЛЬЯТТИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ



ПРОГРАММА

УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение

г.о. Тольятти 2014

Программа учебной и производственной практик разработана на основе: ФГОС по специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение

Разработчик:

Садретдинов Р.Р. _____ *мастер производственного обучения ГБОУ СПО ТМК*

РАССМОТРЕНА

на заседании МК _____

Протокол № __ от «__» _____ 20__ г.

Председатель МК _____ / _____ /

Эксперты:

Внутренняя экспертиза

Техническая экспертиза: _____ Луценко Т.Н., *зам. директора по НМР*
ГБОУ СПО ТМК

Содержательная экспертиза: _____ Муллаяров А.С. *преподаватель*
ГБОУ СПО ТМК

Согласовано

Ст.методист

_____ Костенко Н.М.

«__» _____ 20__

Содержание

1	Паспорт программы учебной и производственной практик	стр. 4
2	Учебная и производственная практики по профессиональным модулям	стр. 12
3	Материально-техническое обеспечение учебной и производственной практик	стр. 34

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

1. Область применения программы:

Программа учебной и производственной практик является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение в части освоения квалификации слесарь-сборщик двигателей и основных видов деятельности (ВД):

Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле- и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве.

Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.

Организация деятельности коллектива исполнителей.

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

2. Цели и задачи учебной и производственной практик: формирование у обучающихся первичных практических умений / опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ППССЗ.

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле- и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающиеся в ходе освоения профессионального модуля должны:

иметь практический опыт:

- изготовления деталей, сборка и испытания агрегатов (изделий) автотракторной техники;

уметь:

- определять конструктивные особенности узлов и деталей автотракторной техники;
- нормировать технологические процессы изготовления деталей и узлов;
- производить расчет основных параметров двигателей внутреннего сгорания;
- определять основные неисправности систем автотракторной техники;
- выполнять работы по проектированию технологических процессов изготовления деталей, узлов;
- управлять производственными участками и обеспечивать требования производственного процесса изготовления и сборки в соответствии с установленными требованиями;

знать:

- конструкцию, принцип действия и технические характеристики агрегатов автотракторной техники;
- нормативные документы, обеспечивающие технологический процесс производства;
- систему обеспечения подготовки производства автотракторной техники

ПМ.02 Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающиеся в ходе освоения профессионального модуля должны:

иметь практический опыт:

оформления технической и технологической документации;
разработки технологических процессов изготовления изделий;

уметь:

выбирать необходимую техническую и технологическую документацию;

знать:

техническую и технологическую документацию, применяемую при изготовлении деталей и агрегатов автотракторной техники;
 типовые технологические процессы изготовления автотракторной техники.

ПМ.03 Организация деятельности коллектива исполнителей.

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающиеся в ходе освоения профессионального модуля должны:

иметь практический опыт:

планирования работы коллектива исполнителей;
определения основных технико-экономических показателей деятельности подразделения организации;

уметь:

ставить производственные задачи коллективу исполнителей;
докладывать о ходе выполнения производственной задачи;
проверять качество выполняемых работ;

защищать свои права в соответствии с трудовым законодательством;

знать:

основные направления развития организации как хозяйствующего субъекта;
организацию производственного и технологического процессов;
материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы организации,
показатели их эффективного использования;
ценообразование, формы оплаты труда
в современных условиях;
функции, виды и психологию менеджмента;
основы организации работы коллектива исполнителей;
принципы делового общения в коллективе;
особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;
нормирование труда;
представление о правовом положении субъектов правоотношений в сфере
профессиональной деятельности;
права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности;
нормативные документы, регулирующие правоотношения в процессе
профессиональной деятельности.

**ПМ.04 Выполнение работ по рабочей профессии 18563 Слесарь-сборщик
двигателей**

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающиеся в ходе освоения профессионального модуля должны:

иметь практический опыт:

- производить слесарную обработку деталей по 8-11 квалитетам

уметь:

- производить слесарную обработку деталей по 8 - 11 квалитетам.
- промывать, чистить, смазывать детали и снимать заливывы.

- выполнять работы с применением пневматических, электрических инструментов и на сверлильных станках.
- изготовление простых приспособлений для ремонта и сборки.
- соблюдать требования правил охраны труда.

