



Министерство образования Самарской области  
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области  
«ТОЛЬЯТТИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»**

Среднее профессиональное образование

**Образовательная программа**  
*Подготовка квалифицированных рабочих, служащих*

**Профессия**

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

На базе среднего общего образования

Форма обучения очная

**Квалификация (и) выпускника**

**Сварщик**



Подписан цифровой  
подписью:  
Барынина Юлия  
Сергеевна  
DN: O="ГАОУ  
СО"ТМК", CN=  
Барынина Юлия  
Сергеевна, E=  
tu\_tmk@63edu.ru  
Расположение:  
Дата: 2025.07.03  
13:02:09+04'00'

2025 год



Министерство образования Самарской области  
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области  
«ТОЛЬЯТТИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»**

Среднее профессиональное образование

**Образовательная программа**  
*Подготовка квалифицированных рабочих, служащих*

**Профессия**

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

На базе среднего общего образования

Форма обучения очная

**Квалификация (и) выпускника**

**Сварщик**

Одобрено на заседании  
педагогического совета:

Утверждено Приказом ГАПОУ  
СО «ТМК»

Согласовано с предприятием-  
работодателем  
АО «АВТОВАЗ»

Согласовано с РОИВ

протокол № 04-пс от 29.05.2025 г.

приказ № 294 от 30.05.2025 г.

Директор ГАПОУ СО «ТМК»

/ Ю.С. Барынина

подпись

Начальник службы сварки

кузовов В0 производства

сварки кузовов АО «АВТОВАЗ»

/ О.А. Косых

подпись

Руководитель ТУ МО СО

/ И.В. Кочукина

подпись

**Лист согласования**

Программа подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ППССЗ составлена на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863,
- с учетом примерной основной образовательной программы,
- запроса работодателей,
- требований профессиональных стандартов: 40.002 «Сварщик», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н, «Специалист по неразрушающему контролю», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03.12. 2015г. № 976н

**Перечень работодателей - представители кластера, участвующие в разработке  
данной ОПОП-П**

АО «АВТОВАЗ»  
ООО «ЛАДА ИНСТРУМЕНТ»  
ООО «Завод промышленных покрытий»  
ООО «ПРЕМЬЕРА-ЦЕНТР»

## Содержание

<b>Раздел 1. Общие положения</b>	<b>2</b>
1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы	2
1.2. Нормативные документы	2
1.3. Перечень сокращений	3
<b>Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы</b>	<b>5</b>
<b>Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника</b>	<b>6</b>
3.1. Область профессиональной деятельности выпускников:	6
3.2. Профессиональные стандарты	6
3.3. Осваиваемые виды деятельности	7
<b>Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы</b>	<b>8</b>
4.1. Общие компетенции	8
4.2. Профессиональные компетенции	11
4.3. Матрица компетенций выпускника	16
<b>Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы</b>	<b>26</b>
5.1. Учебный план	26
5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы	28
5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)	28
5.4. Календарный учебный график	32
5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	34
5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы	34
5.7. Практическая подготовка	34
5.8. Государственная итоговая аттестация	35
<b>Раздел 6. Условия реализации образовательной программы</b>	<b>35</b>
6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы	35
6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий	36
6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы	36
6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы	37
<b>Перечень приложений к ОПОП-П:</b>	
Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей	
Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин	
Приложение 3. Материально-техническое оснащение	
Приложение 4. Программа государственной итоговой аттестации	
Приложение 5. Рабочая программа воспитания	

## Раздел 1. Общие положения

### 1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы

Настоящая основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет» (далее - ОПОП-П) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного Приказом Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863, зарегистрированного в Минюсте РФ от 15 декабря 2023 г., рег. № 76433.

ОПОП-П определяет объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

ОПОП-П разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования образовательной организацией на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО с учетом получаемой профессии. При разработке образовательной программы учитываются реализация общеобразовательных дисциплин на протяжении всего срока обучения по образовательной программе.

### 1.2. Нормативные документы

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Приказ Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863;

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762;

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800) (далее – Порядок);

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России №885, Минпросвещения России №390 от 05.08.2020);

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 № 932);

Постановление Правительства Российской Федерации от 13 октября 2020 г. №1681 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования»;

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации  
Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №882/391

«Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03.12.2015г. № 976н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по неразрушающему контролю»»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта "Сварщик"», (с изменениями и дополнениями) от 12.12.2016г., 10.01.2017г.;

Постановление Правительства Российской Федерации от 16.03.2022г. № 387 «О проведении эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет»;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 14.10.2022 № 906 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;

Постановление Правительства РФ от 11.10.2023 № 1678 «Об утверждении Правил применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 02.09.2020 г. №457 «Порядок приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Распоряжения министерства образования и науки Самарской от 14.07.2021г. №667-р «Об утверждении методических рекомендаций»;

Письма Министерства образования и науки Самарской области от 12.07.2018г. №380 «Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области»;

Лицензия 63Л01 № 0001261 рег. № 5771 от 19.06.2015 на осуществление образовательной деятельности по указанным в приложении (приложениях) образовательным программам, выданная министерством образования и науки Самарской области;

Правила приема в ГАПОУ СО «ТМК» на 2025-2026 учебный год (П382-2025), утверждены приказом от 26.02.2025г. №85;

Локальные нормативные акты ГАПОУ СО «ТМК», регламентирующие реализацию ФГОС СПО.

### 1.3. Перечень сокращений

ГИА—государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК—междисциплинарный курс;

МДКц - междисциплинарный цифровой курс;

ОК – общие компетенции;  
 ОП–общепрофессиональный цикл;  
 ООД–общеобразовательные дисциплины;  
 ОТФ – обобщенная трудовая функция;  
 СГ–социально-гуманитарный цикл  
 ПА – промежуточная аттестация;  
 ПК–профессиональные компетенции;  
 ПМ – профессиональный модуль;  
 ПМ\*–профессиональный модуль вариативный;  
 ПМн–профессиональный модуль по направленности;  
 ОПОП-П–основная профессиональная образовательная программа  
 «Профессионалитет»;  
 П–профессиональный цикл;  
 ПП- производственная практика;  
 ПС–профессиональный стандарт;  
 ТФ – трудовая функция;  
 УМК–учебно-методический комплект;  
 УП – учебная практика;  
 ФГОССПО–федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

## Раздел 2 Основные характеристики образовательной программы

Параметр	Данные	
Отрасль, для которой разработана образовательная программа	Машиностроение	
Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников (при наличии)	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03.12.2015г.№976 н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по неразрушающему контролю»; Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»	
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством РФ порядке Прохождение обучения и проверки знаний правил безопасной эксплуатации баллонов Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке	
Реквизиты ФГОС СПО	15.01.05Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденный приказом Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863);	
Квалификация (-и) выпускника	Сварщик	
в т.ч. дополнительные квалификации	-	
Направленности (при наличии)	-	
Нормативный срок реализации на базе СОО	10месяцев	
Нормативный объем образовательной программы на базе СОО	1476часа	
Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы	10 месяцев	
Согласованный с работодателем объем образовательной программы	1476 часа	
Форма обучения	очная	
Структура образовательной программы	Объем, в ак.ч.	в т.ч. в форме практической подготовки
Обязательная часть образовательной программы	1152	786
социально-гуманитарный цикл	344	20
Общепрофессиональный цикл	194	78
Профессиональный цикл	902	688

в т.ч. практика:		
учебная	324	324
производственная	324	324
Вариативная часть образовательной программы	<b>288</b>	<b>136</b>
В т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) отрасли (не менее 50% объема вариативной части Образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:	176	136
ГИА в форме демонстрационного экзамена	<b>36</b>	-
Всего	<b>1476</b>	<b>922</b>

### Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников: 40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

#### 3.2. Профессиональные стандарты

Перечень профессиональных стандартов, учитываемых при разработке ОПОП-П:

Код и Наименование ПС	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
40.002 Сварщик	Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013г. № 701н	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФА/01.02 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
			ТФА/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций
			ТФА/05.2 Частично Механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неответственных конструкций
		ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	ТФ В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
			В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и

			сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
40.108 Специалист по неразрушающему контролю	Приказ Минтруда России от 3 декабря 2015 г. № 976н)	А - Выполнение работ по НК без выдачи заключения о контроле	А/01.3 Проверка подготовки контролируемого объекта и средств контроля к выполнению НК А/07.3 Выполнение капиллярного контроля контролируемого объекта

