

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.14 Автоматизация производства

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины (далее программа УД) - является вариативной частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности 22.02.06 Сварочное производство, базовой подготовки, разработанной в ГАПОУ СО «ТМК» в соответствии с ФГОС СПО третьего поколения.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (повышение квалификации и переподготовка) и профессиональной подготовке рабочих сварочного производства.

Рабочая программа составлена для очной и заочной форм обучения.

1.2. Место дисциплины в структуре программы подготовки специалистов среднего звена

Дисциплина входит в профессиональный учебный цикл.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины

Обязательная часть - не предусмотрена

Вариативная часть

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- выполнять разработку функциональных схем автоматизированных систем управления технологическими процессами (АСУ ТП);
- выбирать средства механизации и автоматизации для осуществления сварочных операций;
- выбирать средства автоматизации для построения автоматизированных систем управления технологическими процессами (АСУ ТП);
- выбирать и использовать методы контроля сварных соединений;
- использовать правила безопасности при контроле качества сварных соединений.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

- задачи и принципы построения систем управления;
- структурные схемы и особенности работы систем автоматического контроля и управления;
- классификация средств автоматизации;
- назначение, устройство и принцип действия контрольно-измерительных приборов;

– оборудование и приспособления автоматизации сварочного производства;

– методы, аппаратура и приборы для выявления дефектов сварных соединений.