

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля (далее - программа ПМ) является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) (базовая подготовка) в части основного вида деятельности (ВД): Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 18559 Слесарь ремонтник.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовки работников в различных сферах деятельности при наличии среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2 Цели и задачи профессионального модуля

Обязательная часть.

С учетом требований профессионального стандарта «Слесарь ремонтник промышленного оборудования», утвержденным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «26» декабря 2014 г. №1164н, и требований WSобучающийся в рамках овладения указанным видом профессиональной деятельности должен

иметь практический опыт:

- руководства работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования;
- проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов;
- участия в пуско-наладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа;
- выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления;
- составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования;

уметь:

- выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования;
- пользоваться условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ; рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств;
- пользоваться измерительным инструментом;
- организовывать пуско-наладочные работы промышленного оборудования;
- пользоваться грузоподъемными механизмами;
- рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств;
- определять виды и способы получения заготовок;

- выбирать способы упрочнения поверхностей;
- рассчитывать величину припусков; выбирать технологическую оснастку;
- пользоваться измерительным инструментом;
- определять методы восстановления деталей;
- пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами;
- пользоваться нормативной и справочной литературой

знать:

- условные обозначения в кинематических схемах и чертежах;
- классификацию технологического оборудования;
- устройство и назначение технологического оборудования;
- сложность ремонта оборудования;
- последовательность выполнения и средства контроля при пуско-наладочных работах; методы сборки машин;
- виды монтажа промышленного оборудования и порядок его проведения;
- допуски и посадки сопрягаемых поверхностей деталей машин;
- последовательность выполнения испытаний узлов и механизмов оборудования после ремонта и монтажа;
- классификацию грузоподъемных и грузозахватных механизмов;

Вариативная часть.

С учетом требований WSобучающийся в рамках овладения указанным видом профессиональной деятельности должен

иметь практический опыт:

- ремонта деталей, механизмов и узлов промышленного оборудования;

уметь:

- Выбирать и монтировать оборудование по чертежам, планам и документации; определять техническое состояние простых узлов и механизмов
- Производить сборку и разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией;
- Читать техническую документацию общего и специализированного назначения;
- определять техническое состояние простых узлов и механизмов;

знать:

- Правила грузоподъемных операций, правильные сигналы рукой, процедуры подъема и строповки, расчет безопасной рабочей нагрузки для монтажа и демонтажа промышленного механического оборудования;
- Принципы подготовки фундамента и установки станины машины или плиты основания;
- Методы диагностики технического состояния простых механизмов;
- Правила и последовательность выполнения сборочных, разборочных работ и замены деталей в соответствии с техническими характеристиками деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности