

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.03 Контроль качества сварочных работ

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля (далее - программа ПМ) является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки, разработанной в ГАПОУ СО «ТМК» в части освоении основного вида деятельности (ВД): Контроль качества сварочных работ.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовки по направлению сварочного производства

Рабочая программа ПМ составлена для очной и заочной формам обучения.

1.2 Цели и задачи профессионального модуля

Обязательная часть

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающий в ходе освоения профессионального модуля должен

иметь практический опыт:

Код	Наименование результата обучения
ПО 1	Определения причин, приводящих к образованию дефектов в сварных соединениях;
ПО 2	Обоснованного выбора и использования методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений;
ПО 3	Предупреждения, выявления и устранения; дефектов сварных соединений и изделий для получения качественной продукции;
ПО 4	Оформления документации по контролю качества сварки;

уметь:

Код	Наименование результата обучения
У 1	Выбирать метод контроля металлов и сварных соединений, руководствуясь условиями работы сварной конструкции, её габаритами и типами сварных соединений
У 2	Производить внешний осмотр, определять наличие основных дефектов
У3	Производить измерение основных размеров сварных швов с помощью универсальных и специальных инструментов, шаблонов и контрольных приспособлений
У4	Определять качество сборки и прихватки наружным осмотром и обмером
У5	Проводить испытания на сплющивание и ударный разрыв образцов из сварных швов
У 6	Выявлять дефекты при металлографическом контроле
У7	Использовать методы предупреждения и устранения дефектов сварных изделий и конструкций
У8	Заполнять документацию по контролю качества сварных соединений

знать:

Код	Наименование результата обучения
З 1	Способы получения сварных соединений; основные дефекты сварных соединений и

	причины их возникновения;
3 2	Способы устранения дефектов сварных соединений;
3 3	Способы контроля качества сварочных процессов и сварных соединений;
3 4	Методы неразрушающего контроля сварных соединений;
35	Методы контроля с разрушением сварных соединений и конструкций;
3 6	Оборудование для контроля качества сварных соединений;
3 7	Требования, предъявляемые к контролю качества металлов и сварных соединений различных конструкций.
3 8	Способы получения сварных соединений; основные дефекты сварных соединений и причины их возникновения;

Вариативная часть

С учетом требований профессиональных стандартов 40.110 «Специалист по механическим испытаниям сварных соединений и наплавленного металла», 4 уровня квалификации, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «24» декабря 2015 г. № 912н и 40.415 «Контролер сварочных работ», 4 уровня квалификации, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «31» декабря 2015 г. №908н, международного стандарта WorldSkills Russia от 27.09.2014г. по компетенции «Сварочные технологии» обучающийся в рамках овладения указанным видом деятельности должен

уметь:

Код	Наименование результата обучения
У 9	Контролировать работоспособность сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента, средств контроля;
У 10	Организовывать проведение контроля сварных соединений конструкции (изделий, продукции) на соответствие установленным нормам;
У11	Применять контрольно-измерительные приборы для регистрации параметров режимов технологических процессов;
У12	Анализировать причины несоответствия сварных соединений установленным нормам и разрабатывать корректирующие мероприятия по их устранению;
У13	Выявлять нарушения технологической дисциплины при производстве сварной продукции;

знать:

Код	Наименование результата обучения
3 8	Методы определения физических и химических свойств материалов;
3 9	Контрольно-измерительные приборы и аппаратура и правила их применения;
3 10	Требования, предъявляемые к испытательным лабораториям.