### 3.3 Осваиваемые виды деятельности

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
<i>Виды деятельности(общие)</i>	
Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПМ.02выполнениеручнойдуговойсварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
Выполнение частично механизированной сварки(наплавки) плавлением	ПМ.03выполнениечастично Механизированной сварки(наплавки) плавлением

## Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы

## 4.1. Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	<b>Умения:</b>
		Распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части
		Определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы
		Выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи /или проблемы
		Владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах
		Оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)
		<b>Знания:</b>
		Актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить
		Структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях
		Основные источники информации ресурсы для решения задачи/или проблем в профессиональном и /или социальном контексте
		Методы работы в профессиональной и смежных сферах
		Порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
ОК02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	<b>Умения:</b>
		определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации
		Выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска
		Оценивать практическую значимость результатов поиска
		Применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач
		Использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности
		Использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
		<b>Знания:</b>
		Номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности
		Приемы структурирования информации
		Формат оформления результатов поиска информации
		Современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства
ОК03	Планировать и реализовывать	<b>Умения:</b>
		Определять актуальность нормативно - правовой документации в профессиональной деятельности

	собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности различных жизненных ситуациях	Применять современную научную профессиональную терминологию
		Определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
		Выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи
		Определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования
		Презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности
		Определять источники достоверной правовой информации
		Составлять различные правовые документы
		Находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать
		Оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта
		<b>Знания:</b>
		Содержание актуальной нормативно- правовой документации
		Современная научная и профессиональная терминология
		Возможные траектории профессионального развития и самообразования
		Основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности
		Правила разработки презентации
		Основные этапы разработки и реализации проекта
OK04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	<b>Умения:</b>
		Организовывать работу коллектива и команды
		Взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
		<b>Знания:</b>
		Психологические основы деятельности коллектива
OK05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального культурного контекста	Психологические особенности личности
		<b>Умения:</b>
		Грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке
		Проявлять толерантность в рабочем коллективе
		<b>Знания:</b>
		Правила оформления документов
OK06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-	Правила построения устных сообщений
		Особенности социального и культурного контекста
		<b>Умения:</b>
		Проявлять гражданско – патриотическую позицию
		Демонстрировать осознанное поведение
		Описывать значимость своей профессии
		Применять стандарты антикоррупционного поведения
		<b>Знания:</b>
		Сущность гражданско-патриотической позиции

	нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений
		Значимость профессиональной деятельности по профессии
		Стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
OK07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	<b>Умения:</b>
		Соблюдать нормы экологической безопасности
		Определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии
		Организовывать профессиональную деятельность соблюдением принципов бережливого производства
		Организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона
		Эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
		<b>Знания:</b>
		Правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности
		Основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности
		Пути обеспечения ресурсосбережения
		Принципы бережливого производства
		Основные направления изменения климатических условий региона
OK08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	<b>Умения:</b>
		Использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей
		Применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности
		Пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии
		<b>Знания:</b>
		Роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека
		Основы здорового образа жизни
		Условия профессиональной деятельности зоны риска физического здоровья для профессии
		Средства профилактики перенапряжения
OK09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном	<b>Умения:</b>
		Понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы
		Участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы
		Строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности

	языках	Кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
		Писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
		<b>Знания:</b>
		Правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
		Основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)
		Лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности
		Особенности произношения
		Правила чтения текстов профессиональной направленности

#### 4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации	<b>Навыки:</b> ознакомления с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке
		<b>Умения:</b> пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения профессиональной деятельности
		<b>Знания:</b> основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах; основные группы и марки свариваемых материалов
	ПК1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	<b>Навыки:</b> выбора пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
		<b>Умения:</b> выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
		<b>Знания:</b> правила подготовки кромок изделий под сварку

	ПК.1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку	<b>Навыки:</b> сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений, сборки элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках
		<b>Умения:</b> применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.
		<b>Знания:</b> Виды и назначения сборочных, технологических приспособлений и оснастки; правила сборки элементов конструкции под сварку
	ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента.	<b>Навыки:</b> Зачистки ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку; зачистки ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки; удаления ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.).
		<b>Умения:</b> использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки
		<b>Знания:</b> способы устранения дефектов сварных швов; правила технической эксплуатации электроустановок.

	<p>ПК.1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p>	<p><b>Навыки:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно – технологической документации по сварке;</li> <li>- контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно - технологической документации по сварке</li> <li>-определения контролируемого объекта, его доступности и подготовки для выполнения НК;</li> </ul> <p><b>Умения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно – технологической документации по сварке</li> <li>- определять работоспособность средств контроля</li> <li>- применять средства контроля для определения контролируемого объекта и оценки условий выполнения НК</li> </ul> <p><b>Знания:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно- измерительных приборов, правила их эксплуатации область применения</li> <li>- виды и методы НК;</li> <li>- требования к подготовке контролируемого объекта для проведения НК;</li> <li>- условия выполнения НК</li> </ul>
<p>Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p>	<p>ПК.2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся</p>	<p><b>Навыки:</b></p> <p>Проверки оснащенности сварочного поста РД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РД; проверки наличия заземления сварочного поста РД</p> <p><b>Умения:</b> проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД</p>

	покрытым электродом (далее – РД)	<b>Знания:</b> устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации область применения
	ПК2.2. Настраивать сварочное оборудование для РД	<b>Навыки:</b> настройки оборудования РД для выполнения сварки
		<b>Умения:</b> настраивать сварочное оборудование для РД
		<b>Знания:</b> основные группы и марки материалов, свариваемых РД; Сварочные (наплавочные) материалы для РД
	ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий(межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	<b>Навыки:</b> выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла
		<b>Умения:</b> владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
		<b>Знания:</b> выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
	ПК 2.4 Выполнять РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	<b>Навыки:</b> выполнения РД простых деталей неответственных конструкций; выполнение дуговой резки простых деталей
		<b>Умения:</b> владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; - владеть техникой дуговой резки металла
		<b>Знания:</b> - техника и технология РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; - угловая резка простых деталей; - основные группы и марки материалов, свариваемых РД; - сварочные (наплавочные) материалы для РД
	ПК2.5. Выполнять дуговую резку металла	<b>Навыки:</b> владения техникой дуговой резки металла
		<b>Умения:</b> владеть техникой дуговой резки металла
		<b>Знания:</b> дуговая резка простых деталей

Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПК3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	<b>Навыки:</b> настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки
		<b>Умения:</b> настраивать сварочное оборудование для частично Механизированной сварки (наплавки) плавлением
		<b>Знания:</b> основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением; сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
	ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	<b>Навыки:</b> выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла
		<b>Умения:</b> владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
		<b>Знания:</b> выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
	ПК3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	<b>Навыки:</b> выполнения частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неответственных конструкций
		<b>Умения:</b> владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей Неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
		<b>Знания:</b> техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки простых деталей Неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва основные группы и марки материалов, свариваемых РАД. Сварочные (наплавочные) материалы для РАД

#### 4.3. Матрица компетенций выпускника

4.3.1. Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам профессиональной деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код Профессиональн ого стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
ВД по ФГОС СПО	ВД 01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно- технологической и нормативной документации	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФА/01.02Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФА/01.02Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК.1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФА/01.02Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки

		ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента.	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФА/01.02Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК.1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФА/01.02Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
	ВД 02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК.2.1. Проверять Работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (далее – РД)	40.002	ОТФА Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФА/03.2Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций

		ПК2.2. Настраивать сварочное оборудование для РД	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФА/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций
			40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	ТФВ/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками

	ПК2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	ТФВ/02.3Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов , деталей) из различных материалов (сталей,
	ПК2.4ВыполнятьРД простых деталей неответственных конструкций нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	ТФВ/02.3Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов , деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками

		ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	ТФВ/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
	ВД03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПК3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФА/05.2 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неответственных конструкций

				ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФА/05.2 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неответственных конструкций
			40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций	В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных

				(оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопровода, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками

## 4.3.2 Матрица соответствия компетенций и составных частей ОПОП-П по профессии

Индекс	Наименование	Код общих и профессиональных компетенций, осваиваемых в рамках дисциплин (профессиональных модулей)																						
		Общие компетенции (ОК)									Профессиональные компетенции (ПК)													
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	3.1	3.2	3.3	
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл																							
СГ.01	История России		О		О	О	О																	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		О		О					О	П													
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	О	О		О			О	О															
СГ.04	Физическая культура				О				О															
СГ.05	Основы финансовой грамотности		О	О																				
СГ.06	Основы бережливого производства	О		О	О			О																
СГ.07	Социально – значимая деятельность																							
СГ.08	Общие компетенции профессионала (по уровням)	О	О	О	О	О	О	О	О	О														
СГ.09	Основы предпринимательства	О	О	О	О			О																
ОП.00	Общепрофессиональный цикл																							
ОП.01	Основы инженерной графики				О	О	О				П													
ОП.02	Основы электротехники		О		О	О										П								

ОП.03	Материаловедение	О	О		О	О	О																
ОП.04	Допуски и технические измерения		О	О	О	О	О				П	П			П								
ОП.05	Охрана труда		О	О	О	О	О																
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>																						
<b>ПМ.01</b>	<b>Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений</b>																						
МДК.01.01	Основы технологии сварки и контроля качества	О	О	О	О		О	О	О	О	П	П	П	П	П								
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	О	О	О	О		О	О	О	О	П	П	П	П	П								
УП.01	Учебная практика по выполнению подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	О	О	О	О		О	О	О	О	П	П	П	П	П								
ПП.01	Производственная практика по выполнению подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	О	О	О	О		О	О	О	О	П	П	П	П	П								
<b>ПМ.02</b>	<b>Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	О	О	О	О		О	О	О	О													
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	О	О	О	О		О	О	О	О						П	П	П	П	П			
УП.02	Учебная практика по выполнению ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым	О	О	О	О		О	О	О	О						П	П	П	П	П			

	электродом																							
ПП.02	Производственная практика по выполнению ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	О	О	О	О		О	О	О	О						П	П	П	П	П				
ПМ.03	<b>Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</b>	О	О	О	О		О	О	О	О											П	П	П	
МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	О	О	О	О		О	О	О	О											П	П	П	
УП.03	Учебная практика по выполнению частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	О	О	О	О		О	О	О	О											П	П	П	
ПП.03	Производственная практика по выполнению частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	О	О	О	О		О	О	О	О											П	П	П	

## Раздел 5 Структура и содержание образовательной программы

### 5.1. Учебный план

Индекс	Перечень элементов учебного процесса, в т.ч. учебные циклы, учебные предметы, дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы, практики	Формы промежуточной аттестации З / ДЗ / Э		Объем/трудоемкость образовательной программы в академических часах							Последовательность и распределение по периодам обучения (академ. час. в семестр)								
		1	2	Объем/трудоемкость образовательной программы	Самостоятельная работа	Работа обучающегося во взаимодействии с преподавателем (контактная работа)						1 семестр	Самостоятельная работа	Консультации	Экзамены	2 семестр	Самостоятельная работа	Консультации	Экзамены
						Всего	Теоретическое обучение (уроки, лекции)	Лабораторно-практические занятия	Практическая подготовка	Консультации	Экзамены	неделя 17				неделя 24			
												(15/2)				(7/16/1)			
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	0 / 7 / 0		344	16	328	128	200	0	0	0								
СГ.01	История России	ДЗ		32	2	30	28	2				30	2						
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДЗ		32	2	30	0	30				30	2						
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		ДЗ	68	0	68	42	26				32				36			
СГ.04	Физическая культура		ДЗ	60	0	60	2	58				30				30			
СГ.05	Основы финансовой грамотности	ДЗ1		36	6	30	18	12				30	6						
СГ.06	Основы бережливого производства	ДЗ1		36	6	30	18	12				30	6						
СГ.07	Социально-значимая деятельность		ДЗ	20	0	20	4	16				12				8			
СГ.08	Общие компетенции профессионала (по уровням)	ДЗ2		36	0	36	10	26				36							
СГ.09	Основы предпринимательства	ДЗ2		24	0	24	6	18				24							
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0 / 0 / 3		194	10	184	86	78	0	10	10								
ОП.01	Основы инженерной графики	Э8		40	2	38	10	24		2	2	34	2	2	2				
ОП.02	Основы электротехники	Э7		36	2	34	18	12		2	2	30	2	2	2				
ОП.03	Материаловедение	Э		40	2	38	20	14		2	2	34	2	2	2				
ОП.04	Допуски и технические измерения	Э8		40	2	38	20	14		2	2	34	2	2	2				
ОП.05	Охрана труда	Э7		38	2	36	18	14		2	2	32	2	2	2				
П.00	Профессиональный цикл	0 / 3 / 5		902	46	856	96	78	648	14	20								
ПМ.01	Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	0 / 1 / 2		342	24	318	48	40	216	6	8								
МДК.01. 01	Основы технологии сварки и контроля качества		Э1	60	12	48	24	20		2	2	28	10			16	2	2	2
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		Э1	60	12	48	24	20		2	2	28	10			16	2	2	2
УП.01	Учебная практика по выполнению подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений		ДЗ3	108		108			108			72				36			

ПП.01	Производственная практика по выполнению подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений		ДЗ3	108		108			108						108				
	Экзамен по модулю Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений		Э	6		6				2	4						2	4	
ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	0 / 1 / 2		282	10	272	26	20	216	4	6								
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом		Э2	60	10	50	26	20		2	2				46	10	2	2	
УП.02	Учебная практика по выполнению ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		ДЗ4	108		108			108						108				
ПП.02	Производственная практика по выполнению ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		ДЗ4	108		108			108						108				
	Экзамен по модулю Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		Э	6		6				2	4						2	4	
ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	0 / 1 / 1		278	12	266	22	18	216	4	6								
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением		Э2	56	12	44	22	18		2	2				40	12	2	2	
УП.03	Учебная практика по выполнению частично механизированной сварки (наплавки) плавлением		ДЗ5	108		108			108						108				
ПП.03	Производственная практика по выполнению частично механизированной сварки (наплавки) плавлением		ДЗ5	108		108			108						108				
	Экзамен по модулю Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением		Э	6		6				2	4						2	4	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация			36		36					36							36	
	Всего	0 / 10 / 8		1476	72	1404	310	356	648	24	66	546	46	10	10	768	26	14	56
												612				864			
Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена (с 22.06.2026 по 28.06.2026 г.)				Всего	Дисциплин и МДК (во взаимодействии с преподавателем)							494				226			
					Практической подготовки					Учебной практики		72				252			
										Производственной практики		0				324			
					Государственная итоговая аттестация							0				36			
					Экзаменов (в т.ч квалификационных)							3				5			
					Дифф. зачетов (в т.ч по физ. культуре)							4				6			
					Зачетов (в т.ч по физ. культуре)							0				0			

## 5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/профессионального модуля	Количество часов	Категория ПОП-П/работодатель ЦОМ/проект	Обоснование
1	СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	32		Региональный компонент
2	СГ.07 Социально-значимая деятельность	20		
3	СГ.08 Общие компетенции профессионала (по уровням)	36		
4	СГ.09 Основы предпринимательства	24		
5	ОП.05 Охрана труда	38	1	В связи с требованиями работодателей ООО «ЛАДА ИНСТРУМЕНТ» АО «АВТОВАЗ» ООО «ЗИП»
6	МДК.01.01 Основы технологии сварки и контроля качества	10	1	
7	МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций	10	1	
8	УП.01 Учебная практика по выполнению подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	36	1	
9	МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	10	1	
10	УП.02 Учебная практика по выполнению ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	36	1	
11	УП.03 Учебная практика по выполнению частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	36	1	
<b>Итого</b>		<b>288</b>		-

## 5.3 План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)

№ п/п	Вид учебного занятия. Тема/Виды работ практик	Код и наименование МДК, практики	Длительность обучения (в ак. часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка/структурного подразделения	Ответственный от предприятия
1	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений Визуальный и измерительный контроль сварных соединений Контроль герметичности сварных соединений	ПМ.01 / ПП.01 Производственная практика по выполнению подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	108	4 семестр	1. ООО «ЛАДА ИНСТРУМЕНТ»  2. АО «АВТОВАЗ»	Китев О.Д.  Михаленко Д.Г

