

записка



Министерство образования и науки Самарской области  
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области  
«ТОЛЬЯТТИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

СОГЛАСОВАНО

Директор ООО «Тольятти  
МеталлоОбработка»



\_\_\_\_\_/С.В. Мартемьянов/  
« 26 » \_\_\_\_\_ 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО «ТМК»



\_\_\_\_\_/И.В. Белякова/  
« 26 » \_\_\_\_\_ 2021 г.

Введено в действие с «\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.  
приказ от «\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г. № \_\_\_\_

ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
ОБРАЗОВАНИЯ  
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА  
по специальности  
**15.02.08 Технология машиностроения**

# СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА (ППССЗ)

## **1 Целевой раздел ППССЗ**

- 1.1 Пояснительная записка
  - 1.1.1 Нормативно-правовые основы разработки ППССЗ
  - 1.1.2 Цели и задачи реализации ППССЗ
  - 1.1.3 Общая характеристика ППССЗ
  - 1.1.4 Реализация ППССЗ
  - 1.1.5 Адаптация ППССЗ для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья
- 1.2 Планируемые результаты освоения ППССЗ
  - 1.2.1 Область и объекты профессиональной деятельности
  - 1.2.2 Планируемые результаты среднего общего образования
  - 1.2.3 Виды деятельности. Образовательные результаты (ПК, ОК).
  - 1.2.4 Использование вариативной части
  - 1.2.5 Реализация профессионального модуля по освоению рабочей профессии

## **2 Организационный раздел**

- 2.1 Учебный план заочной формы обучения
- 2.2 Календарный учебный график

## **3 Содержательный раздел**

- 3.1 Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей
- 3.2 Рабочие программы практик
- 3.3 Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

## **4 Раздел организационно-педагогических условий реализации ППССЗ**

- 4.1 Материально-техническое оснащение реализации ППССЗ
- 4.2 Учебно-методическое обеспечение реализации ППССЗ
- 4.3 Кадровые условия реализации ППССЗ
- 4.4 Финансовые условия реализации ППССЗ

## **5 Раздел оценки качества ППССЗ**

- 5.1 Внутренняя система оценки качества ППССЗ
- 5.2 Оценочные материалы в виде фондов оценочных средств
- 5.3 Внешняя система оценки качества ППССЗ

## **6 Характеристика социокультурной среды**

### **Приложения**

- Приложение А Отчет о результатах согласования требований рынка труда и ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
- Приложение Б Учебный план специальности 15.02.08 Технология машиностроения
- Приложение В Календарный учебный график
- Приложение Г1 Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей
- Приложение Г2 Рабочие программы практик
- Приложение Д Учебно-методическое обеспечение
- Приложение Е Фонд оценочных средств государственной итоговой аттестации
- Приложение Ж Комплекты оценочных средств по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям, практикам
- Приложение И Программа воспитания
- Приложение К Календарный план воспитательной работы

# 1 Целевой раздел ППССЗ

## 1.1 Пояснительная записка

Программа подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) специальности 15.02.08 Технология машиностроения реализуется государственным автономным профессиональным образовательным учреждением Самарской области «Тольяттинский машиностроительный колледж» (далее - Колледж) на базе основного общего образования.

ППССЗ представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную Учреждением **в соответствии с:**

— Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (далее - ФГОС СПО), утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от «18» апреля 2014 г. №350;

### **и с учетом**

— Профессионального стандарта «Станочник широкого профиля», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 г. № 462н;

— Профессионального стандарта «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 г. № 431н;

— Требований регионального рынка труда на Письма Министерства образования и науки Самарской области от 12.07.2018г. №380 «Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области».

ППССЗ специальности 15.02.08 Технология машиностроения регламентирует цель, планируемые результаты, содержание, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности и включает в себя учебный план, календарный учебный график, программу воспитания, календарный план воспитательной работы, рабочие программы дисциплин, курсов, профессиональных модулей, практик, оценочные и методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.

ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения разработана на период действия ФГОС СПО и ежегодно обновляется с учетом развития науки, техники, культуры, экономики, технологий и социальной сферы. Основанием для внесения ежегодных дополнений и изменений являются:

- цели и задачи реализации основной образовательной программы, конкретизированные в соответствии с требованиями Профессионального стандарта к результатам освоения обучающимися основной образовательной программы;
- принципы и подходы к формированию основной образовательной программы.

Для реализации требований ФГОС СПО и с учетом требований работодателя в программу включены вариативные дисциплины и темы в отдельные дисциплины, междисциплинарные курсы и практики для обеспечения конкурентоспособного выпускника на рынке труда на основании отчета о результатах согласования требований рынка труда и ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (Приложение А).

