

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности по специальности СПО 22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки, разработанной в ГАПОУ СО «Тольяттинский машиностроительный колледж» в части освоения основного вида деятельности (ВД).

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовки по направлению сварочного производства

Рабочая программа ПМ составлена для очной и заочной формам обучения

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля:

Обязательная часть

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями студент в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

Код	Наименование результата обучения
ПО 1	применение различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;
ПО 2	-технической подготовки производства сварных конструкций;
ПО 3	-выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;
ПО 4	производства сварных соединений с заданными свойствами;
ПО 5	-хранения и использования сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса;

уметь:

Код	Наименование результата обучения
У 1	организовывать рабочее место сварщика;

У 2	-выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала;
У3	-использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов;
У4	-применять методы устанавливать режимы сварки;
У5	-рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции;
У 6	-читать рабочие чертежи сварных конструкций.

знать:

Код	Наименование результата обучения
З 1	виды сварочных участков;
З 2	-виды сварочного оборудования, устройство и правила эксплуатации;
З 3	-источники питания;
З 4	-оборудование сварочных постов; технологический процесс подготовки деталей под сборку и сварку;
З 5	-основы технологии сварки и производства сварных конструкций;
З 6	-методику расчетов режимов ручных и механизированных способов сварки;
З 7	-основные технологические приемы сварки и наплавки сталей, чугуна, цветных металлов;
З 8	-технологию изготовления сварных конструкций различного класса;
З 9	-технику безопасности проведения сварочных работ и меры экологической защиты окружающей среды.

Вариативна часть:

С учетом требований профессионального стандарта номер уровня квалификации, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «03» декабря 2015г. № 677 и требований регионального рынка труда обучающийся в рамках овладения указанным видом профессиональной деятельности должен:

иметь практический опыт:

Код	Наименование результата обучения
ПО.в 1	– Работы с конструкторской и производственно-технологической документации по сварочному производству
ПО.в 2	– Анализа плана (графика) производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварных конструкций (изделий, продукции)
ПО.в 3	– Определения условий выполнения сварочных работ в соответствии с производственно-технологической документацией по сварочному производству
ПО.в 4	– Определения потребности в свариваемых и сварочных материалах, оборудовании, оснастке, инструменте, средствах контроля

ПО.в 5	– Оснащения участка (цеха) материально-техническими ресурсами: свариваемыми и сварочными материалами, заготовками, исправным оборудованием, оснасткой, инструментом, средствами контроля
--------	--

С целью приведения содержания рабочей программы профессионального модуля в соответствие с требованиями рынка труда осваиваются следующие трудовые действия, необходимые умения и знания профессионального стандарта

Умения профессионального стандарта:

Код	Наименование результата обучения
У 1 ПС	Обеспечивать выполнение необходимых условий хранения и использования свариваемых и сварочных материалов
У 2 ПС	Выявлять нарушения технологических процессов изготовления продукции (выполнения работ)
У3 ПС	Производить настройку и регулировку сварочного и вспомогательного оборудования, технологической оснастки
У4 ПС	Определять соответствие сварочных и свариваемых материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента требованиям нормативной и производственно-технологической документации
У5 ПС	Определять техническое состояние и остаточный ресурс сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента
У 6 ПС	Определять технологичность сварной конструкции любой сложности, доступность и последовательность выполнения сварных швов, включая
У7 ПС	– Производить подбор сварочного и вспомогательного оборудования

Знания профессионального стандарта

Код	Наименование результата обучения
З ₁ ПС	Требования производственно-технологической и нормативной документации по сварочному производству
З ₂ ПС	Средства и методика измерения технологических режимов и параметров сварки
З ₃ ПС	Передовой отечественный и зарубежный опыт производства сварных конструкций, технологические процессы сварки, сварочное и вспомогательное оборудование.