знать:

- основные приёмы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин.
- назначение и правила применения слесарного и контрольно - измерительного инструмента.
- основные механические свойства обрабатываемых материалов.
- основные понятия о допусках и посадках, качествах и параметрах шероховатости.
- наименование, маркировку и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок.
- инструкции и положения по охране труда:

3. Требования к результатам учебной и производственной практик:

В результате прохождения учебной и производственной практик по ВД обучающийся должен освоить общие и профессиональные компетенции:

ОК	Общие компетенции
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях, нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.

	ВД	Профессиональные компетенции
1	Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле- и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве	<p>ПК 1.1 Осуществлять технологический процесс изготовления деталей, сборка и испытания изделий автотракторной техники.</p> <p>ПК 1.2 Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.</p> <p>ПК 1.3 Разрабатывать под руководством более квалифицированного специалиста прогрессивные технологические процессы изготовления деталей, сборка узлов, агрегатов, монтажа систем автотракторной техники в соответствии с требованиями Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП).</p> <p>ПК 1.4 Внедрять разработанный технологический процесс в производство и выполнять работы по контролю качества при производстве автотракторных изделий.</p>
2	Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей	<p>ПК 2.1. Разрабатывать технологические процессы изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники и их испытаний.</p> <p>ПК 2.2. Проектировать изделия средней</p>

	средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.	сложности основного и вспомогательного производства. ПК 2.3. Составлять технические задания на проектирование технологической оснастки. ПК 2.4. Разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации (ЕСКД). ПК 2.5. . Производить типовые расчеты при проектировании и проверке на прочность элементов механических систем
3	Организация деятельности коллектива исполнителей.	ПК 3.1. Осуществлять руководство производственным участком и обеспечивать выполнение участком производственных заданий. ПК 3.2. Проверять качество выпускаемой продукции и/или выполняемых работ. ПК 3.3. Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности участка с применением информационно-коммуникационных технологий (ИКТ). ПК 3.4. Обеспечивать безопасность труда на производственном участке. ПК 3.5. Рассчитывать и определять экономическую эффективность технологического процесса изготовления и сборки агрегатов автотракторной техники, основные технико-экономические показатели деятельности производственного участка (цеха).
4	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ПК 4.1. Выполнять разборку и сборку узлов и агрегатов автотракторной техники. ПК 4.2. Выполнять слесарные операции с деталями автотракторной техники. ПК 4.3. Выполнять регулировку и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, агрегатов автотракторной техники.

4. Формы контроля:

Учебная практика - дифференцированный зачет

Производственная практика – дифференцированный зачет

5. Количество часов на освоение программы учебной и производственной практик:

Всего 900 часов, в том числе:

В рамках освоения **ПМ 01** Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобилестроения и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве **УП.01 216ч. ПП.01 72 ч.**

В рамках освоения **ПМ 02** Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники **УП.02 72ч. ПП.02 180ч.**

В рамках освоения **ПМ 03** Организация деятельности коллектива исполнителей **УП.03 36ч. ПП.03 72ч.**

В рамках освоения **ПМ 04** Выполнение работ по рабочей профессии 18559 Слесарь – сборщик двигателей. **УП.04 72ч. ПП.04 180ч.**

II. УЧЕБНАЯ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКИ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ

ПМ 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле- и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве

1. Результаты освоения программы учебной и производственной практик

Результатом освоения программы учебной и производственной практик являются сформированные общие и профессиональные компетенции

ОК	Общие компетенции
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях, нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.
Код ПК	Наименование профессиональной компетенции
ПК 1.1	Осуществлять технологический процесс изготовления деталей, сборка и испытания изделий автотракторной техники.
ПК 1.2	Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.
ПК 1.3	Разрабатывать под руководством более квалифицированного специалиста прогрессивные технологические процессы изготовления деталей, сборка узлов, агрегатов, монтажа систем автотракторной техники в соответствии с требованиями Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП).
ПК 1.4	Внедрять разработанный технологический процесс в производство и выполнять работы по контролю качества при производстве автотракторных изделий.