### **1.1.1 Нормативно-правовые основы разработки ППССЗ**

Нормативно-правовую основу разработки ППССЗ составляют:

- Федеральный Закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации";
- Федеральный закон "О внесении изменений в Федеральный закон "Об образовании в Российской Федерации" и отдельные законодательные акты Российской Федерации" от 02.12.2019 N 403-ФЗ;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от «18» апреля 2014 г. №350;
- Приказ Минобрнауки России от 23.01.2014 № 36 (ред. от 26.03.2019) «Об утверждении Порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 06.03.2014 N 31529);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 14.06.2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ №885/390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовки обучающихся»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 16.08.2013г. № 968 «Об утверждении и порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 25 октября 2013 № 1186 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 29.10.2013 №1199 «Об утверждении и перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 02.07.2013 г. № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное образование»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)»;
- Постановление Правительства РФ от 31.12.1999 № 1441 (ред. от 29.12.2016) «Об утверждении Положения о подготовке граждан Российской Федерации к военной службе»;
- Приказ Министра обороны РФ и Министерства образования и науки Российской Федерации от 24.02.2010г.№ 96/134 "Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах";
- Устав ГАПОУ СО «ТМК», утвержденный приказом министерства образования и науки Самарской области от 17.02.2015 № 53-од;
- Лицензия 63Л01 № 0001261 рег. № 5771 от «19» июня 2015 года на осуществление образовательной деятельности по указанным в приложении (приложениях) образовательным программам, выданная министерством образования и науки Самарской области;
- Правила приема в ГАПОУ СО «ТМК» на 2021-2022 учебный год (П242-2021), утверждены приказом от 19.02.2021г. №93а;

— Локальные нормативные акты ГАПОУ СО «ТМК», регламентирующие реализацию ФГОС СПО.

### **ППССЗ разработана с учетом:**

— Профессионального стандарта «Станочник широкого профиля», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 г. № 462н;

— Профессионального стандарта «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 г. № 431н;

— Стратегии развития системы подготовки рабочих кадров и формирования прикладных квалификаций в Российской Федерации период до 2020 года (одобрена решением коллегии Минобрнауки 18 июня 2013 года);

— Письмом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 22.04.2015 г. № 06-443 «О направлении Методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования», утверждено Минобрнауки России 20 апреля 2015 г., № 06-830вн);

— Письмом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 28 декабря 2017 № 06-2069 «О методических рекомендациях по совершенствованию СПО с использованием результатов проведения чемпионатов профессионального мастерства, всероссийских олимпиад и конкурсов профессионального мастерства по наиболее востребованным и перспективным профессиям»;

— Письмом Минтруда России от 04.04.2016 №14-0/10/13-2253 (вместе с "Информацией Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации по вопросам применения профессиональных стандартов");

— Информационно-методическое письмо ФГАУ «ФИРО» от 11.10.2017 г. № 01-00-05/925 «Об актуальных вопросах развития среднего профессионального образования, разрабатываемых ФГАУ «ФИРО»;

— Методических рекомендаций по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов, утвержденных Министерством образования и науки Российской Федерации от 22.01.2015 г. № ДЛ-1/05вн;

— Письмом Министерства образования и науки Самарской области от 12.07.2018г.

№380 «Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области»;

— Инструктивно-методическое письмо министерства образования и науки Самарской области «Об актуализации программ среднего профессионального образования с учетом требований профессиональных стандартов и о промежуточной аттестации обучающихся в рамках региональной системы квалификационной аттестации по профессиональным модулям основных профессиональных образовательных программ и основных программ профессионального обучения» от 20.04.2015г. №ДЛ-11/6;

– Методические рекомендации по организации учебного процесса по очно-заочной и заочной формам обучения в образовательных организациях, реализующий основные образовательные программы среднего профессионального образования от 18.03.2019г., утвержденные учебно-методическим объединением заместителей директоров по учебной и методической работе, методистов ЦПО Самарской области;

— Письмом Министерства образования и науки Самарской области от 12.07.2018г. №380 «Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области»;

— Положения о стандартах WorldSkills, утверждено Правлением Союза «Молодые профессионалы» (Протокол №12 от 27.10.2017);

— Технического описания к компетенции «Работы на токарных универсальных станках » для конкурса «WorldSkills».

### **1.1.2. Цели и задачи реализации ППССЗ.**

Основная профессиональная образовательная программа по специальности 15.02.08 Технология машиностроения направлена на решение задач интеллектуального, культурного и профессионального развития человека и имеет целью подготовку служащих и специалистов среднего звена по всем основным направлениям общественно полезной деятельности в соответствии с потребностями общества и государства, а также удовлетворение потребностей личности в углублении и расширении образования.

#### **Цели ППССЗ:**

– получение студентами квалификации техник;

- становление и развитие личности обучающегося в её самобытности и уникальности, осознание собственной индивидуальности, появление жизненных планов, готовность к самоопределению;
- достижение выпускниками планируемых результатов: освоение видов деятельности, общих и профессиональных компетенций и компетентностей, определяемых личностными, семейными, общественными, государственными потребностями и возможностями обучающегося, индивидуальной образовательной траекторией его развития и состоянием здоровья.