	<p>Контроль герметичности сварных соединений</p> <p>Контроль сварных соединений методами капиллярной дефектоскопии</p> <p>Контроль сварных соединений методами капиллярной дефектоскопии</p> <p>Определение качества сварных соединений разрушающими методами.</p> <p>Определение качества сварных соединений разрушающими методами. Устранение раковин и трещин наплавкой</p> <p>Исправление дефектов сварных швов. Вырубка дефектного места, зачистка и повторная заварка</p> <p>Исправление дефектов сварных швов. Вырубка дефектного места, зачистка и повторная заварка.</p> <p>Устранение деформаций, напряжений и перемещений, возникающих при сварке конструкций</p>				3. ООО «ЗИП»	Фурман С.С.
2	<p>Организация рабочего места и правила безопасности при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Чтение чертежей, схем, маршрутных и технологических карт.</p> <p>Выполнение подготовки деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под сварку.</p> <p>Выполнение сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений.</p> <p>5. Выполнение РД угловых и стыковых швов пластин из углеродистой и конструкционной стали в различных положениях сварного шва</p> <p>Выполнение РД кольцевых швов труб из углеродистых и конструкционных сталей в различных положениях сварного шва.</p> <p>Выполнение РД угловых швов пластин из цветных металлов и сплавов в различных положениях сварного шва.</p> <p>Выполнение РД стыковых швов пластин из цветных металлов и сплавов в различных положениях сварного</p>	<p>ПМ.02 /ПП.02 Производственная практика по выполнению ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p>	108	4семестр	<p>1. ООО «ЛАДА ИНСТРУМЕНТ»</p> <p>2. АО «АВТОВАЗ»</p> <p>3. ООО «ЗИП»</p>	<p>Китев О.Д.</p> <p>Михаленко Д.Г</p> <p>Фурман С.С.</p>

<p>шва.</p> <p>Выполнение РД кольцевых швов труб из цветных металлов и сплавов в различных положениях сварного шва.</p> <p>Выполнение РД стыковых и угловых швов пластин из углеродистой стали в горизонтальном, вертикальном и потолочном положениях.</p> <p>Выполнение РД кольцевых швов труб из углеродистой стали в горизонтальном, вертикальном положениях.</p> <p>Выполнение РД кольцевых швов труб из углеродистой стали в наклонном положении под углом 45°.</p> <p>Выполнение дуговой резки листового металла различного профиля.</p> <p>Выполнение ручной дуговой наплавки валиков на плоскую и цилиндрическую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва.</p>					
<p>Организация рабочего места и правила безопасности труда при частично механизированной сварке (наплавке) плавлением в защитных газах.</p> <p>Чтение чертежей, схем, маршрутных и технологических карт.</p> <p>Выполнение подготовки деталей из углеродистых и конструкционных сталей под сварку.</p> <p>Выполнение сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений.</p> <p>Выполнение частично механизированной сварки угловых и стыковых швов пластин из углеродистой и конструкционной стали в различных положениях сварного шва.</p> <p>Выполнение частично механизированной сварки кольцевых швов труб из углеродистых и конструкционных сталей в различных положениях сварного шва.</p> <p>Выполнение частично механизированной сварки кольцевых швов труб из углеродистых сталей в наклонном положении по углом 45°*.</p> <p>Выполнение частично механизированной сварки</p>	<p>ПМ.03/ПП03 Производственная практика по выполнению частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</p>	108	4семестр	<p>1. ООО «ЛАДА ИНСТРУМЕНТ»</p> <p>2. АО «АВТОВАЗ»</p> <p>3. ООО «ЗИП»</p>	<p>Китев О.Д.</p> <p>Михаленко Д.Г</p> <p>Фурман С.С.</p>

	<p>плавлением проволокой сплошного сечения в среде активных газов и смесях полностью замкнутой трубной конструкции их низкоуглеродистых стали с толщиной стенок трубы от 3 до 10 мм, диаметром 25 – 250 мм.</p> <p>Выполнение частично механизированной наплавки валиков на плоскую и цилиндрическую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва.</p>					
--	--	--	--	--	--	--

