

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО 18563 СЛЕСАРЬ – СБОРЩИК ДВИГАТЕЛЕЙ

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля (далее - программа ПМ) является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение в части основного вида деятельности (ВД): 18563 Слесарь-сборщик двигателей.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовки работников в различных сферах деятельности при наличии среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2 Цели и задачи профессионального модуля

Обязательная часть.

С учетом требований профессиональных стандартов «Слесарь-сборщик авиационной техники», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «2» августа 2013 г. N 685, «Слесарь ремонтник промышленного оборудования», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «26» декабря 2014 г. №1164н, и требований WS обучающийся в рамках овладения указанным видом профессиональной деятельности должен

иметь практический опыт:

- слесарной обработки простых и средней сложности деталей двигателей и агрегатов по 12-14 квалитетам;
- разборки, сборки не сложных узлов двигателей, агрегатов и коммуникаций масляных, топливных и мехатронных систем.
- Перемещения крупногабаритных деталей, узлов и оборудования с использованием грузоподъемных механизмов.

уметь:

- Оценивать безопасность организации рабочего места согласно правилам охраны труда и промышленной безопасности
- Оценивать исправность инструментов, оснастки, приспособлений и оборудования
- Определять степень заточки режущего и исправность мерительного инструмента
- Выбирать способы (виды) слесарной обработки деталей согласно требованиям к параметрам готового изделия в строгом соответствии с

- требованиями технологической карты
- Выбирать инструменты, оборудование, материалы для слесарной обработки деталей с 5–11 качеством
 - Пользоваться контрольно - измерительными приборами и эталонами
 - Производить разметку при выполнении слесарных работ
 - Определять порядок сборки узлов средней категории сложности по сборочному чертежу и в строгом соответствии с технологической картой сборки
 - Выбирать необходимые инструменты для сборки узлов и механизмов средней категории сложности в соответствии со сборочным чертежом, картой технологического процесса
 - Определять последовательность собственных действий по регулировке и настройке узлов и механизмов средней категории сложности в строгом соответствии с требованиями технологической карты
 - Осуществлять сборку обслуживаемых деталей, узлов в соответствии с технологическим процессом
 - Осуществлять разборку, сборку, регулировку деталей и узлов мехатронных систем
 - Пользоваться композиционными материалами для герметизации и соединения
 - Осуществлять маркировку модулей и компонентов мехатронных систем
 - Осуществлять замеры параметров мехатронных систем
 - Производить транспортировку, упаковку, строповку, укладку, перемещение
 - Применять грузозахватные приспособления и грузоподъемные механизмы
 - Выбирать тип съемного грузозахватного приспособления, строп, тары в соответствии с массой и размерами перемещаемого груза
 - Выбирать порядок и приемы укладки (установки) груза в проектное положение и снятия съемного грузозахватного приспособления (расстроповки)
 - Читать технологические карты на производство погрузочно - разгрузочных работ
 - Подготавливать рабочее место и инструменты для выполнения рабочего задания
 - Контролировать техническое состояние инструмента, оснастки и оборудования
- знать:**
- Правила, приемы и техника выполнения слесарной обработки деталей с 5–11 качеством: разметки поверхностей заготовок;

- Правила и способы заточки режущего инструмента
- Требования к организации рабочего места при выполнении слесарных работ
- Требования правил охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении слесарных работ
- Устранение дефектов, обнаруженных при сборке и испытании узлов и механизмов средней категории сложности
- Приемы работ и последовательность операций по разборке-сборке, ремонту и наладке мехатронных систем
- Способы устранения биений, зазоров и люфтов в передачах и соединениях
- Порядок и способы регулировки муфт, тормозов, пружинных соединений, натяжных ремней и цепей
- Правила и методы регулировки по направляющим и опорам при общей сборке оборудования
- Методы проверки узлов на точность, балансировку деталей и узлов оборудования
- Правила и режимы испытания оборудования на статистическую и динамическую балансировку
- Способы управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
- Технические характеристики эксплуатируемых грузоподъемных механизмов
- Назначение и конструктивные особенности съемных грузозахватных приспособлений (строп), тары, канатов

Вариативная часть.

С учетом требований WS обучающийся в рамках овладения указанным видом профессиональной деятельности должен

иметь практический опыт:

- демонтажа, разборки, ремонта, сборки и монтажа узлов и механизмов автотракторной техники;

уметь:

- производить операции по разборке и сборке автотракторной техники;
- выбирать и пользоваться оборудованием, инструментом, приспособлениями для разборочно-сборочных работ;
- определять техническое состояние простых узлов и механизмов;

знать:

- назначение и конструктивное устройство автотракторной техники;

- технологическую последовательность разборки и сборки узлов, агрегатов и автотракторной техники;
- виды и назначение оборудования, инструмента, приспособлений.