**Задачи** образовательной программы:

- формирование российской гражданской идентичности обучающихся;
- сохранение и развитие культурного разнообразия и языкового наследия многонационального народа Российской Федерации, реализация права на изучение родного языка, овладение духовными ценностями и культурой многонационального народа России;
- обеспечение равных возможностей получения качественного среднего профессионального образования;
- обеспечение достижения обучающимися образовательных результатов в соответствии с требованиями, установленными ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.
- установление требований к воспитанию обучающихся, их самоидентификации посредством лично и общественно значимой деятельности, социального и гражданского становления, осознанного выбора профессии, понимание значения профессиональной деятельности для человека и общества, в том числе через реализацию образовательных программ, входящих в основную образовательную программу;
- обеспечение преемственности основных образовательных программ профессионального образования;
- развитие государственно-общественного управления в образовании;
- формирование основ оценки результатов освоения обучающимися основной образовательной программы, деятельности педагогических работников, организаций, осуществляющих образовательную деятельность;
- создание условий для развития и самореализации обучающихся, для формирования здорового, безопасного и экологически целесообразного образа жизни обучающихся.

### **1.1.3 Общая характеристика ППССЗ**

Объем и сроки получения среднего профессионального образования по



специальности 15.02.08 Технология машиностроения на базе **среднего общего образования**:

уровень подготовки - **базовый**

срок получения образования **3 года 10 месяцев**.

Форма обучения: **заочная**.

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы: **техник**.

#### **1.1.4 Реализация ППССЗ**

Учреждение осуществляет реализацию ППССЗ самостоятельно.

Реализация ППССЗ осуществляется на государственном языке Российской Федерации.

Реализация ППССЗ осуществляется как самостоятельно, так и посредством сетевой формы с использованием ресурсов нескольких образовательных организаций.

Реализация ППССЗ осуществляется с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

#### **1.1.5 Адаптация ППССЗ для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.**

Для обучающихся инвалидов или лиц с ограниченными возможностями здоровья, по их личному заявлению разрабатывается адаптированная образовательная программа - образовательная программа, адаптированная для обучения лиц с ограниченными возможностями здоровья с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и при необходимости обеспечивающая коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию указанных лиц.

Адаптированная программа разрабатывается на основании заявления родителей и с учетом индивидуальной программой реабилитации инвалида.

Под специальными условиями для получения образования обучающимися с ограниченными возможностями здоровья понимаются условия обучения, воспитания и развития таких обучающихся, включающие в себя использование специальных образовательных программ и методов обучения и воспитания, специальных учебников, учебных пособий и дидактических материалов, специальных технических средств обучения коллективного и индивидуального пользования, предоставление услуг ассистента (помощника), оказывающего обучающимся необходимую техническую помощь, проведение групповых и индивидуальных коррекционных занятий, обеспечение доступа в

здания организаций, осуществляющих образовательную деятельность, и другие условия, без которых невозможно или затруднено освоение образовательных программ обучающимися с ограниченными возможностями здоровья.

Образование обучающихся с ограниченными возможностями здоровья может быть организовано как совместно с другими обучающимися, так и в отдельных классах, группах или в отдельных организациях, осуществляющих образовательную деятельность.

Обучающиеся инвалиды и лица с ограниченными возможностями здоровья обеспечены печатными и (или) электронными образовательными ресурсами, адаптированными к ограничениям их здоровья.

При получении образования обучающимся с ограниченными возможностями здоровья (при необходимости) предоставляются бесплатно специальные учебники и учебные пособия, иная учебная литература, а также услуги сурдопереводчиков и тифлосурдопереводчиков. Указанная мера социальной поддержки является расходным обязательством субъекта в отношении таких обучающихся, за исключением обучающихся за счет бюджетных ассигнований федерального бюджета.

## **1.2 Планируемые результаты освоения ППССЗ**

### **1.2.1 Область и объекты профессиональной деятельности**

Область профессиональной деятельности выпускника:

— разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);
- конструкторская и технологическая документация;
- первичные трудовые коллективы.

### **1.2.2 Виды деятельности. Образовательные результаты (ПК, ОК)**

Техник готовится к следующим видам деятельности:

- разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
- участие в организации производственной деятельности структурного подразделения;
- участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля;
- выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих .

Выпускник, освоивший ППССЗ, должен обладать профессиональными и общими компетенциями соответствующие видам деятельности.

Таблица - Видам деятельности и соответствующих им профессиональных компетенций

Код	Наименование результата обучения (ПК)
<b>ВД 1 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.</b>	
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК 1.4.	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК 1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
<b>ВД 2 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.</b>	
ПК 2.1.	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
ПК 2.2.	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ПК 2.3.	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
<b>ВД 3 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.</b>	
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ПК 3.2.	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

Таблица - Общие компетенций

Код	Наименование результата обучения (ОК)
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

### 1.2.3 Использование вариативной части

Структура ППССЗ включает обязательную и вариативную часть, формируемую участниками образовательных отношений.

