

### 1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью программы подготовки специалистов среднего звена ГАПОУ СО «ТМК», в соответствии с ФГОС по специальности СПО 22.02.06 Сварочное производство, входящую в укрупненную группу профессий «Металлообработка» в части освоения основного вида деятельности (ВД): «Контроль качества сварочных работ».

### 1.2 Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями студент в ходе освоения профессионального модуля должен:

*иметь практический опыт:*

- определения причин, приводящих к образованию дефектов в сварных соединениях;
- обоснованного выбора и использования методов, оборудования,

аппаратуры

и приборов для контроля металлов и сварных соединений.

-предупреждения, выявления и устранения; дефектов сварных соединений и изделий для получения качественной продукции;

- оформления документации по контролю качества сварки;

*уметь:*

выбирать метод контроля металлов и сварных соединений, руководствуясь условиями работы сварной конструкции, её габаритами и типами сварных соединений;

- производить внешний осмотр, определять наличие основных дефектов;

-производить измерение основных размеров сварных швов с помощью универсальных и специальных инструментов, шаблонов и контрольных приспособлений;

- определять качество сборки и прихватки наружным осмотром и обмером;

-проводить испытания на сплющивание и ударный разрыв образцов из сварных швов;

- выявлять дефекты при металлографическом контроле;

-использовать методы предупреждения и устранения дефектов сварных изделий и

конструкций;

- заполнять документацию по контролю качества сварных соединений;

*знать:*

способы получения сварных соединений; основные дефекты сварных соединений и причины их возникновения;

- способы устранения дефектов сварных соединений;

-способы контроля качества сварочных процессов и сварных соединений;

-методы неразрушающего контроля сварных соединений;

-методы контроля с разрушением сварных соединений и конструкций;

- оборудование для контроля качества сварных соединений;

-требования, предъявляемые к контролю качества металлов и сварных соединений

различных конструкций