2. Содержание учебной и производственной практик

Код ОК и ПК	Учебная практика						Производственная практика					
	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (распределено/концентрированно) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределено/концентрированно) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК
ПК 1.1, ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7, ОК8, ОК9	Осуществлять технологический процесс изготовления деталей, сборка и испытания изделий автотракторной техники	1.Сборка и разборка агрегатов и систем автотракторной техники 2.Выполнение испытаний узлов и агрегатов. 3. Выявление основных неисправностей автотракторной техники.	108	<i>распределено</i> ТМК	2	-умеет производить разборку и сборку агрегатов и систем, а так же выявление основных неисправностей.	Осуществлять технологический процесс изготовления деталей, сборка и испытания изделий автотракторной техники	1. Выполнение технологического процесса изготовления деталей. 2. Выполнение технологического процесса сборки изделий автотракторной техники. 3. Испытания изделий автотракторной техники.	18	3	концентрированно ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «Джи Эм- АВТОВАЗ	-Умеет составлять технологический процесс на изготовление деталей -Умеет производить сборку и испытания изделий автотракторной техники

Учебная практика							Производственная практика					
ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7, ОК8, ОК9, ПК 1.2							Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса	Технологическая подготовка производства по реализации технологического процесса. 1.1 Выбор оснастки на изготовление деталей, сборку и испытание изделий автотракторной техники. 1.2 Выбор оборудования на изготовление, сборку и испытание изделий автотракторной техники. 1.3 Выбор мерительного и режущего инструмента на изготовление деталей, сборку и испытание изделий автотракторной техники.	18	3	концентрированно ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «Джи Эм- АВТОВАЗ	Умеет подготовить производство по реализации технологического процесса. Способен выбрать оснастку, оборудование, мерительный и режущий инструмент.

		Учебная практика				Производственная практика							
ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7, ОК8, ОК9, ПК 1.3	Разрабатывать под руководством более квалифицированного специалиста прогрессивные технологические процессы изготовления деталей, сборки узлов, агрегатов, монтажа систем автотракторной техники в соответствии с требованиями Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП)	1.Разработка технологических процессов изготовления деталей автотракторной техники; 2.Выполнение разработки технологических процессов разборки и сборки агрегатов и систем автотракторной техники.	108	<i>распределено</i>	ТМК	2	Умеет осуществлять разработку технологических процессов: изготовления деталей, разборки и сборки агрегатов и систем. Нормирование технологических процессов изготовления деталей и узлов, выполнение испытаний.	Разрабатывать под руководством более квалифицированного специалиста прогрессивные технологические процессы изготовления деталей, сборки узлов, агрегатов, монтажа систем автотракторной техники в соответствии с требованиями Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП)	1. Разработка технологических процессов изготовления деталей, сборки узлов, агрегатов, монтажа систем автотракторной техники в соответствии с требованиями ЕСТПП. 1.1 Разработка технологического процесса изготовления деталей 1.2 Разработка технологического процесса сборки узлов, агрегатов автотракторной техники 1.3 Разработка технологического процесса монтажа систем автотракторной техники	18	3	концентрированно ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «Джи Эм- АВТОВАЗ	Умеет разрабатывать технологический процесс изготовления деталей, сборки узлов и агрегатов, монтажа систем в соответствии с требованиями ЕСТПП.

Учебная практика							Производственная практика					
ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7, ОК8, ОК9, ПК 1.4							Внедрять разработанный технологический процесс в производство и выполнять работы по контролю качества при производстве автотракторных изделий	1. Выполнение технологического процесса разборки и сборки узлов и агрегатов автотракторной техники 2. Контроль качества при производстве автотракторных изделий	18	3	концентрировано ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «Джи Эм- АВТОВАЗ	Умеет внедрять разработанный технологический процесс в производство и выполнять работы по контролю качества при производстве.

ПМ.02 Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники

1. Результаты освоения программы учебной и производственной практик

Результатом освоения программы учебной и производственной практик являются сформированные общие и профессиональные компетенции.

ОК	Общие компетенции
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях, нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.
Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК 2.1	Разрабатывать технологические процессы изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники и их испытаний.
ПК 2.2	Проектировать изделия средней сложности основного и вспомогательного производства.
ПК 2.3	Составлять технические задания на проектирование технологической оснастки.
ПК 2.4	Разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации (ЕСКД).
ПК 2.5	Производить типовые расчеты при проектировании и проверке на прочность элементов механических систем.