Вариативная часть в объеме 900 час. обязательных учебных занятий направлена на:

— расширение основных видов деятельности, к которым должен быть готов

выпускник, освоивший ППССЗ;

— углубление подготовки обучающегося;

— получение дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования

Распределение вариативной части подробно представлено в пояснительной записке к учебному плану. Обоснование распределения объема вариативной составляющей представлен в Отчете о результатах согласования требований рынка труда и ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

#### 1.2.4 Реализация профессионального модуля по освоению рабочей профессии

При реализации по ППССЗ предусмотрено освоение профессии рабочего в рамках модуля ПМ.04 Выполнение работ по профессии рабочего Выполнение работ по профессиям рабочего 18809 Станочник широкого профиля, 16045 Оператор станков с программным управлением. По результатам освоения профессионального модуля образовательной программы среднего профессионального образования, который включает в себя проведение практики, обучающемуся присваивается профессий рабочего: **18809 Станочник широкого профиля и 16045 Оператор станков с программным управлением.** Квалификационный экзамен проводится с участием работодателей.

Таблица - Спецификация ПМ.04 Выполнение работ по профессии рабочего Выполнение работ по профессиям рабочего 18809 Станочник широкого профиля, 16045 Оператор станков с программным управлением.

Основные виды деятельности	Код и наименование компетенции
Выполнение работ по профессии рабочего Выполнение работ по профессиям рабочего 18809 Станочник широкого профиля, 16045 Оператор станков с программным управлением	ПК 4.1 Выполнять подготовку и настройку оборудования, оснастки, инструментов, рабочего места
	ПК 4.2 Выполнять обработку простых деталей на станках токарной группы с точностью размеров по 12–14 качеству
	ПК 4.3 Выполнять обработку простых деталей на станках фрезерной группы с точностью размеров по 12-14 качеству
	ПК 4.4 Выполнять обработку простых деталей на станках сверлильной группы с точностью размеров по 12–14 качеству
	ПК 4.5 Выполнять обработку простых деталей на станках шлифовальной группы с точностью размеров по 9–11 качеству
	ПК 4.6 Отслеживание параметров обрабатываемой простой

	<p>детали на металлорежущих станках.</p> <p>ПК 4.7 Выполнять обработку простых деталей типа тел вращения на токарных станках с программным управлением</p> <p>ПК 4.8 Отслеживание параметров обрабатываемой простой детали типа тел вращения с точностью размеров по 12–14 качеству на токарных станках с ЧПУ</p>
--	---

## **2 Организационный раздел**

### **2.1 Учебный план заочной формы обучения.**

Учебный план заочной формы обучения по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (Приложение Б) разработан для обучающихся на базе основного общего образования и включает в себя:

- сводные данные по бюджету времени;
- пояснительную записку;
- план учебного процесса;
- перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Учебный план определяет качественные и количественные характеристики образовательной программы по специальности 15.02.08 Технология машиностроения среднего профессионального образования:

- объёмные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик и др.);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам;
- объёмные показатели подготовки и проведения государственной (итоговой) аттестации.

В учебном плане по специальности 15.02.08 Технология машиностроения указан профиль получаемого профессионального образования (при реализации программы среднего общего образования) – технологический. Отображена логическая последовательность освоения базового и углубленного уровня освоения учебных циклов и разделов ППССЗ (дисциплин, профессиональных модулей, практик), обеспечивающих формирование компетенций. Указаны максимальная, самостоятельная и обязательная учебная нагрузка обучающихся по дисциплинам, профессиональным модулям и междисциплинарным курсам, общая трудоемкость ППССЗ в часах, а также формы промежуточной аттестации.

Учебный план составляется с учетом следующей структуры:

- общий гуманитарный и социально-экономический цикл;
- математический и общий естественнонаучный цикл;

- профессиональный цикл;

и разделов:

- учебная практика;

- производственная практика (по профилю специальности);

- производственная практика (преддипломная);

- промежуточная аттестация;

- государственная итоговая аттестация

Во всех учебных циклах образовательной программы выделяется объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Основ философии», «История», «Иностранный язык», «Физическая культура».

Освоение общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает обязательное изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в объеме 68 академических аудиторных часов.

В рамках освоения профессиональных модулей предусмотрены учебные и производственные практики, которые реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Учебный план предусматривает 4 недели (144 часа) на проведение преддипломной практики и 6 недель (216 часов) на Государственную итоговую аттестацию.

Вносимая в структуру образовательной программы вариативная составляющая обоснована:

- Отчетом о результатах согласования требований рынка труда и ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

- Методическими рекомендациями по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области от 12.07.2018г. №380;

## **2.2 Календарный учебный график**

На основании учебного плана специальности 15.02.08 Технология машиностроения разработан календарный учебный график на весь срок обучения (Приложение В).



