

# АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

## ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования

### 1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля (далее программа) – является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО в соответствии с ФГОС по специальности **15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)** (базовой и углубленной подготовки) и дополнительных требований работодателей в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования**

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области монтажа, эксплуатации и ремонта промышленного оборудования при наличии среднего (полного) общего образования.

### 1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля:

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

#### **иметь практический опыт:**

-руководства работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов,

при монтаже и ремонте промышленного оборудования;

-проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов;

-участия в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа;

-выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления;

-составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования;

#### **уметь:**

-выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования;

-выбирать технологическое оборудование, составлять схемы монтажных работ;

-организовать работы по испытанию промышленного оборудования после ремонта и монтажа;

-организовывать пусконаладочные работы промышленного оборудования; пользоваться грузоподъемными механизмами;

-пользоваться условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ;

- рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств;оборудования и контроль за ними;
- определять виды и способы получения заготовок;
- выбирать способы упрочнения поверхностей;
- рассчитывать величину припусков, выбирать технологическую оснастку;
- рассчитывать режимы резания, назначать технологические базы;
- производить силовой расчет приспособлений;
- производить расчет размерных цепей, пользоваться измерительным инструментом;
- определять методы восстановления деталей;
- пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами;
- пользоваться нормативной и справочной литературой;
- знать:**
- условные обозначения в кинематических схемах и чертежах;
- классификацию технологического оборудования;
- устройство и назначение технологического оборудования;
- сложность ремонта оборудования; последовательность выполнения и средства контроля при пусконаладочных работах;
- методы сборки машин,виды монтажа промышленного оборудования и порядок его проведения;
- допуски и посадки сопрягаемых поверхностей деталей машин;
- последовательность выполнения испытаний узлов и механизмов оборудования после ремонта и монтажа;
- классификацию грузоподъемных и грузозахватных механизмов;
- основные параметры грузоподъемных машин, правила эксплуатации грузоподъемных устройств, методы ремонта деталей, механизмов и узлов промышленного оборудования;
- виды заготовок и способы их получения;
- способы упрочнения поверхностей;
- виды механической обработки деталей;
- классификацию и назначение технологической оснастки;
- классификацию и назначение режущего и измерительного инструментов;
- методы и виды испытаний промышленного оборудования;
- методы контроля точности и шероховатости поверхностей;
- методы восстановления деталей;
- правила техники безопасности при выполнении монтажных и ремонтных работ;
- средства коллективной и индивидуальной защиты