2. Содержание учебной и производственной практик

Код ОК и ПК	Учебная практика					Производственная практика						
	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК
ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7, ОК8, ОК9, ПК 2.1	Разрабатывать технологические процессы изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники и их испытаний.	1.Осуществление технологического процесса изготовления деталей слесарно механическим путём. агрегатов (изделий) автотракторной техники; 2.Сборка и разборка агрегатов и систем автотракторной техники 3.Выполнение испытаний узлов и агрегатов. 4.Разработка и нормирование технологических процессов изготовления деталей и узлов; 5. Выявление основных неисправностей автотракторной техники;	36	<i>распределено</i> ТМК	2	Умеет разрабатывать технологические процессы изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники и их испытаний.	Разрабатывать технологические процессы изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники и их испытаний	1. Разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности 2. Разработка технологического процесса сборки простых видов изделий автотракторной техники и их испытаний	36	3	концентрировано ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «Джи Эм- АВТОВАЗ	Умеет разрабатывать технологические процессы изготовления деталей средней сложности, сборку простых видов изделий.

Код ОК и ПК	Учебная практика						Производственная практика					
	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (распределительно/концентрированно) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределительно/концентрированно) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК
ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7, ОК8, ОК9, ПК 2.2						Умеет разрабатывать технологические процессы изготовления деталей средней сложности, сборки простых видов изделий автотракторной техники и их испытаний.	Проектировать изделия средней сложности основного и вспомогательного производства	Проектирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства	36	3	концентрированно ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «Джи Эм- АВТОВАЗ	Умеет проектировать изделия средней и сложности на производстве.

Код ОК и ПК	Учебная практика						Производственная практика					
	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК
ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7, ОК8, ОК9, ПК 2.3	Составлять технические задания на проектирование технологической оснастки.	1. Осуществление разработки технологических процессов изготовления деталей автотракторной техники; 2. Выполнение разработки технологических процессов разборки и сборки агрегатов и систем автотракторной техники. 3. Выполнение испытаний узлов и агрегатов. 4. Нормирование технологических процессов изготовления деталей и узлов;	36	Распределено ТМК	2	Умеет составлять технические задания на проектирование технологической оснастки.	Составлять технические задания на проектирование технологической оснастки	1. Составление технического задания на проектирование технологической оснастки	36	3	концентрировано ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «Джи Эм- АВТОВАЗ	Умеет составлять техническое задание на проектирование технологической оснастки

Код ОК и ПК	Учебная практика						Производственная практика					
	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК
ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7, ОК8, ОК9, ПК 2.4	. Разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации (ЕСКД).						Разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации (ЕСКД)	1. Разработка рабочего проекта деталей и узлов в соответствии с требованиями ЕСКД	36	3	концентрировано ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «Джи Эм- АВТОВАЗ	Умеет разрабатывать рабочий проект деталей и узлов.

код ОК и ПК	Учебная практика						Производственная практика					
	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК
ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7, ОК8, ОК9, ПК 2.5							Производить типовые расчеты при проектировании и проверке на прочность элементов механических систем	1. Типовые расчеты при проектировании и проверке на прочность элементов механических систем	36	3	концентрировано ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «Джи Эм- АВТОВАЗ	Умеет выполнять типовые расчеты при проектировании и проверке.

ПМ.03 Организация деятельности коллектива исполнителей

Результаты освоения программы учебной и производственной практик

Результатом освоения программы учебной и производственной практик являются сформированные общие и профессиональные компетенции

ОК	Общие компетенции
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях, нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.
Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК 3.1	Осуществлять руководство производственным участком и обеспечивать выполнение участком производственных заданий.
ПК 3.2	Проверять качество выпускаемой продукции и/или выполняемых работ.
ПК 3.3	Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности участка с применением информационно-коммуникационных технологий (ИКТ).
ПК 3.4	Обеспечивать безопасность труда на производственном участке.
ПК 3.5	Рассчитывать и определять экономическую эффективность технологического процесса изготовления и сборки агрегатов автотракторной техники, основные технико-экономические показатели деятельности производственного участка (цеха).