### 3 Содержательный раздел

#### 3.1 Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей

Таблица - Перечень рабочих программ дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла

Индекс	Наименование дисциплины	Примечание
ОГСЭ.01	Основы философии	Приложение Г.1
ОГСЭ.02	История	Приложение Г.1
ОГСЭ.03	Иностранный язык	Приложение Г.1
ОГСЭ.04	Физическая культура	Приложение Г.1
ОГСЭ.05	Общие компетенции профессионала (по уровням)	Приложение Г.1
ОГСЭ.06	Психология общения	Приложение Г.1
ОГСЭ.07	Социально-значимая деятельность	Приложение Г.1

Таблица - Перечень рабочих программ дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла

Индекс	Наименование дисциплины	Примечание
ЕН.01	Математика	Приложение Г.1
ЕН.02	Информатика	Приложение Г.1

Таблица - Перечень рабочих программ дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла

Индекс	Наименование дисциплин/модулей	Примечание
ОП.01	Инженерная графика	Приложение Г.1
ОП.02	Компьютерная графика	Приложение Г.1
ОП.03	Техническая механика	Приложение Г.1
ОП.04	Материаловедение	Приложение Г.1
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	Приложение Г.1
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	Приложение Г.1
ОП.07	Технологическое оборудование	Приложение Г.1
ОП.08	Технология машиностроения	Приложение Г.1
ОП.09	Технологическая оснастка	Приложение Г.1
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	Приложение Г.1
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	Приложение Г.1
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	Приложение Г.1
ОП.13	Охрана труда	Приложение Г.1
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	Приложение Г.1
ОП.15	Основы предпринимательства	Приложение Г.1
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Приложение Г.1
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	Приложение Г.1
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	Приложение Г.1
ПМ.04	Выполнение работ по профессиям рабочего 18809 Станочник широкого профиля, 16045 Оператор станков с программным управлением	Приложение Г.1

### 3.2 Рабочие программы практик

Таблица - Перечень рабочих программ практик

Индекс модуля	Индекс практики	Наименование практики	Примечание
ПМ.01	УП.01	Учебная практика	Приложение Г.2
	ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)	Приложение Г.2
ПМ.02	УП.02	Учебная практика	Приложение Г.2
	ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	Приложение Г.2
ПМ.03	УП.03	Учебная практика	Приложение Г.2
	ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	Приложение Г.2
ПМ.04	УП.04	Учебная практика	Приложение Г.2
	ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)	Приложение Г.2
	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	Приложение Г.2

### 3.3 Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Воспитание обучающихся при освоении профессиональной образовательной программы по специальности 15.02.08 Технология машиностроения осуществляется на основе рабочей программы воспитания и календарного плана воспитательной работы

Рабочая программа воспитания направлена на развитие личности обучающихся, в том числе духовно-нравственное развитие, укрепление психического здоровья и физическое воспитание, достижение результатов освоения обучающимися образовательной программы среднего общего образования. Рабочая программа воспитания имеет модульную структуру и включает в себя: описание особенностей воспитательного процесса; цель и задачи воспитания обучающихся; виды, формы и содержание совместной деятельности педагогических работников, обучающихся и социальных партнеров организации, осуществляющей образовательную деятельность; основные направления самоанализа воспитательной работы в организации, осуществляющей образовательную деятельность.

Рабочая программа воспитания предусматривает приобщение обучающихся к российским традиционным духовным ценностям, правилам и нормам поведения в российском обществе. В разработке рабочей программы воспитания и календарного плана воспитательной работы специальности 15.02.08 Технология машиностроения принимали участие советы обучающихся и советы родителей.

Рабочая программа воспитания представлена в приложении И, календарный план воспитательной работы представлен в приложении К.

## 4 Раздел организационно-педагогических условий реализации ППССЗ

### 4.1 Материально-техническое оснащение реализации ППССЗ

Реализация ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения имеет необходимое материально-техническое обеспечение.

В колледже созданы условия для проведения всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом по специальности 15.02.08 Технология машиностроения. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ППССЗ обеспечивает:

- выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая, как обязательный компонент, практические задания с использованием персональных компьютеров;
- освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в ГАПОУ СО «Тольяттинский машиностроительный колледж» и в организациях, в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

Учебная практика реализуется в мастерских колледжа и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием ФГОС СПО, в том числе оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов WorldSkills и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации WorldSkills по компетенции «Работы на токарных универсальных станках».

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики (по профилю специальности) должно соответствовать содержанию профессиональной деятельности и дать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

Производственная практика (преддипломная) проводится на последнем курсе обучения после освоения всех, предусмотренных ППССЗ, учебных циклов в объеме 4 недель с целью углубления и совершенствования приобретенного практического опыта, развития профессиональных и общих компетенций, проверки готовности выпускников к самостоятельной трудовой деятельности, а также сбора материала по теме выпускной квалификационной работы.

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения, в том числе:

- Windows XP Professional Russian,
- Windows 7 Professional Russian,
- Windows XP Home Edition Russian,
- Office Professional Plus 2007 Russian,
- Office 2007 Russian,
- Office Professional 2003 Russian,
- Visio Standard 2013,
- Kaspersky Endpoint Security 10,
- СПС Консультант +,
- Creative Suite Premium 2.3 Russian version Win Educ,
- Photoshop Extended CS6 13.0 + Flash Pro CS6 12.0,
- AutoCAD 2007 Win Russian 2007,
- Компас 3D v 16.0,
- Delphi XE5 Professional,
- Pascal Turbo 7.0,
- 1С:Бухгалтерия 8. Учебная версия,
- Электронно-библиотечная система
- Многофункциональная система «Информо».

Для реализации образовательного процесса по специальности 15.02.08 Технология машиностроения в колледже созданы кабинеты, лаборатории, мастерские.

Таблица – Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских, спортивных комплексов, залов

№	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>
	<b>Общепрофессиональный и профессиональный циклы:</b>
1	истории
2	физики
3	иностраннных языков;
4	информатики
5	математики;
6	инженерной графики;
7	экономики отрасли и менеджмента;
8	безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
9	технологии машиностроения.
	<b>Лаборатории:</b>
10	технической механики;
11	материаловедения;
12	метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
13	процессов формообразования и инструментов;
14	технологического оборудования и оснастки;

15	информационных технологий в профессиональной деятельности;
16	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.
	<b>Мастерские:</b>
17	слесарная;
18	механическая;
19	участок станков с ЧПУ.
	<b>Спортивный комплекс:</b>
20	спортивный зал;
21	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
22	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
	<b>Залы:</b>
23	библиотека,
24	читальный зал с выходом в сеть Интернет;
25	актовый зал.

#### 4.2 Учебно-методическое обеспечение реализации ППССЗ

Образовательная программа обеспечивается учебно-методической документацией (методическими материалами) по всем учебным дисциплинам и модулям, предусмотренных учебным планом по специальности 15.02.08 Технология машиностроения. Минимальное учебно-методическое обеспечение представлено в таблице:

Таблица – Минимальное учебно-методическое обеспечение

№ п/п	Наименование учебно-методических материалов	Примечание
1.	Методические указания по выполнению курсового проекта.	Приложение Д
2.	Методические указания по выполнению курсовой работы	Приложение Д
3.	Методические указания по прохождению учебных практик.	Приложение Д
4.	Методические указания по прохождению производственных практик (по профилю специальности)	Приложение Д
5.	Методические указания по прохождению производственной практики (преддипломной)	Приложение Д
6.	Методические указания по выполнению дипломного проектирования	Приложение Д

Реализация ППССЗ должна обеспечиваться доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей).

Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся должен быть обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд должен быть укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет. Для обеспечения доступности и эффективности

профессионального обучения в учебно-воспитательном процессе используется электронно-библиотечная система

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 3 наименований отечественных журналов. Колледж предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными образовательными учреждениями, организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

#### **4.3 Кадровые условия реализации ППССЗ**

К преподаванию привлекаются педагогические кадры, имеющие высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (профессионального модуля). Все преподаватели, отвечающие за освоение обучающимися профессионального цикла, имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы.

Педагогические работники должны не реже 1 раза в 3 года получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности в соответствии с ФГОС.

#### **4.4 Финансовые условия реализации ППССЗ**

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы специальности 15.02.08 Технология машиностроения осуществляться в объеме не ниже базовых нормативных затрат на оказание государственной услуги по реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ среднего профессионального образования, установленных Министерством образования и науки Самарской области.

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы осуществляются в соответствии с Методикой расчета нормативных затрат на оказание государственной услуги в сфере образования по реализации образовательных программ среднего профессионального образования - программ подготовки специалистов среднего звена в расчете на одного обучающегося за счет средств областного бюджета и базового норматива затрат на оказание государственной услуги в сфере образования по реализации образовательных программ

среднего профессионального образования – программ подготовки специалистов среднего звена в расчете на одного обучающегося, утвержденная Постановлением Правительства Самарской области от 29.10.2008г. №431 (в ред. от 14.02.2018г.).

## **5 Раздел оценки качества ППССЗ**

### **5.1 Внутренняя система оценки качества ППССЗ.**

Качество ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения определяется в рамках системы внутренней оценки, а также системы внешней оценки на добровольной основе.

Оценка качества освоения образовательной программы включает следующие формы аттестации: текущую, промежуточную, итоговую.

Система текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации направлена на решение следующих задач:

- обеспечение полного усвоения обучающимися содержания ППССЗ;
- организация самостоятельной работы обучающихся с учетом их индивидуальных способностей;
- поддержание постоянной обратной связи и принятие оптимальных решений в управлении качеством обучения.

#### **Текущая аттестация**

Текущий контроль успеваемости предусматривает систематический мониторинг качества получаемых обучающимися знаний, умений и практических навыков по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам согласно учебному плану, а также результатов самостоятельной работы.

Текущий контроль успеваемости может проводиться в следующих формах:

- устная (индивидуальный/фронтальный/комбинированный опрос; собеседование; участие в круглых столах, тренингах, дискуссиях и т.д.; защита лабораторных, практических работ; выступление на семинарах, конференциях, коллоквиумах и т.д.);
- письменная (выполнение самостоятельных/домашних работ; выполнение контрольных работ; написание сочинений, рефератов, эссе; письменный отчет по лабораторной/практической работе; выполнение расчетно-графических работ и т.д.);
- практическая (выполнение лабораторных, практических работ; выполнение учебно-производственных работ; выполнение учебно-тренировочных работ; проведение деловых игр и т.д.);
- тестовая (письменное, компьютерное и с использованием интернет технологий).

Формами текущего контроля результатов прохождения практик являются:

- ежедневный контроль посещаемости практики;
- контроль качества выполнения видов работ на практике;



- контроль за ведением дневника практики.