	- каникулы		- консультации	<b>Практическая подготовка:</b>  - учебная практика  - производственная практика		- Государственная (итоговая) аттестация
	- экзамен		- в общих часах на дисциплину стоят часы на диф.зачет (зачет)			
			- военные сборы			

## Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по модулям и дисциплинам						Промежуточная аттестация						Практики						ГИА		Всего, ак.ч
	Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		
	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	
1 курс	20,51	738	14,45	520	6,06	218	2,51	90	0,56	20	1,95	70	18	648	2	72	16	576	1	36	1476
Всего	20,51	738	14,45	520	6,06	218	2,51	90	0,56	20	1,95	70	18	648	2	72	16	576	1	36	1476

### 5.5 Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) обеспечивает формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы профессиональных модулей и дисциплин, включая профессиональный модуль по запросу работодателя, приведены в Приложениях 1, 2 к ОПОП- П.

### 5.6 Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания – развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы по профессии являются частью программы воспитания образовательной организации и представлены в Приложении 5.

### 5.7 Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ НПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции по профилю образовательной программы путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование реальных условий или смоделированных производственных процессов, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

5.7.1 реализуется, в том числе на рабочих местах АО «АВТОВАЗ», ООО «ЛАДА ИНСТРУМЕНТ», ООО «ЗИП» при проведении практических и лабораторных занятий по профессии, всех видов практики и иных видов учебной деятельности;

5.7.2 включает в себя отдельные лекционного типа, семинары, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется на 1 курсе обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (на рабочих местах) АО «АВТОВАЗ», ООО «ЛАДА

*ИНСТРУМЕНТ*», ООО «ЗИП», на основании договора о практической подготовке обучающихся.

#### 5.8 Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения ГИА.

Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в форме демонстрационного экзамена.

Программа ГИА включает общие сведения;

Требования к проведению демонстрационного экзамена.

Программа ГИА представлена в приложении 4.

### **Раздел 6. Условия реализации образовательной программы**

6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы

6.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в Приложении 3 и рабочих программах дисциплин (модулей).

6.1.2. Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой

#### **Кабинеты:**

Истории

Технического черчения и инженерной графики

Электротехники

Иностранного языка

Допуски и технические измерения

Материаловедение

Экономики социально-экономических дисциплин

Теоретических основ сварки и резки металла

Охраны труда и безопасности жизнедеятельности.

Информатики и цифровых технологий.

#### **Лаборатории:**

Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений

#### **Мастерские:**

Сварочных работ

Обработки металла

#### **Спортивный комплекс**

#### **Залы:**

— библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;

— актовый зал.

6.1.3. Перечень материально-технического обеспечения и перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения представлен в Приложении 3.

## 6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

## 6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы осваивают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации и не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки на АО «АВТОВАЗ», ООО «ЛАДА ИНСТРУМЕНТ», ООО «ЗИП», а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 %.

Сведения о педагогических (научно-педагогических) работниках, участвующих в реализации образовательной программы, и лицах, привлекаемых к реализации образовательной программы на иных условиях.

№ п/п	ФИО (при наличии) специалиста-практика	Наименование организации, осуществляющей деятельность в профессиональной сфере, в которой работает специалист- практик по основному месту работы или на условиях внешнего совместительства	Занимаемая специалистом-практиком должность
1	Коновалов Виталий Иванович	АО «АВТОВАЗ»	начальник отдела кадрового сопровождения
2	Мартемьянов Владимир Сергеевич	ООО «ТольяттиМеталлоОбработка»	наладчик станков с ЧПУ
3	Федоров Егор Евгеньевич	АО «АВТОВАЗ»	инженер-конструктор
4	Третьякова Лариса Валерьевна	АО «АВТОВАЗ»	главный специалист
5	Хоружева Олеся Юрьевна	АО «АВТОВАЗ»	руководитель проекта

6	Васильев Геннадий Николаевич	ООО «ЛАДА ИНСТРУМЕНТ»	руководитель проекта
---	---------------------------------	-----------------------	----------------------

6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования–программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Расчетная величина стоимости обучения из расчета на одного обучающегося в соответствии с нормативными затратами на оказание государственных услуг и рекомендациями федеральных и региональных нормативных документов составляет 93 326 руб. 00 коп.