2. Содержание учебной и производственной практик

код ОК и ПК	Учебная практика					Производственная практика					
	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (рассредоточено/концентрированно) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения (формат практики (рассредоточено/концентрированно) с указанием базы практики)	Показатели освоения ПК
ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7, ОК8, ОК9, ПК3, 1	Осуществлять руководство производственным участком и обеспечивать выполнение участком производственных заданий	1.Руководство производственным участком и обеспечение выполнения участком производственных заданий	12	Рассредоточено ТМК	2	Умеет осуществлять руководство производственным участком и обеспечивать выполнение участком производственных заданий.					

код ОК и ПК	Учебная практика						Производственная практика					
	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (распределительно/концентрированно) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределительно/концентрированно) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК
ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7, ОК8, ОК9, ПК 3.2							Проверять качество выпускаемой продукции и/или выполняемых работ	1. Проверка качества выпускаемой продукции и выполняемых работ	18	3	концентрированно ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «Джи Эм- АВТОВАЗ	Умеет проверять качество выпускаемой продукции и/или выполняемых работ.

код ОК и ПК	Учебная практика					Производственная практика					
	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (распределительно/концентрированно) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения Формат практики (распределительно/концентрированно) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК
ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7, ОК8, ОК9, ПК 3.3											
						Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности участка с применением информационно-коммуникационных технологий (ИКТ)		1. Сбор и обработка технической, экономической информации для реализации инженерных и управленческих решений. Анализ экономической эффективности производственной деятельности участка	18	3	концентрированно ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «Джи Эм- АВТОВАЗ
						Умеет проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности участка с применением информационно-коммуникационных технологий (ИКТ).					

Код ОК и ПК	Учебная практика					Производственная практика						
	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК
ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7, ОК8, ОК9, ПК 3.4							Обеспечивать безопасность труда на производственном участке	1. Обеспечение безопасности труда на производственном участке	12	3	концентрировано ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «Джи Эм- АВТОВАЗ	Умеет обеспечивать безопасность труда на производственном участке.

Код ОК и ПК	Учебная практика					Производственная практика						
	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК
ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7, ОК8, ОК9, ПК 3.5	Расчитывать и определять экономическую эффективность технологического процесса изготовления и сборки агрегатов автотракторной техники, основные технико-экономические показатели деятельности производственного участка (цеха)	1.Экономическая эффективность технологического процесса изготовления и сборки агрегатов автотракторной техники, технико-экономические показатели деятельности производственного участка 1.1 Определение экономической эффективности технологического процесса изготовления и сборки агрегатов автотракторной техники 1.2 Определение технико-экономических показателей деятельности производственного участка	24	концентрировано ТМК	2	Умеет рассчитывать и определять экономическую эффективность технологического процесса изготовления и сборки агрегатов автотракторной техники, основные технико-экономические показатели деятельности производственного участка (цеха).	Расчитывать и определять экономическую эффективность технологического процесса изготовления и сборки агрегатов автотракторной техники, основные технико-экономические показатели деятельности производственного участка	1.Участие в работе планово-экономического отдела по определению экономической эффективности технологического процесса изготовления и сборки агрегатов автотракторной техники, расчет технико-экономических показателей деятельности производственно-го участка	24	3	концентрировано ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «Джи Эм- АВТОВАЗ	Умеет рассчитывать и определять экономическую эффективность технологического процесса изготовления и сборки агрегатов автотракторной техники, основные технико-экономические показатели деятельности производственного участка (цеха).

ПМ.04 Выполнение работ по рабочей профессии 18563 Слесарь-сборщик двигателей

Результаты освоения программы учебной и производственной практик

Результатом освоения программы учебной и производственной практик являются сформированные общие и профессиональные компетенции

ОК	Общие компетенции
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях, нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.
Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК 4.1	Выполнять разборку и сборку узлов и агрегатов автотракторной техники
ПК 4.2	Выполнять слесарные операции с деталями автотракторной техники
ПК 4.3	Выполнять регулировку и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, агрегатов автотракторной техники

2. Содержание учебной и производственной практик

Код ОК и ПК	Учебная практика					Производственная практика						
	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК
ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7, ОК8, ОК9, ПК 4.1							Выполнять разборку и сборку узлов и агрегатов автотракторной техники	1. Разборка и сборка узлов и агрегатов автотракторной техники 2. Нормирование технологических процессов разборки и сборки узлов и агрегатов автотракторной техники 3. Оформление технологической документации при разборке и сборке узлов и агрегатов автотракторной техники	48	3	концентрировано ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «Джи Эм- АВТОВАЗ	Умеет выполнять разборку и сборку узлов и агрегатов автотракторной техники.