### **Промежуточная аттестация**

Промежуточная аттестация обеспечивает оперативное управление учебной деятельностью обучающегося и проводится с целью определения соответствия уровня и качества персональных достижений обучающегося поэтапным требованиям ППССЗ.

Основными формами промежуточной аттестации являются:

- экзамен по модулю/квалификационный экзамен по итогам освоения всех элементов профессионального модуля;
- комплексный экзамен по двум или нескольким учебным дисциплинам или МДК;
- экзамен по отдельной учебной дисциплине или МДК;
- зачет и/или дифференцированный зачет (по отдельной дисциплине, практике);
- комплексный дифференцированный зачет (по нескольким учебным дисциплинам, МДК) и др.

Учебно-исследовательская и проектная деятельность обучающихся представлена в виде выполнения курсового проектирования при освоении программы профессионального цикла.

### **Государственная итоговая аттестация**

Порядок проведения государственной итоговой аттестации (далее – ГИА) определен в локальном нормативном акте Учреждения, в котором регламентированы:

- формы государственной итоговой аттестации;
- порядок организации ГИА;
- требования, предъявляемые к лицам, привлекаемым к проведению государственной итоговой аттестации;
- порядок подачи и рассмотрения апелляций, изменения и (или) аннулирования результатов государственной итоговой аттестации;
- особенности проведения государственной итоговой аттестации для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья.

Формой ГИА является выпускная квалификационная работа, которая проводится в виде дипломного проекта.

Программа государственной итоговой аттестации, методика оценивания результатов, требования к выпускным квалификационным работам, задания утверждаются образовательной организацией после их обсуждения на заседании педагогического совета образовательной организации с участием председателей государственных экзаменационных комиссий.

## 5.2 Оценочные материалы в виде фондов оценочных средств

Оценочные материалы для промежуточной аттестации обеспечивают демонстрацию освоения всех элементов образовательной программы специальности 15.02.08 Технология машиностроения и достижение всех требований, заявленных в программе как результаты освоения программы.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двухосновных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Оценочные материалы по специальности 15.02.08 Технология машиностроения формируется из фондов оценочных средств (далее - ФОС):

- ФОС по текущему контролю;
- ФОС по промежуточному контролю;
- ФОС по ГИА. (Представлен в Приложении Е).

Структурными элементами ФОС являются комплекты оценочных средств (далее – КОС), разработанные по каждой учебной дисциплине, МДК, профессиональному модулю, учебной и производственной практике, входящие в учебный план в соответствии с ФГОС.

Таблица – Комплект оценочных средств.

№	Индекс, наименование дисциплин/МДК/практик	Форма промежуточной аттестации	Примечание
1	ОГСЭ.01 Основы философии	дифференцированный зачет	Приложение Ж
2	ОГСЭ.02 История	дифференцированный зачет	Приложение Ж
3	ОГСЭ.03 Иностранный язык	дифференцированный зачет	Приложение Ж
4	ОГСЭ.04 Физическая культура	зачет, дифференцированный зачет	Приложение Ж
5	ОГСЭ.06 Общие компетенции профессионала (по уровням)	дифференцированный зачет	Приложение Ж
6	ОГСЭ.06 Психология общения	дифференцированный зачет	Приложение Ж
7	ОГСЭ.07 Социально-значимая деятельность	дифференцированный зачет	Приложение Ж
8	ЕН.01 Математика	дифференцированный зачет	Приложение Ж
9	ЕН.02 Информатика	дифференцированный зачет	Приложение Ж

10	ОП.01 Инженерная графика	комплексный дифференцированный зачет	Приложение Ж
11	ОП.02 Компьютерная графика		Приложение Ж
12	ОП.03 Техническая механика	дифференцированный зачет	Приложение Ж
13	ОП.04 Материаловедение	экзамен	Приложение Ж
14	ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация	экзамен	Приложение Ж
15	ОП.06 Процессы формообразования и инструменты	экзамен	Приложение Ж
16	ОП.07 Технологическое оборудование	экзамен	Приложение Ж
17	ОП.08 Технология машиностроения	экзамен	Приложение Ж
18	ОП.09 Технологическая оснастка	экзамен	Приложение Ж
19	ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования	экзамен	Приложение Ж
20	ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности	дифференцированный зачет	Приложение Ж
21	ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	дифференцированный зачет	Приложение Ж
22	ОП.13 Охрана труда	дифференцированный зачет	Приложение Ж
23	ОП.14 Безопасность жизнедеятельности	дифференцированный зачет	Приложение Ж
24	ОП.15 Основы предпринимательства	дифференцированный зачет	Приложение Ж
25	МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машины	экзамен	Приложение Ж
26	МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машины	защита курсового проекта	Приложение Ж
27	МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	экзамен	Приложение Ж
28	УП.01 Учебная практика	дифференцированный зачет	Приложение Ж
29	ПП.01 Производственная практика (по профилю специальности)	дифференцированный зачет	Приложение Ж
30	ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	экзамен по модулю	Приложение Ж
31	МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения	экзамен	Приложение Ж
32	МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения	защита курсовой работы	Приложение Ж
33	УП.02 Учебная практика	комплексный дифференцированный зачет	Приложение Ж
34	ПП.02 Производственная практика (по профилю специальности)		
35	ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	экзамен по модулю	Приложение Ж
36	МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей	комплексный экзамен	Приложение Ж