Код ОК и ПК	Учебная практика					Производственная практика						
	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК
ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7, ОК8, ОК9, ПК 4.2	Выполнять слесарные операции с деталями автотракторной техники.	1.Выполнение замеров деталей. 2. Выполнение разметки, опиливания, сверления, нарезание резьбы, притирки, доводки. 3. Выполнения правки, гибки, рубки и резки металла.	72	<i>распределено</i> ТМК	2	Умеет выполнять слесарные операции с деталями автотракторной техники.	Выполнять слесарные операции с деталями автотракторной техники	1.Слесарная обработка деталей: болтов, гаек, шпилек, кронштейнов.	72	3	концентрировано ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «Джи Эм- АВТОВАЗ	Умеет выполнять слесарную обработку деталей.

Код ОК и ПК	Учебная практика					Производственная практика						
	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК
ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7, ОК8, ОК9, ПК 4.3							Выполнять регулировку и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, агрегатов автотракторной техники	<p>1. Регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, агрегатов автотракторной техники</p> <p>1.1 Регулировка и испытание кривошипно-шатунного механизма двигателя</p> <p>1.2 Регулировка и испытание газораспределительного механизма</p> <p>1.3 Регулировка и испытание системы питания двигателя.</p> <p>1.4 Регулировка и испытание системы зажигания двигателя</p> <p>1.5 Регулировка и испытание системы смазки двигателя</p>	60	3	концентрировано ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «Джи Эм- АВТОВАЗ	Умеет выполнять регулировку и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, агрегатов.

									1.6 Регулировка и испытание системы охлаждения двигателя. 1.7 Регулировка и испытание шасси автомобиля 2. Изучение форм документов и правила их оформления на испытания				
--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--

III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация профессионального модуля предполагает наличие учебных кабинетов технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах; в слесарной мастерской и лаборатории «Техника измерения».

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской, лаборатории

- рабочие места по количеству обучающихся;
- настольно-сверлильные станки;
- вертикально-сверлильные станки;
- заточной станок;
- верстаки;
- приспособление для гибки труб;
- приспособление для гибки листового металла;
- комплект слесарного инструмента;
- технологическая оснастка и инструменты.
- комплект гаечных ключей
- комплект шестигранных ключей
- режущий инструмент
- измерительный инструмент
- комплект плакатов, комплект учебно-методической документации.

2. Информационных технологий в профессиональной деятельности:

- компьютеры;
- программное обеспечение общего и профессионального назначения;
- комплект учебно-методической документации.
- **4.2. Информационное обеспечение обучения**

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела :Учебник для ПТУ –М Высшая школа.
2. Молодкин В.П. Справочник молодого слесаря. М. Московский рабочий.
3. Покровский Б.С. Слесарное дело. Учебник для НПО. Образование. М. Издательский центр «Академия».
4. Покровский Б.С. Слесарно-сборочные работы: учебник для НПО. М. Издательский центр «Академия».
5. Скакун В.А. Руководство по обучению слесарному делу. М. Высшая школа.

Дополнительные источники:

- 1.Космачев И.Г. В помощь рабочему-инструментальщику.
2. Интернет ресурс <http://www.elektronik-chel.ru/books/chpu.html>
3. Махонько А.М. Контроль станочных и слесарных работ.
4. В.И.Берков справочник «Технические измерения»

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках профессионального модуля «Слесарь» является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков.

При реализации учебного материала предусматривается применение следующих педагогических технологий:

- развивающее обучение
- дифференцированное обучение

Освоению профессионального модуля предшествует изучение дисциплин:

- Технические измерения
- Техническая графика
- Основы материаловедения
- Общие основы слесарной обработки.