38	УП.03 Учебная практика	комплексный дифференцированный зачет	Приложение Ж
39	ПП.03 Производственная практика (по профилю специальности)		
40	ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	экзамен по модулю	Приложение Ж
41	МДК.04.01 Технология обработки деталей на металлорежущих станках различных типов	экзамен	Приложение Ж
42	МДК.04.02 Технология обработки деталей на токарных станках с программным управлением	экзамен	Приложение Ж
43	УП.04 Учебная практика	дифференцированный зачет	Приложение Ж
44	ПП.04 Производственная практика (по профилю специальности)	дифференцированный зачет	Приложение Ж
45	ПМ.04 Выполнение работ по профессиям рабочего 18809 Станочник широкого профиля, 16045 Оператор станков с программным управлением	квалификационный экзамен	Приложение Ж
46	Производственная практика (преддипломная)	дифференцированный зачет	Приложение Ж

### 5.3 Внешняя система оценки качества ППССЗ

Внешняя оценка качества реализации ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения организуется с целью установления удовлетворенности выпускников полученным образованием и успешностью карьеры в выбранной сфере, а также удовлетворенности работодателей профессиональными и личностными качествами выпускников.

Материалы и результаты оценки качества реализации ППССЗ формируются в результате проведения следующих мероприятий:

- сбор отзывов (рекомендательные письма) работодателей с мест производственной практики;
- проведение квалификационного экзамена для оценки компетентностных образовательных результатов с участием внешних экспертов, в том числе работодателей;
- проведение исследования удовлетворенности выпускников и обучающихся старших курсов, работодателей;
- организация встреч и круглых столов обучающихся, преподавателей и работодателей («День карьеры»).

## 6 Характеристика социокультурной среды

На основании требований ФГОС СПО к условиям реализации основной профессиональной образовательной программы в Учреждение формируется социокультурная среда, необходимая для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающегося, которая способствует развитию воспитательного компонента образовательного процесса и включает развитие самоуправления, участие обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов.

Воспитательная работа является неотъемлемой частью образовательного процесса, эта деятельность направлена на создание воспитательного пространства в целях создания оптимальных условий для развития, саморазвития, самоопределения и самореализации личности студента – личности физической и психологически здоровой, социально-мобильной, востребованной в современном обществе.

Социокультурная среда в колледже направлена на удовлетворение потребностей и интересов личности обучающихся в соответствии с общечеловеческими и национальными ценностями.

Социокультурная среда представляет собой часть колледжной среды и представляет собой пространство, которое способно изменяться под воздействием субъектов, культивирующих и поддерживающих при этом определенные ценности, отношения, традиции, правила, нормы в различных сферах и формах жизнедеятельности студенческого коллектива.

Социокультурная среда колледжа ставит перед собой и решает следующие задачи:

- внедрение здоровьесберегающих технологий в образовательный процесс через систему дополнительного образования и социально психологическую службу колледжа;
- реализацию программы профилактики девиантного поведения обучающегося;
- создание творческой атмосферы в колледже путем введения коллективно-творческих дел, факультативов, кружков, музейно – экскурсионных работ;
- создание условий для поддержки и развития одаренных обучающихся, их профессиональная мотивация;
- расширение возможности для социализации обучающихся за счет деятельности органов студенческого самоуправления и добровольческого движения.

Традиционно обучающиеся вовлекаются в проводимые мероприятия: 1 сентября День Знаний «Я гражданин России», «Урок безопасности»; «День учителя»; Посвящение в студенты; День матери; День рождения колледжа; День студента; 14 февраля Гала концерт

«Я люблю тебя колледж»; Фестиваль «Студенческая весна» (отборочный тур); 1 апреля – день юмора (подготовка информационного стенда); Мероприятие, посвященное выпуску обучающихся «Последний звонок»; Мероприятие, посвященное «Дню Победы»; День Памяти воинов, погибших в локальных войнах; Интеллектуальная игра «Что? Где? Когда?» среди обучающихся 1-4 курсов; День Защиты Детей «Пусть всегда будет солнце!»; Смотр художественной самодеятельности среди обучающихся колледжа; КВН среди обучающихся 1-4 курсов.

В колледже создана комплексная система формирования у обучающихся активной жизненной позиции, гражданского самосознания, толерантности, социальной активности, самоорганизации и самоуправления. Функционирует студенческий Совет и выпускается студенческая газета.

Индивидуальная воспитательная работа осуществляется через систему постоянного кураторства учебных групп классными руководителями. Они планируют свою работу по формированию социально-личностных и общекультурных ценностей: гражданско-правовое и патриотическое, духовно-нравственное и культурно-эстетическое воспитание, воспитание культуры здорового образа жизни и экологической культуры, профессиональная мотивация обучающихся и интеллектуальное развитие, профилактика преступлений, правонарушений и иных форм девиантного поведения.